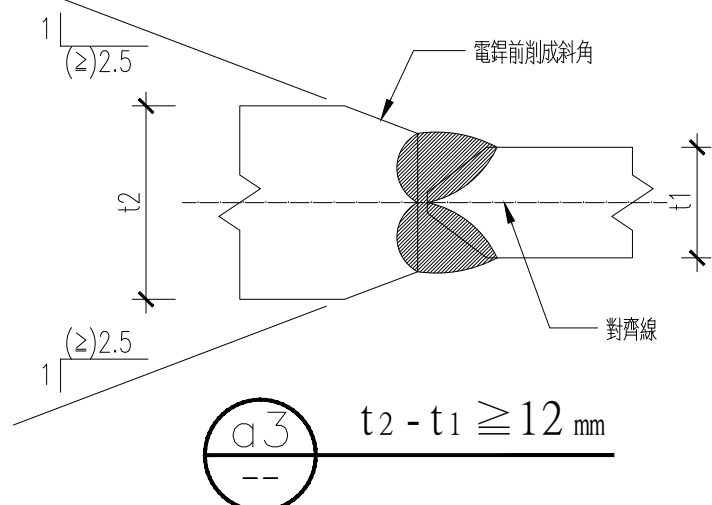
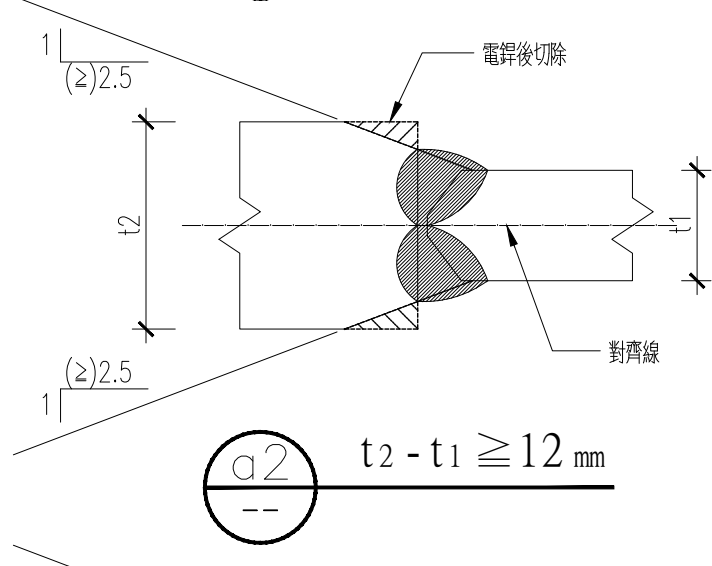
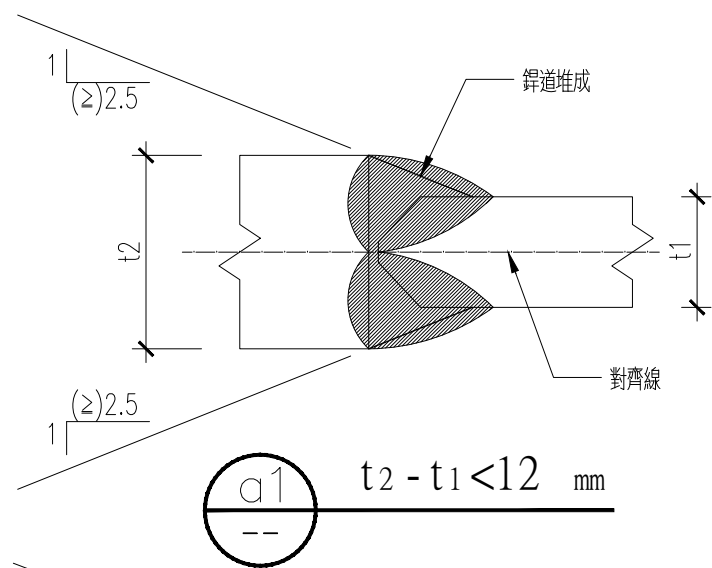
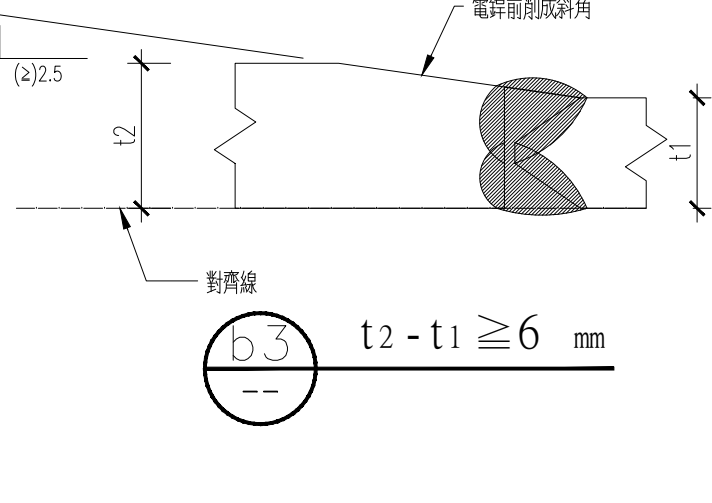
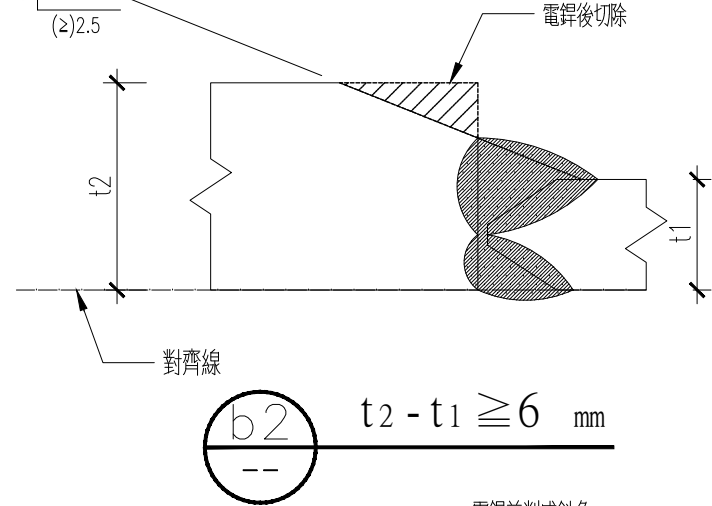
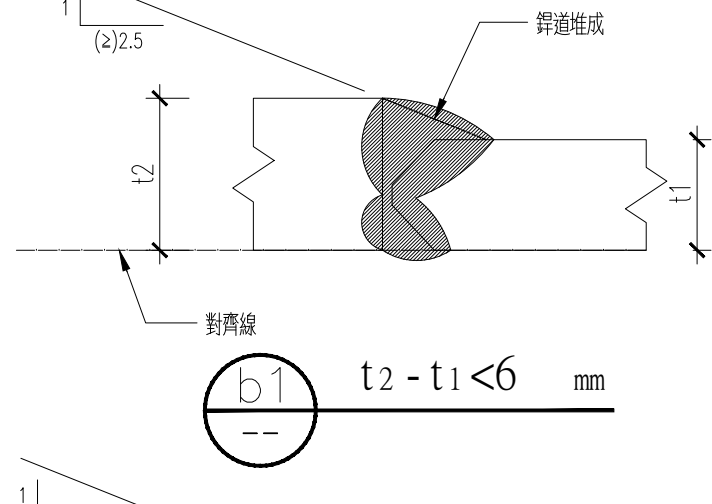


不同鋼板厚之對接詳細圖

a. 同心接合 (特別用於鐵板)

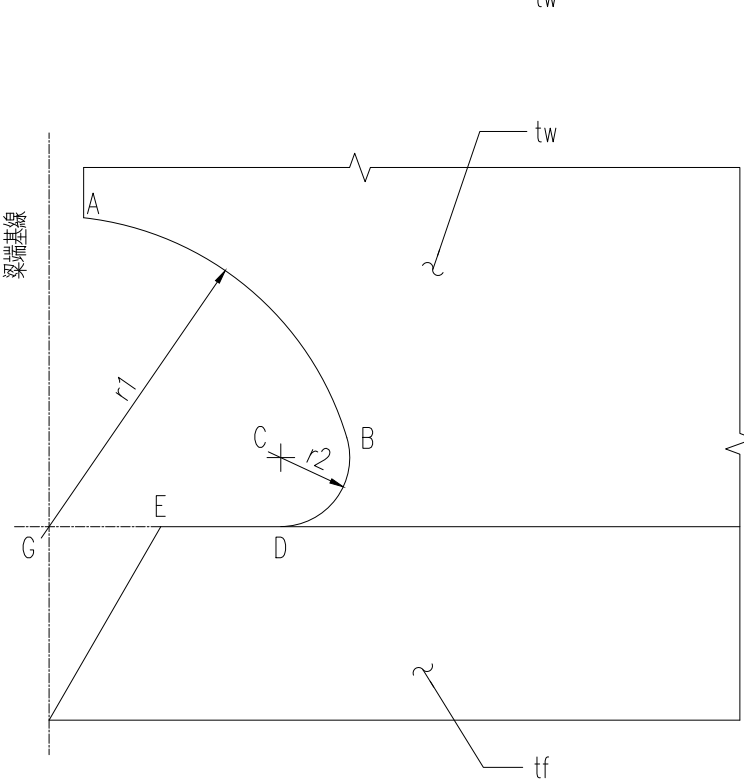
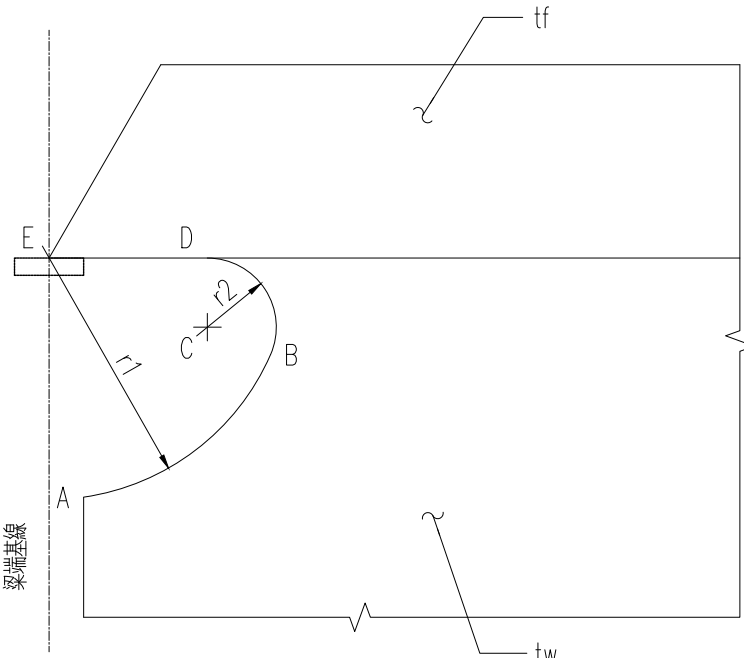


b. 偏心接合 (特別用於鋼板)



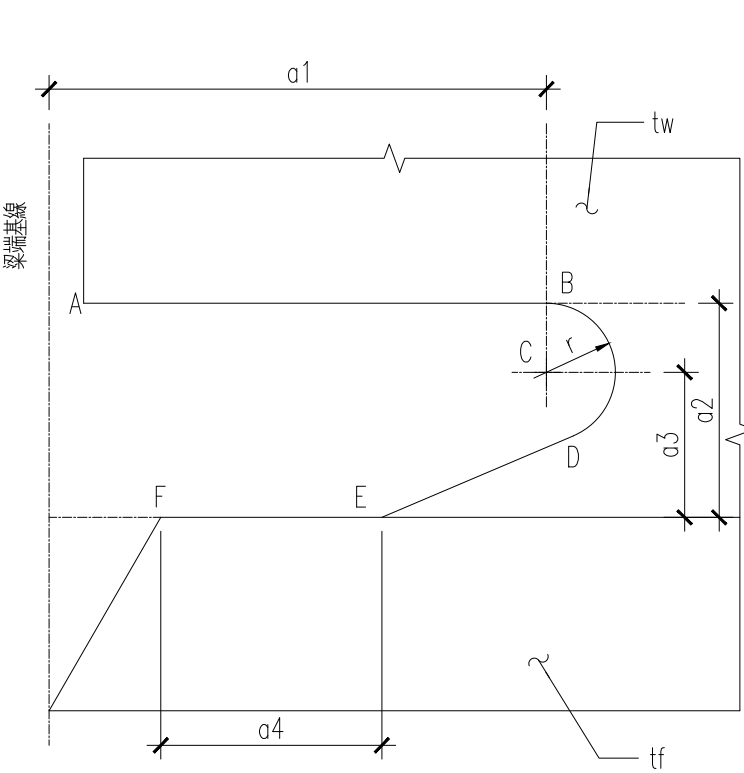
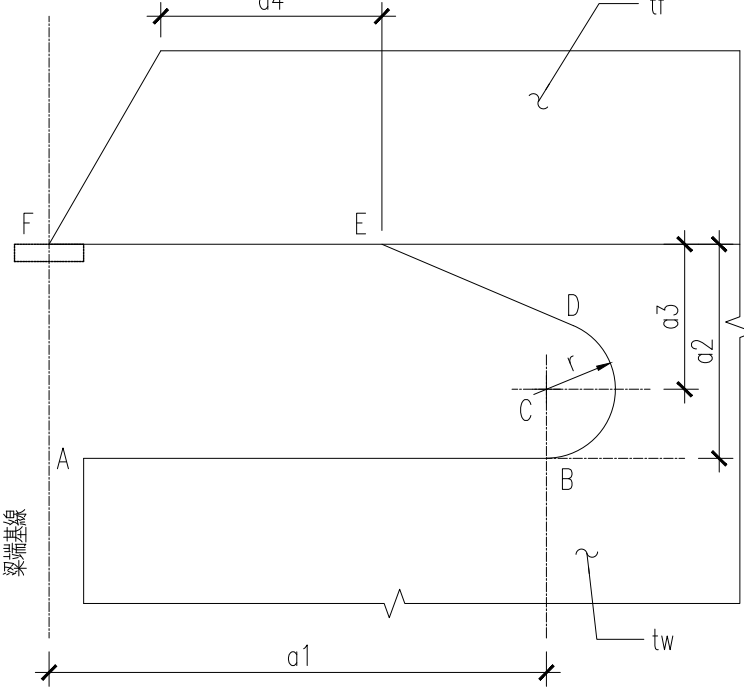
梁腹板電焊孔詳細圖

a. 斜圓形孔 (銼刀機械加工)



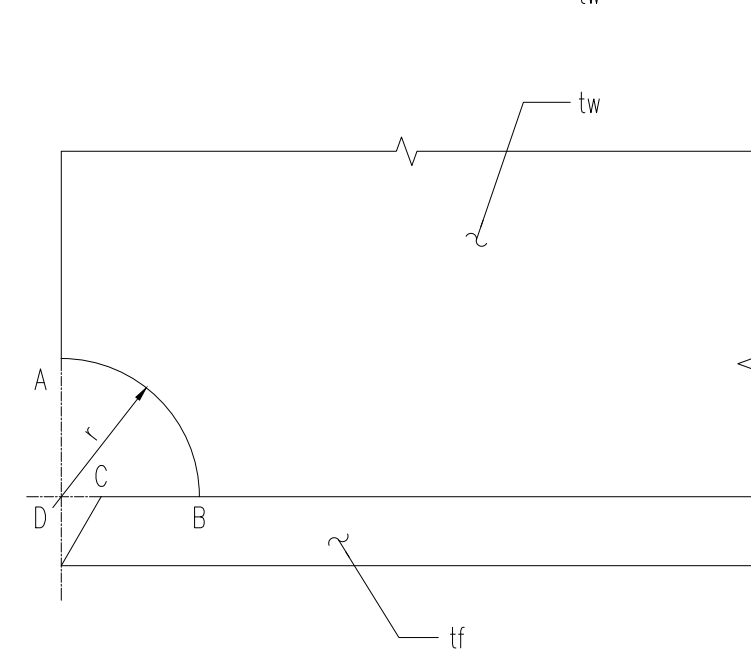
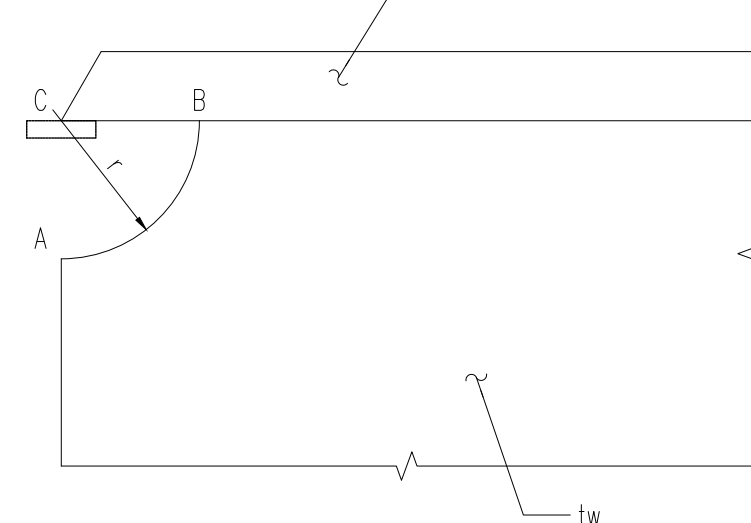
註：1. AB圓弧之半徑r1=35mm。
2. BD扇形之半徑r2=10mm。
3. DE直線為BD扇形之切線。
(若鋼板板厚至DE小於10mm時，可將r1調整為45mm.)

b. 斜圓形孔 (瓦斯切割與研磨)



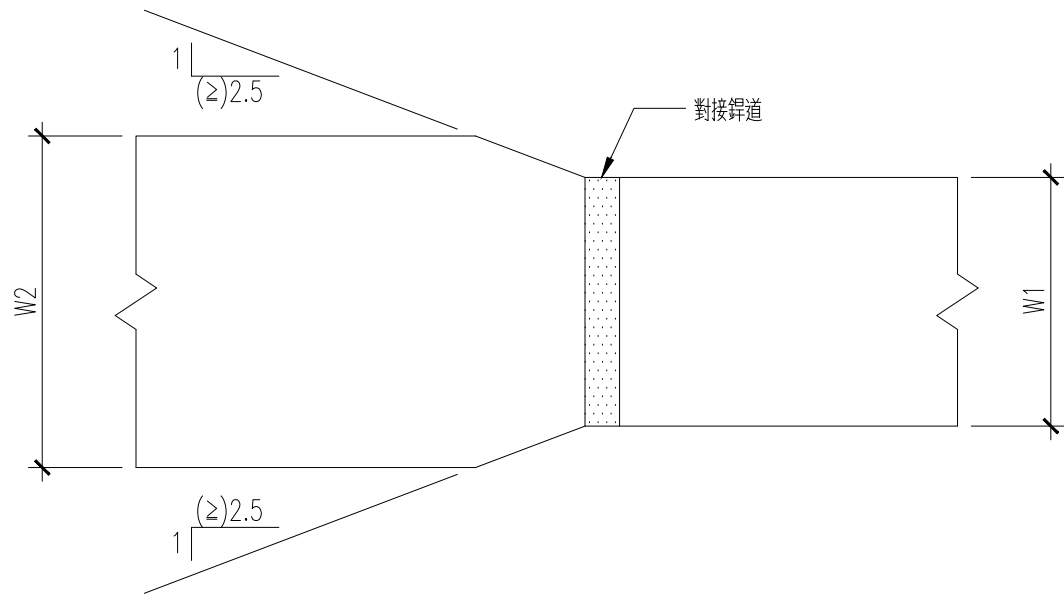
註：1. AB為直線，a1=3tf±12mm。
2. BD扇形之半徑：r≥10mm。
3. DE斜線與鋼板之夾角：≤25°，E點介面宜平順。
4. 若採用鋼板切割則E點不可靠近切頭處。
5. EF為直線，b+0.5tf≥a4≥b-0.25tf，b為tf與12mm之大者。
6. a2=a3+r。
7. a3≥0.75tf與20mm之大者，但不需大於tf+6mm。
8. 所有切頭面或研磨面之粗糙度應小於1.3。

c. 小半圓形孔 (瓦斯切割與研磨)

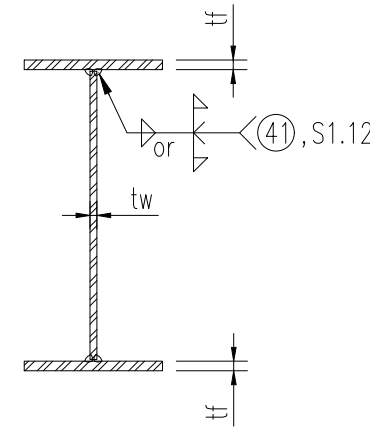


註：1. AB圓弧之半徑r≥20mm與tw；<50mm。
2. E點之介面宜盡量平順。
3. 切割面應磨實切頭面。

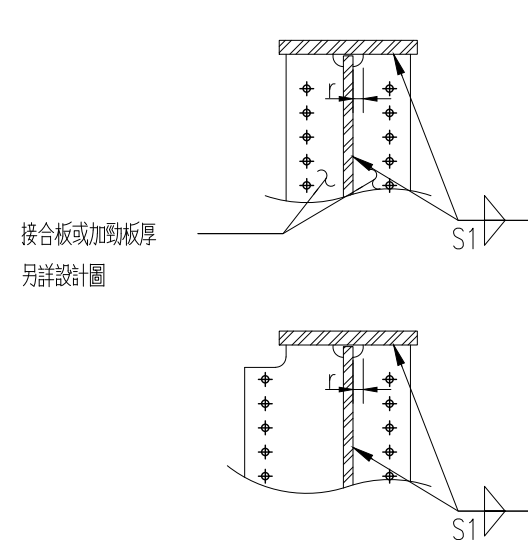
不同梁寬鋼板銲接之對接詳細圖



鋼梁電焊圖

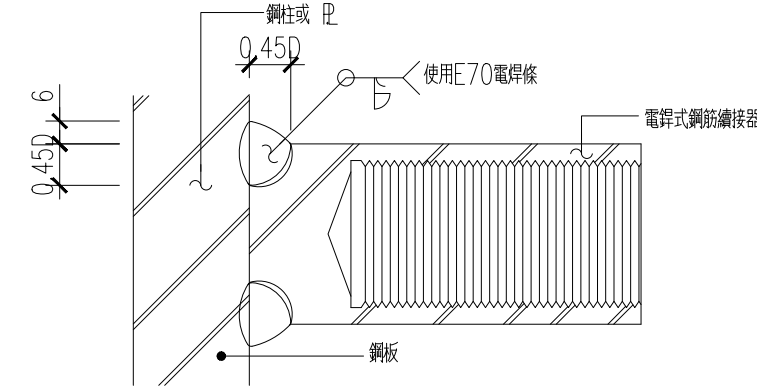


<組合梁>



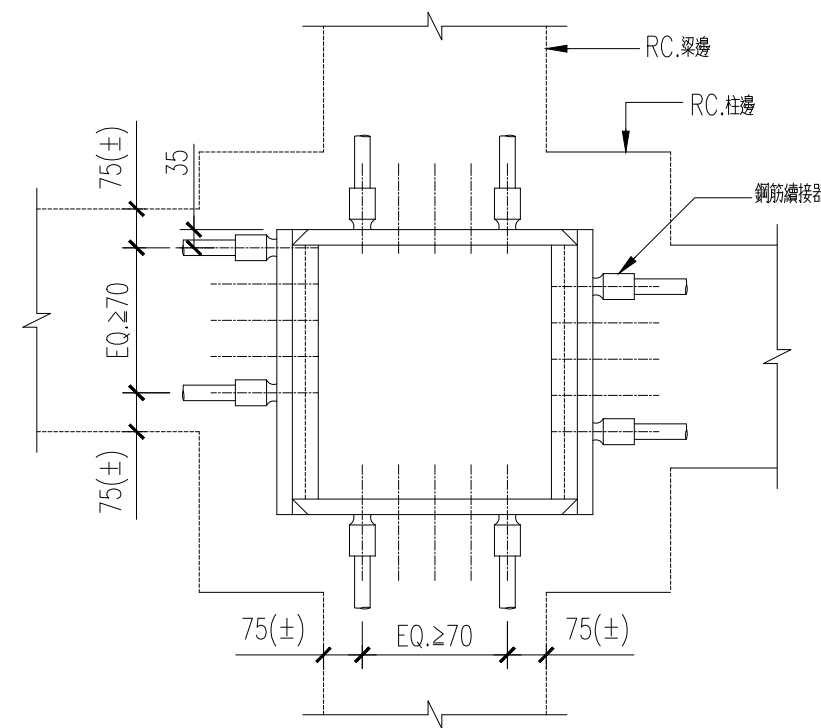
<加勁板或接合板>

鋼筋連接器

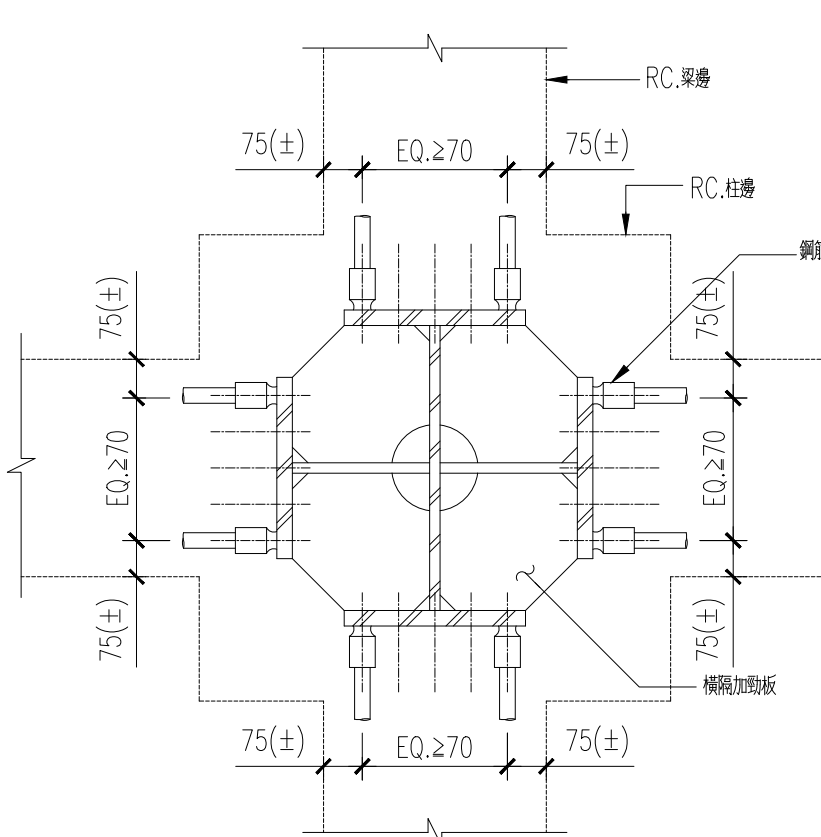


說明：1. 鋼筋連接器之材料、加工、組裝、品質、檢驗及性能評估等，依內政部營建署營內政部建築研究所之「鋼筋連接器連接施工規範及解說（草案）」中之「SA」條辦理。
2. 鋼筋連接器之接合鋼筋其淨斷面積（例如單平高）不得小於鋼筋淨斷面積。

a. "□" 柱時鋼筋連接器平面配置示意圖



b. "田" 柱時鋼筋連接器平面配置示意圖



c. "H" 柱時鋼筋連接器平面配置示意圖

