

螺栓插梢詳圖

A-A

B-B

鍍鋅格柵蓋正面

框座

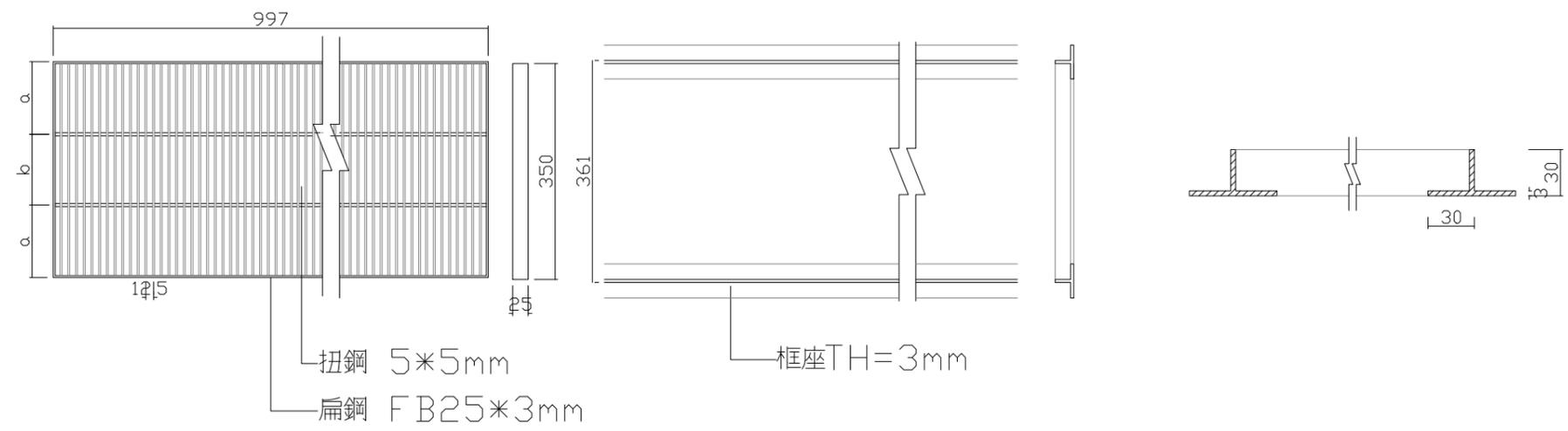
熱浸鍍鋅格柵 尺寸表

溝型	鍍鋅隔柵蓋	鍍鋅隔柵框	備註
人行道跌水井A	扁鐵: 50*6 615(W2)*600(D2)mm	L: 63.7*62.8*6 637(W1)*628(D1)mm	含框座, 可掀式, 主桿扁鐵50*6, 主桿中心距30mm, 橫桿扭鋼5*6, 中心距100mm. 格柵尺寸蓋, 框之長, 寬正負差: ±2mm.
新設強井B	扁鐵: 50*6 515(W2)*500(D2)mm	L: 53.7*52.8*6 537(W1)*528(D1)mm	
馬路側溝	扁鐵: 50*6 515(W2)*625(D2)mm	L: 53.7*65.3*6 537(W1)*653(D1)mm	

熱浸鍍鋅格柵板製造說明:

1. 熱浸鍍鋅格柵蓋板(封邊除外)須用高週波全自動熔接機熔接, 不得造成母材熔蝕。
2. 材質: 全部使用 SS-400 鋼材。
3. 格柵板製造成型後, 均須熱浸鍍鋅做表面處理。
鍍鋅量: 610²g/m 以上。
4. 封邊: 格柵板兩邊焊以 h*6 mm 之扁鋼, 焊渣應清除乾淨。
5. 廠商應先提出詳細圖樣及樣品經甲方採認後施工。

單位: MM



附註

1. 格柵板單獨使用於連續斷溝, 其主桿應跨於兩邊溝牆之上, 與水流方向垂直。
2. 本設計圖採用單位: 尺寸為公厘。
3. 混凝土澆灌其鋼筋保護厚度至少為2公分, 且不得露出鋼筋。
4. 熱浸鍍鋅格柵板製造說明

熱浸鍍鋅格柵板蓋構成鋼材:

1. 主桿為 扁鐵 FB50 x 3t, 節距=12.5mm(中心距)
2. 橫桿為 5 x 5 且每35.3mm 扭轉90度, 節距=100mm(中心距)
3. 封邊, 格柵板兩邊以25 x 3mm I 之扁鋼為邊框, 不得造成母材熔蝕。
4. 熱浸鍍鋅格柵蓋板(封邊除外)須用高週波全自動熔接, 不得造成母材熔蝕。
5. 材質: 全部使用 CNS SS400 鋼材
6. 格柵板製造成型後, 均須熱浸鍍鋅做表面處理, 鍍鋅量: 450 g/m² 以上。

單位: MM

細目型 熱浸鍍鋅格柵蓋板, W=350mm, TH=25mm