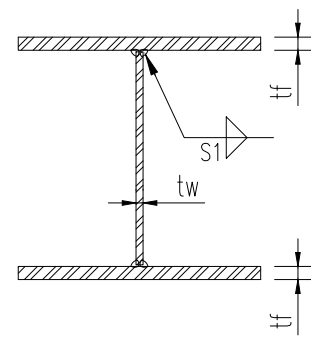
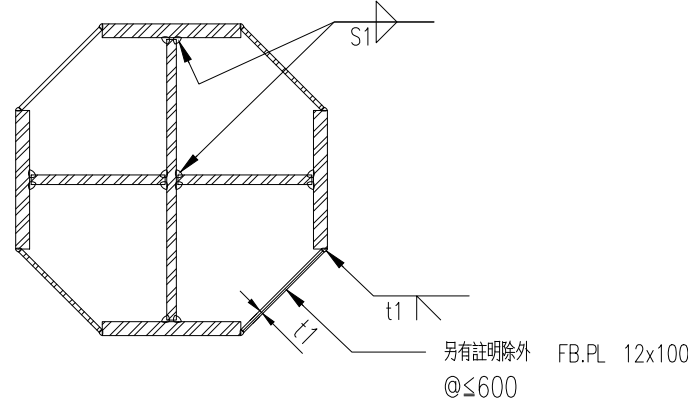


組合柱電焊圖

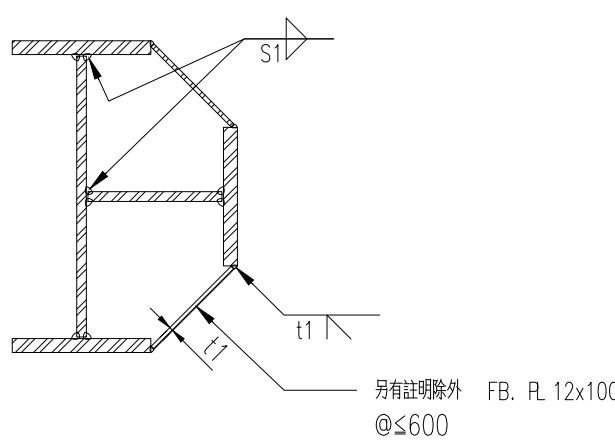
a. 組合H形或 T形



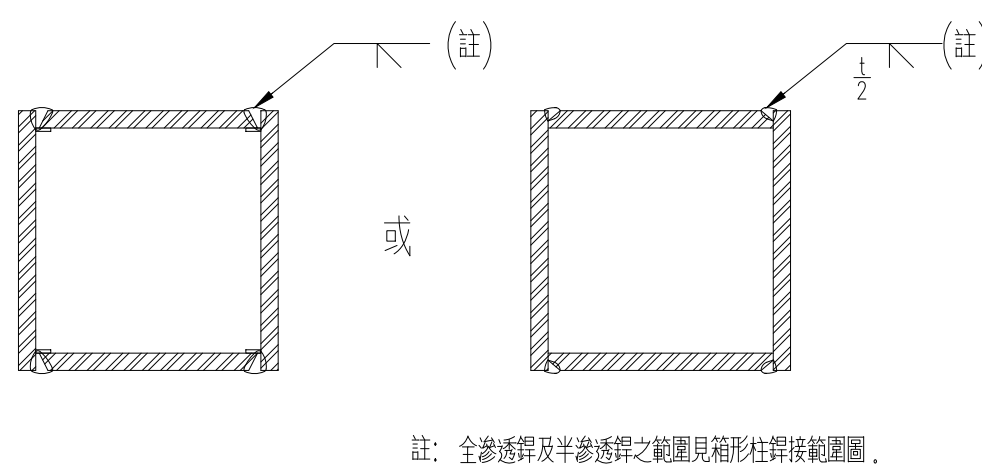
b. 組合 田形



c. 組合 工形

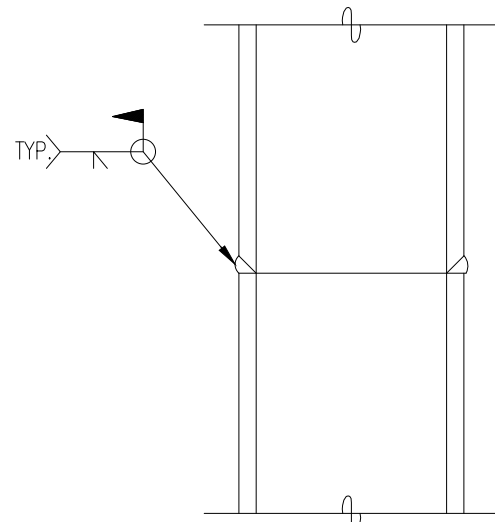


d. 組合箱形



註：全滲透焊及半滲透焊之範圍見箱形柱焊接範圍圖。

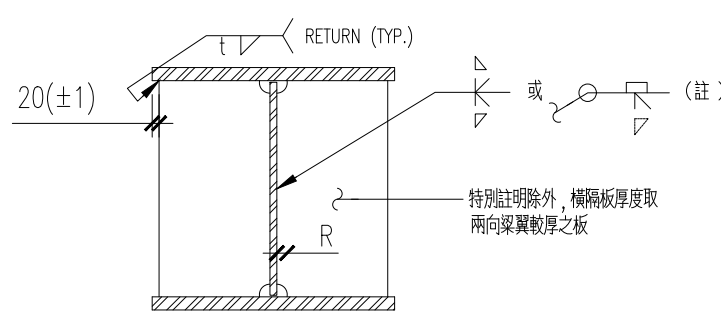
H型鋼柱續接詳圖



註：H型鋼柱續接方式除以工地全滲透焊接外，亦可使用鋼性續接，接合大樣參照鋼結構設計手冊第五章設計參考資料(P5-111)。

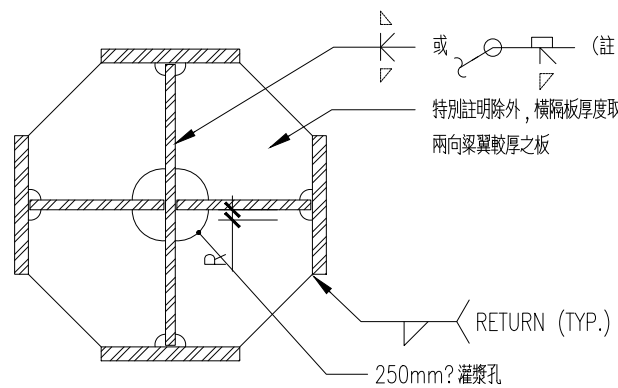
柱加勁板及橫隔板電焊圖

a. H 形柱



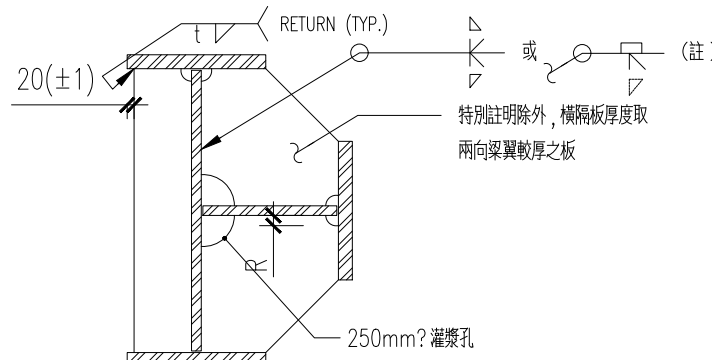
註：1. R 之加勁板厚  $\geq 19\text{mm}$   
框間隔板淨間距  $\geq 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採雙面間接焊  
框間隔板淨間距  $< 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採單面間接焊  
2. 單柱繼續作法詳 1/S1.17  
數接作法詳 1/S1.18

b. 組合 田形



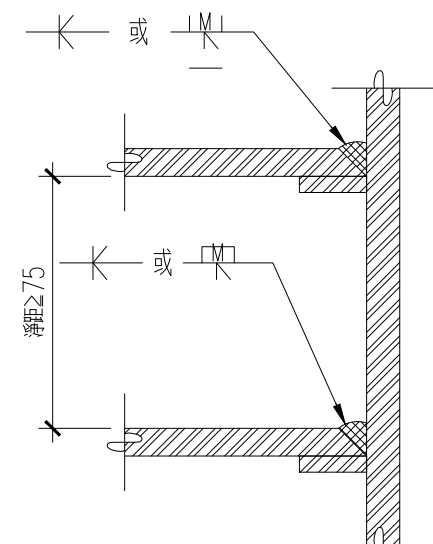
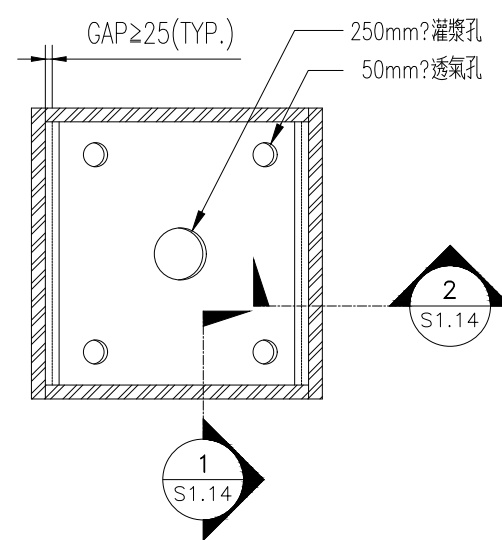
註：1. R 之加勁板厚  $\geq 19\text{mm}$   
框間隔板淨間距  $\geq 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採雙面間接焊  
框間隔板淨間距  $< 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採單面間接焊  
2. 單柱繼續作法詳 1/S1.17  
數接作法詳 1/S1.18

c. 組合 工形

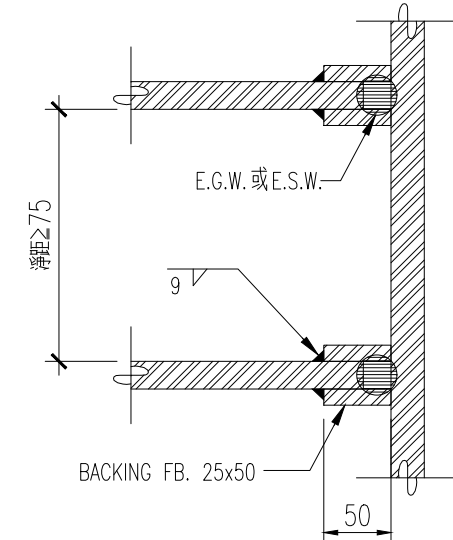


註：1. R 之加勁板厚  $\geq 19\text{mm}$   
框間隔板淨間距  $\geq 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採雙面間接焊  
框間隔板淨間距  $< 200\text{mm}$  之內外橫隔板可採單面間接焊  
2. 單柱繼續作法詳 1/S1.17  
數接作法詳 1/S1.18

d. 組合箱形



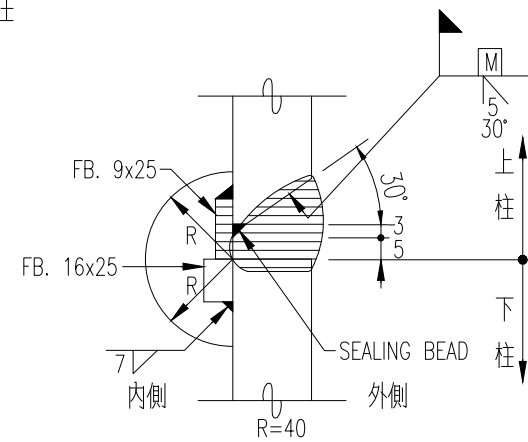
剖面示意圖



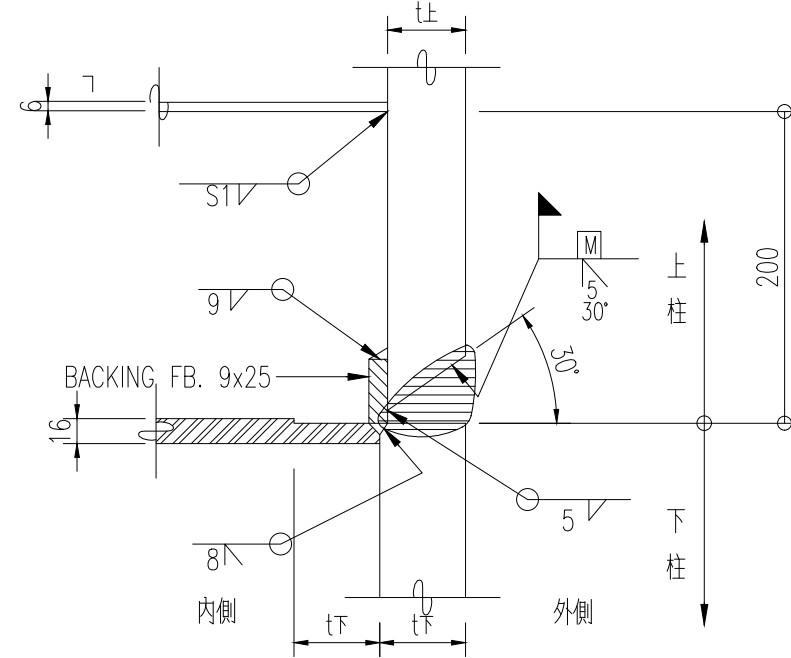
剖面示意圖

柱銲接續接圖

a. H, 田形柱

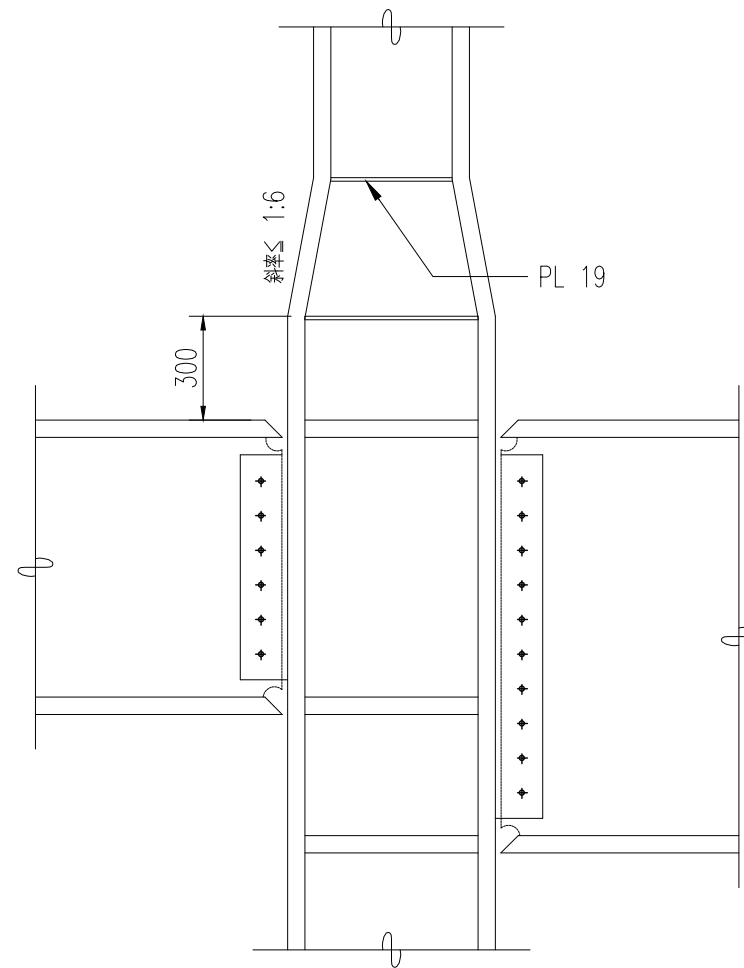


b. 箱形柱

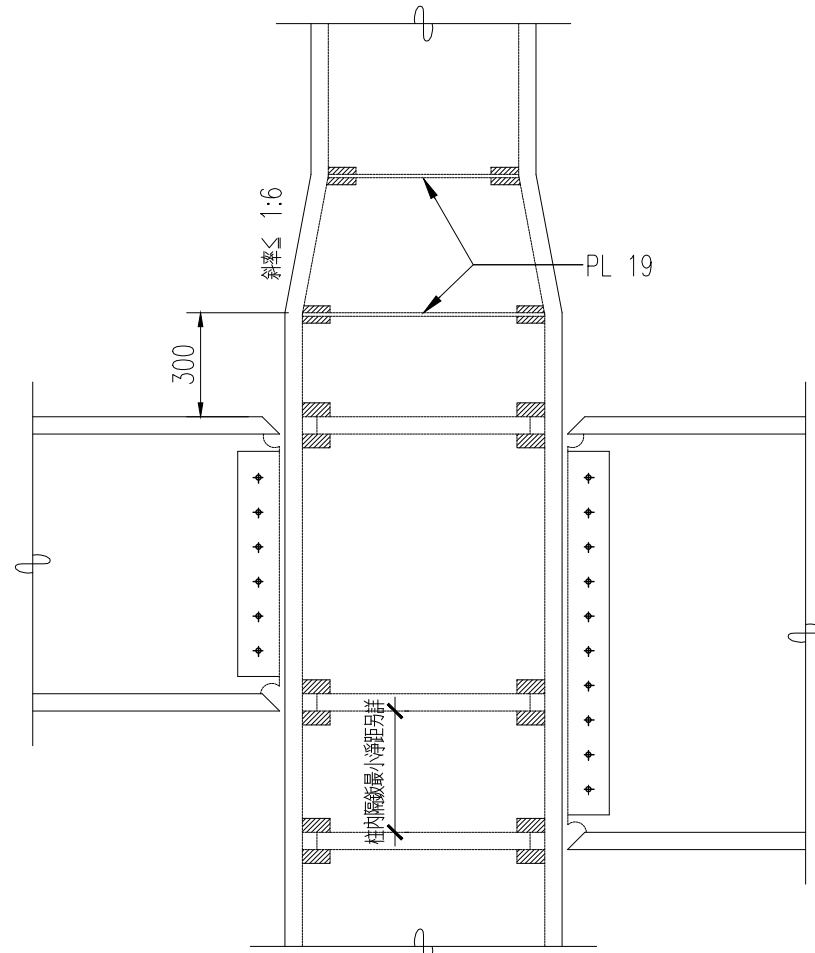


柱斷面尺寸變化銲接圖

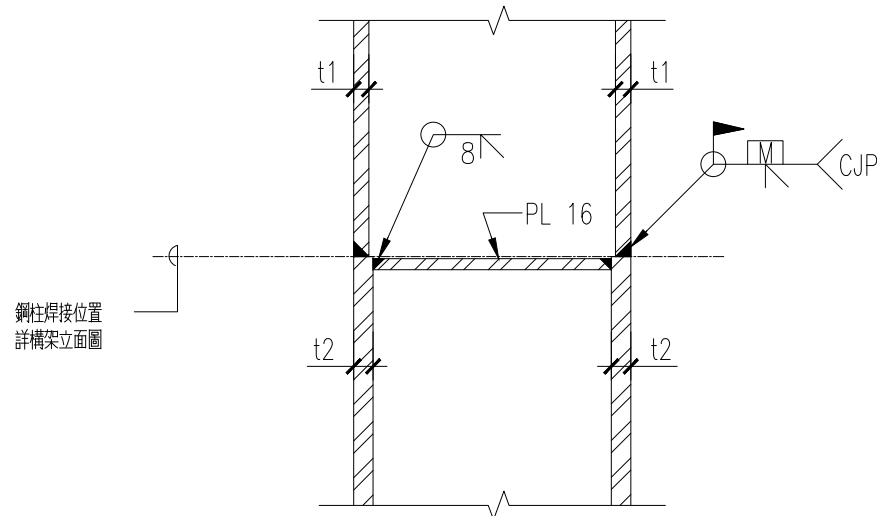
a. H, 田形柱



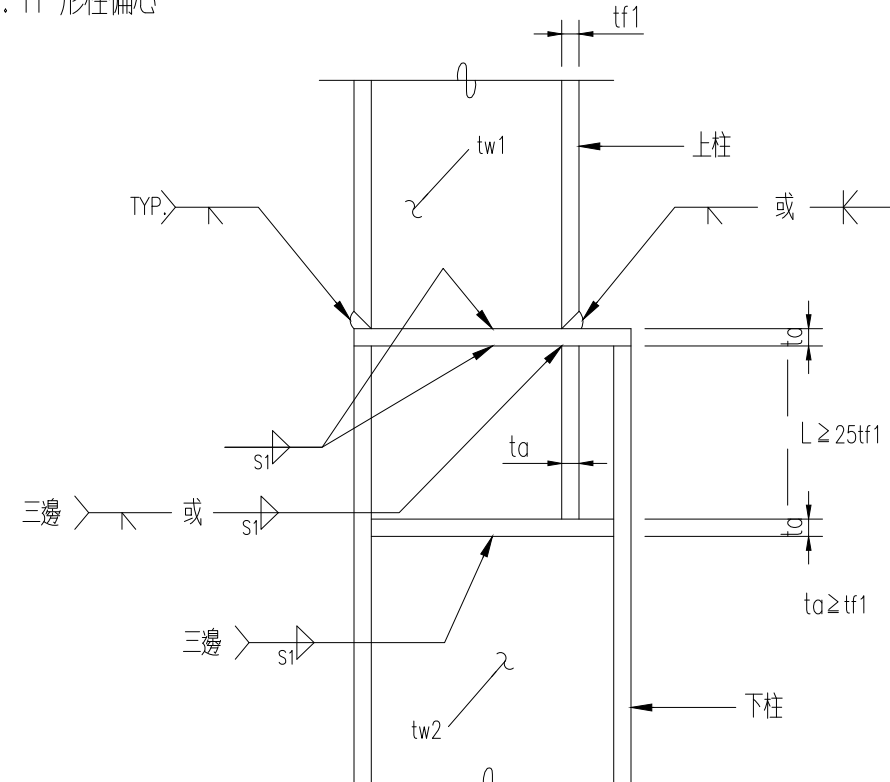
b. 箱形柱



c. 相同尺寸,不同版厚之方形鋼柱續接



d. H 形柱偏心



註：tw2<tw1時須調整長度。