

13mm合成橡膠跑道施工規範

一、面層施工說明

- 1.面層施工前，積水部份必須全部修補完成，瀝青面的缺點，灰塵，垃圾，雜物，油漬等需徹底清潔乾淨，需確定瀝青混凝土面油分已揮發可達到施工要求，若表面還有殘餘油分,可使用肥皂水清洗去除油分,最後經監造查驗，確認後方可施工。
- 2.瀝青完成面不平整處承包商需負責使用監造認可之雙液型PU材修補整平,內外界石與瀝青面的銜接處應使用不垂流膠水(或PU)修整。
- 3.將整捲的合成橡膠面層依當天預定的施工量,依序平整展開讓其熱漲冷縮，並用刀具及鋼尺,將頭尾切割平整,然後將材料回捲,準備上膠。
- 4.先使用有刻痕之鋤刀將足夠量的膠著劑均勻鋪抹在地面上，再將合成橡膠面層貼上,並使用平抹刀將空氣推出來。
- 5.施工者檢查確定面層邊緣接縫是否相互緊密結合,彎道必要時可以釘釘子固定。
- 6.檢查和擦去因使用過多而溢流出的黏膠，以及表面缺縫處填補。
- 7.面層鋪設完畢後，應使用磚塊重物重壓（尤其接縫處要增加重量）至少12小時，確定黏著劑都凝結之後，再除去重物，如遇雨後，須等水氣完全蒸發後才可鋪設。
- 8.運動跑道與場地依標準白色PU漆，以5mm劃線機噴畫之，劃線漆之材料需與合成橡膠接著性良好不龜裂，及不退色，耐磨，抗紫外線特性之PU劃線漆。
- 9.運動場地劃線後，需養護一週至整場黏著層完全反應後方可使用。

二、材質及規格

1.合成橡膠面層

合成橡膠面層底層與面層皆於廠內生產時經高溫加硫一體成形,不可使用橡膠顆粒膠合,合成橡膠面層之寬度長度按場地設計生產，提高品質穩定性，面層紋路為毯狀型跑道紋路,材料以天然橡膠及人造橡膠為主要成分，上下層於工廠內經硫化一體成型13mm之厚度（不可以膠合替代），表面止滑，底部具有吸震功能。
標準寬度：1.22M（可依實際規劃尺寸生產）
標準長度：8~20M
標準厚度：13mm±0.2mm

2.黏著劑：合成橡膠原廠專用黏著劑。

3.面層顏色另訂。

4.積水補平材料應使用雙液型PU加適當之細沙混合使用。

三、資料送審

承包商於施工前需送審下列資料經業主與建築師核可後方可施工。

- 1.IAAF 認證證書,物性規範測試報告。
- 2.原廠供貨證明文件（需與合成橡膠面層測試通過報告內容之生產單位相符），進口品應檢附六個月內或本年度報關文件避免使用過期品。
- 3.原廠廠商證照資料,工廠登記證,營業登記證,ISO9001品質認證證書,ISO14001環保認證證書。
- 4.型錄及各色樣品（20cm*20cm）。
- 5.本工程之合成橡膠面層級膠水嚴禁採用任何大陸地區製造，加工之產品以維護工程品質之穩定。

註：如對跑道面層之測試報告或材料有所疑慮，待施工中，現場取樣檢送監造認可之檢測單位進行測試，如有不符，需拆除重做，承包商不得異議。

四、13mm 合成橡膠跑道面層物性規範(國際田徑總會(IAAF)測試)

項目名稱	測試方法	要求
1吸震力	依IAAF	35%~50%
2垂直形變	依IAAF	0.6mm~2.5mm
3摩擦係數(濕式)	依IAAF	≥47% or ≥0.5（μ潮濕狀態）
4斷裂伸長率	依IAAF	40%以上
5抗拉強度	依IAAF	≥0.4MPa(0.5N/mm2)

五、合成橡膠黏著劑規範

項目	測試項目	測試方法	要求
1	抗拉強度(kgf/cm2)	CNS 6483(1993)	15以上
2	伸長率(%)	CNS 6483(1993)	70以上
3	撕裂強度(kgf/cm)	CNS 6483(1993)	10以上
4	老化試驗(70度C,經168h) 抗拉強度(kgf/cm2) 伸長率(%)	CNS 6483(1993)	15以上 70以上
5	剝離強度(kgf/25mm)-標準狀態 (T型剝離,底材:合成橡膠跑道) 剝離強度(kgf/25mm)-對接法	CNS 5812(1980)	4.0以上 15以上

＊運動場地相關要求若有不詳盡之處，依教育部體育署最新公布之規定為準