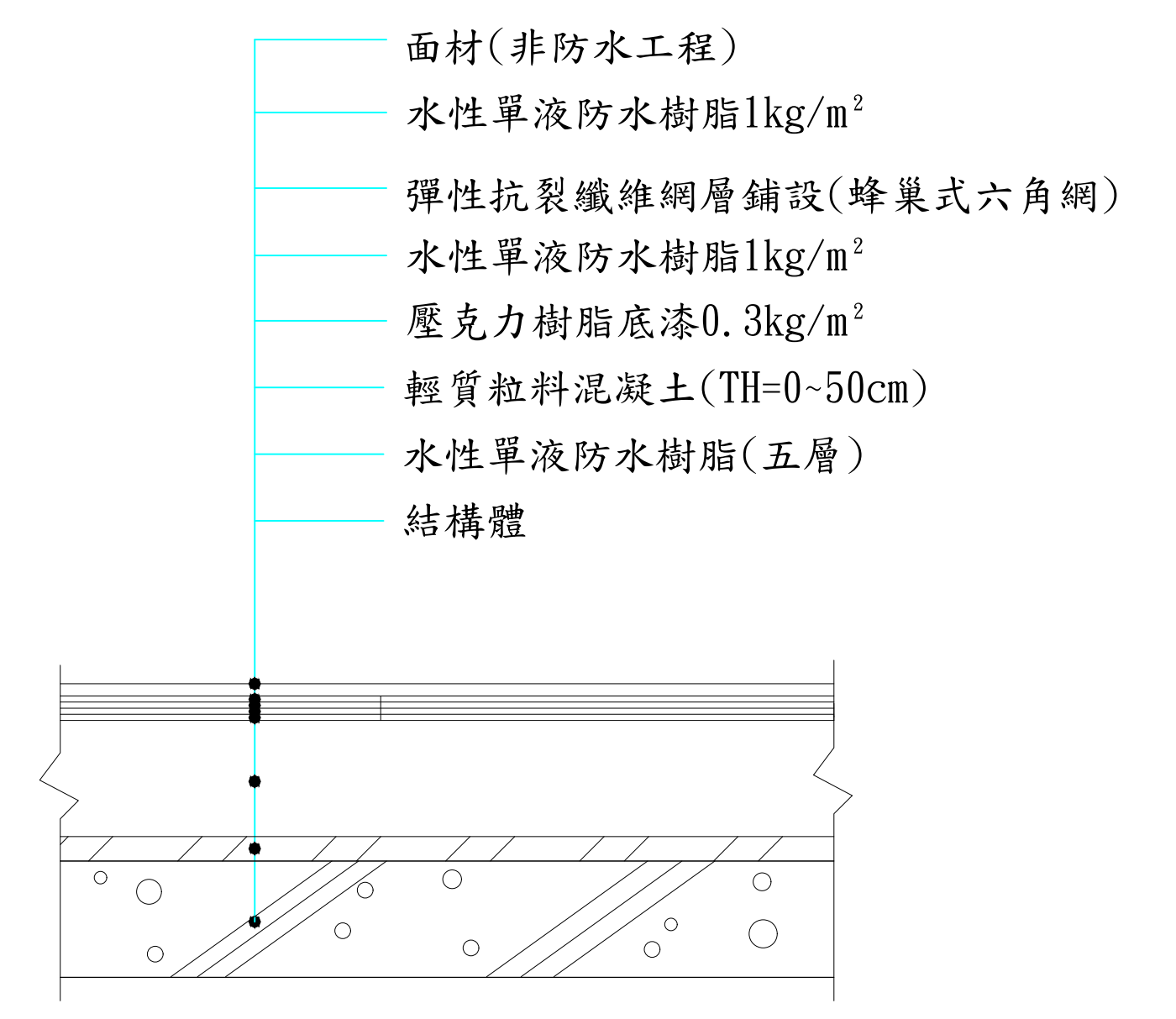
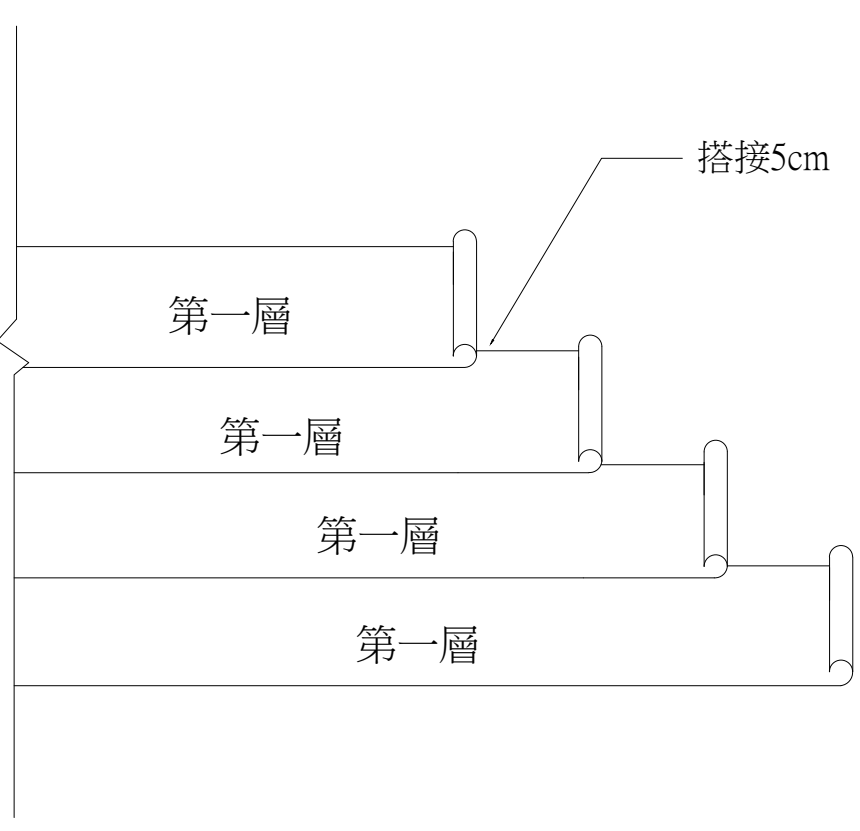




防水施工大樣圖



彈性抗裂纖維網鋪法

水性單液防水樹脂(三層) 施工規範

防水施工規範

- 一.說明：
- 本工程詩作地坪所需防水材，壓克力樹脂底漆、水性單液防水樹脂、彈性抗裂纖維網等材料，施工及材料並依其相關規定。
- 二.範圍：
- 詳大樣圖說。施作範圍地坪，於其結構體上施作壓克力樹脂底漆、水性單液防水樹脂、彈性抗裂纖維網層…等，施工所需之一切人工、材料、機具設備及運輸等，其費用均包含在本工程內。

- 三.品質保證
- 1、原製造商及承包商必須對本工程各部位需求機能，提供參年保固書。保固期間任何材料或施工不良之損壞承包商應無償修補之。
 - 2、承包廠商派至現場之工作人員，至少需有品管工程師(具有公共工程品管工程師班訓練合格領有結訓證書)一名，塗膜系防水工法類營建防水技術士證照(具有行政院勞工委員會核發之技術士證)者一名，並提供各項專業證照、勞保卡供業主或設計監造單位審查合格後方得進場施工。
 - 3、防水層材料原廠製造之材料必須提供原製造廠商供貨同意書、原廠檢驗報告，若非為上述原廠之產品，為進口產品則須提供原製造廠商供貨同意書、原廠商檢驗報告，若為國產品必須提供生產該產品之工廠登記証、供貨同意書及公立機關檢驗證明，若是為綠建材材料必須提供生產該產品之工廠登記証、原廠商供貨同意書及合法檢驗機構綠建材檢驗報告、綠建材標章證書。
 - 4、材料進場前，需將欲使用之材料製作樣品板，送至設計監造單位審查。
 - 5、材料運至現場需於現場隨機抽驗，作簡易材料測試，合格後方得施工。

- 四.資料送審
- 1、材料及施工送審計畫書
承包商應於進場施工一週前提供材料及施工送審計畫書，供建築師或監造單位審查，且使用材料須經設計監造單位審查核可後，方得購料進場施作。
 - 2、證明文件
(1)、承包商須對其所提供之材料提供原廠之文件證明。
(2)、材料之合格證明(若出廠產品為外國進口廠商，需提供原產國之具公信力試驗單位證明)

- 五.運送、儲存及處理
- 1、防水材料放置室外時，不可直接放置於地面，應該放至於木棧板上並鋪蓋帆布以免雨淋受潮。
 - 2、材料於屋頂擺置時，勿將材料集中放置於樓板，以避免超過結構設計載重。

- 六.現場環境
- 1、天候
天候良好時為最佳施工時間點，基底層需曝曬六日後方可施工,不可於下雨時施工，若預測會有下雨之情況，不可勉強施工。
 - 2、環境
施工時為確保安全及防止完成的防水層受到破壞，應當禁止閒雜人等進入施工區，施工現場應有必要的安全維護設施；於施工面養護完成後，方得開放通行進入。

- 七.施工方法：
- 1，壓克力樹脂底漆0.3kg/㎡。
 - 2，水性單液防水樹脂 1kg/㎡。
 - 3，彈性抗裂纖維網層鋪設(蜂巢式六角網)。
 - 4，水性單液防水樹脂 1kg/㎡。
 - 5，裝飾面材。(非防水工程)。

八.材料說明：

測試項目	要求值	試驗方法
抗拉強度(kgf/cm²)	100 kgf/cm²以上	參考CNS6988(1986)
伸長率(%)	300 %以上	
撕裂強度(kgf/cm)	30 kgf/cm以上	

彈性抗裂纖維網(蜂巢式六角網)			
測試項目		要求值	試驗方法
厚度(mm)		0.3	CNS 5610(1987)
抗拉強度(kgf)	經度	10以上	
	緯度	20以上	
伸長率(%)	經度	50以上	
	緯度	40以上	

水性單液防水樹脂(符合CNS 8644 A2132要求)					
測試項目			要求值	試驗方法	
拉伸性能	抗拉強度(N/mm ²)	試驗溫度23℃	1.3以上	CNS8644(2014)	
		試驗溫度-20℃	1.3以上		
		試驗溫度60℃	0.4以上		
	斷裂伸長率(%)	試驗溫度23℃	300以上		
	抗拉積(N/mm)	試驗溫度23℃	120以上		
		斷裂時夾具間之伸長率(%)	試驗溫度23℃		180以上
			試驗溫度-20℃		70以上
試驗溫度60℃	150以上				
撕裂性能		撕裂強度(N/mm)	6.0以上		
加熱伸縮性能		伸縮率(%)	-1.0以上 1.0以下		
老化處理後的拉伸性能	抗拉強度比(%)	加熱處理	80以上		
		加速曝露處理	80以上		
		鹼處理	60以上		
		酸處理	40以上		
	斷裂伸長率(%)	加熱處理	200以上		
		加速曝露處理	200以上		
		鹼處理	200以上		
		酸處理	200以上		
伸長時之老化性狀		加熱處理	所有試片均無裂紋及明顯的變形		
		加速曝露處理			
		臭氧處理			
抗垂流性能		垂流長度	所有試片都在3.0以下		
		皺褶產生	所有試片均無皺褶產生		
加熱殘分			標示值±3.0		
接著性能	接著強度	無處理	0.7以上		
		冷熱反覆處理	0.5以上		