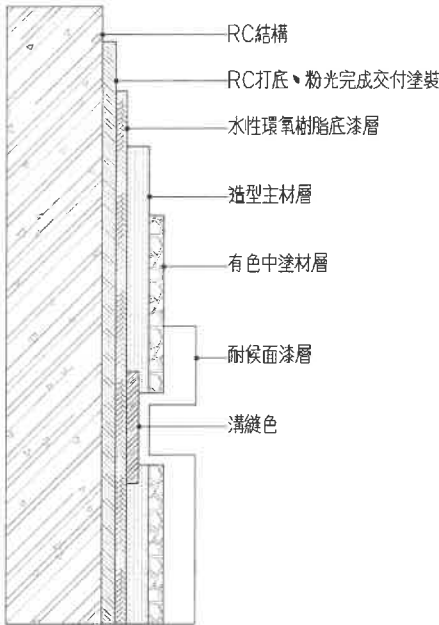


外牆塗料規範(細緻面)
產品

- 2.1 材料
- 2.2 水性黏彩塗料，是以重合性耐候樹脂結合天然石料為骨材，利用耐候無機顏料包覆填色技術，增加抗污性及耐水性，顏色豐富產品符合CNS-8082、CNS 11607、CNS 10757、CNS 4684，並取得中華民國實驗室認證委員會TAF實驗室或SGS公正單位實驗室認證之材料試驗合格證明。
- 2.3 各塗裝層材料要求應符合下列測試規範
- A、水性環氧樹脂底漆測試應符合下列測試規範：
- (1) CNS-9725(1996)黏度(cp)：主劑>20;硬化劑>5000;主劑+硬化劑<150。
- (2) CNS-8083拉拔接著強度(kgf/cm2)底材混凝土：標準>22;浸水>20。
- B、有色中塗材層應符合下列測試規範：
- (1) 耐候性(8000hrs)：無異狀。
- C、耐候面漆測試應符合下列測試規範：
- (1) CNS-10757耐酸性(8%H2SO4,120天)：無異狀。
- (2) CNS-10757耐鹼性(8%NaOH,120天)：無異狀。
- (3) CNS-10757耐污染性(口紅、標記筆、蕃茄醬)：無變化。
- (4) 耐候性(8000hrs)：無異狀。
- (5) CNS-10757耐水性(120天)：無異狀。
- D、造型主材測試應符合下列測試規範：
- (1) CNS-6532 耐燃一級：符合。
- (2) CNS-14263 抗穿刺強度(kgf)：16。

施工

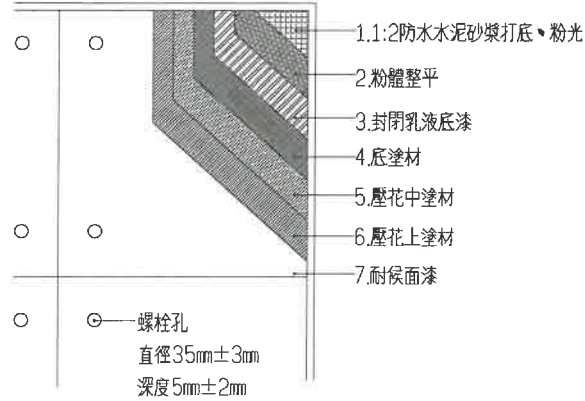
- 3.1 準備工作
- 3.1.1 施工基面須完全乾燥，含水率應在8%以下，施工基面如有油漬、灰塵污物、模板屑等雜物，須先行以高壓水柱去除。
- 3.1.2 施工基面如有浮屑、蜂窩等不平整現象，應修補平整，如發現有龜裂痕跡，須通知工程單位查驗，經認可後方得施工。
- 3.2 加工製作
- 3.2.1 使用現場材料先檢視材料原裝容器有無破損，應於現場開封方得使用。
- 3.2.2 使用之材料若需現場混合加工製作，則須依據原製造廠商所規定之配方步驟混合製作，並由承包商具結保證。
- 3.3 施工要求及施工步驟
- 3.3.1 為確保施工品質與技術性，施工單位須檢附至少二名施工人員之乙級塗裝技術士證書。
- 3.3.2 噴塗水性環氧樹脂底漆及溝縫製作
- (1)作為封底用之底漆，需噴塗一道，耗量不得少於0.15kg/m2。
- (2)若有溝縫設計，溝縫顏色、位置、寬度須依原設計要求之位置精確放樣。
- (3)塗佈溝縫底漆須使能均勻遮蔽完全為準。
- (4)溝縫底漆須待完全乾燥後方可貼附溝縫膠帶。
- 3.3.3 噴塗造型主材
- (1)造型主材噴塗後即可呈現凹凸面之質感，並應全面均勻遮蔽為準。
- (2)需噴塗一道，耗量不得少於1.4kg/m2。
- 3.3.4 噴塗有色中塗材
- (1)有色中塗材層作為底色，噴塗時需完全噴塗均勻。
- (2) 需噴塗二道，每道耗量不得少於0.5kg/m2。
- 3.3.5 噴塗耐候面漆
- 面漆施工前，中塗層漆面若受雨淋，則須待其完全乾燥後方可噴塗，所有表面須噴塗一道，耗量不得少於0.17kg/m2。
- 3.4 檢驗
- 3.4.1 漆膜厚度：乾膜厚至少0.8~1.2mm，濕膜厚至少1.0~1.5mm。
- 3.4.2 材料運送至現場需通知業主與監造單位至現場會勘查驗材料內容與包裝。



外牆塗料(細緻面)施工示意圖

外牆塗料規範(清水模面)
產品

- 2.1 材料
- 2.2 仿清水混凝土系統塗料，是以重合性耐候樹脂結合利用耐候無機顏料包覆填色技術，增加抗污性及耐水性，產品符合CNS-8082、CNS-8083、CNS 10757、CNS 4684，並取得中華民國實驗室認證委員會TAF實驗室或SGS公正單位實驗室認證之材料試驗合格證明。
- 2.3 各塗裝層材料要求應符合下列測試規範
- A、封閉乳液底漆測試應符合下列測試規範：
- (1) CNS-10757耐水性(120hrs)：無異狀。
- (2) CNS-10757耐洗刷性：可耐10000次洗淨。
- B、仿清水混凝土系統整平粉體應符合下列測試規範：
- (1) CNS-6532 耐燃一級：符合。
- (2) CNS-10757 透水性(ml)：0。
- (3) CNS-10639 吸水率(%)<3.0。
- (4) CNS-10639 抗壓強度(kgf/cm2)>425。
- (5) CNS-10639 抗彎強度(kgf/cm2)>81。
- C、仿清水混凝土系統壓花塗料應符合下列測試規範：
- (1) CNS-10757 伸長率(%)>1220。
- D、仿清水混凝土系統耐候面漆塗料應符合下列測試規範：
- (1) CNS-10757耐屈曲性(6mm)：無龜裂及剝離等現象。
- (2) CNS-10757耐酸性(25%硫酸,220hrs)：無異狀。
- (3) CNS-4940耐鹼性(5%Na2Co3,23° C,120hrs)：無異狀。
- (4) CNS-10757耐污染性(口紅、標記筆、蕃茄醬)：無變化。
- (5) CNS-10757耐沸水(70分鐘)：無異狀。



外牆塗料(清水模面)施工示意圖

施工3.1 準備工作

- 3.1.1 施工基面須完全乾燥，含水率應在8%以下，施工基面如有油漬、灰塵污物、模板屑等雜物，須先行以高壓水柱去除。
- 3.1.2 施工基面如有浮屑、蜂窩等不平整現象，應修補平整，如發現有龜裂痕跡，須通知工程單位查驗，經認可後方得施工。

3.2. 加工製作

- 3.2.1 使用現場材料先檢視材料原裝容器有無破損，應於現場開封方得使用。
- 3.2.2 使用之材料若需現場混合加工製作，則須依據原製造廠商所規定之配方步驟混合製作，並由承包商具結保證。

3.3 施工要求及施工步驟

- 3.3.1 仿清水模粉體整平與仿清水模位差放樣
- (1)於泥作粉刷完成後，利用鐮刀作為整平與填補表面細微氣孔之使用。
- (2)若有溝縫設計，溝縫顏色、位置、寬度須依原設計要求之位置精確放樣。
- 製模板交接位之高低差樣式。
- (3)依圖面設計規劃之螺柱孔位置放樣，放樣完成後再以鑽孔器具作為鑽孔使用。
- 3.3.2 噴(滾)塗封閉乳液底漆
- (1)作為封底用之底漆，需噴塗一道，耗量不得少於0.15kg/m2。
- (2)若有交接縫設計，位置、規格須依原設計要求之位置精確放樣。
- 3.3.3 噴(滾)塗底塗材
- (1)塗佈前需確實將材料攪拌均勻，以噴(滾)塗之方式塗佈均勻。
- (2)需噴塗一道，耗量不得少於0.125kg/m2。
- 3.3.4 滾塗壓花中塗材
- (1)壓花中塗材作為仿製混凝土不均稱之花色效果，塗佈時需使用造型滾輪施作，並依據色樣要求做適當調整。
- (2)需噴塗二道，每道耗量不得少於0.5kg/m2。
- (3)每道耗量不得少於0.062kg/m2。
- 3.3.5 滾塗壓花上塗材
- (1)滾塗面塗材時需配合中塗材之色樣要求做適當之滾塗，應避免滾輪滾塗交疊之痕跡。
- (2)耗量不得少於0.125kg/m2。
- 3.3.6 噴(滾)塗耐候面漆
- (1)面漆施工前，中塗層漆面若受雨淋，則須待其完全乾燥後方可噴塗，所有表面須噴塗一道，耗量不得少於0.15kg/m2。
- 3.4 檢驗
- 3.4.1 材料運送至現場需通知業主與監造單位至現場會勘查驗材料內容與包裝。

1 外牆塗料詳圖(細緻面)

- ※1.本工程所附圖樣皆僅提供參考，凡經監造單位審查具有相同效果、功能、材料、品質相當之同等品或優於圖示產品者，皆可採用。
- 2.本工程構件及裝修面材尺寸誤差為±5%(或依CNS所示)。

2 外牆塗料詳圖(清水模面)



吳嘉栩建築師事務所
ARCHITECTURE & IMAGE

臺中市北區五權路190號10樓之1
TEL:04-23602098 FAX:04-23602298

備註說明

- ※起造人、承造人注意事項
- 一、承造人應會同主任技師詳閱圖說
- 、核算數量及安全性，實地勘察
- 二、開工前，承造人應會同起造人申請勘界，按指定界線依圖說放樣
- ，經主任技師核對無誤後施工
- ，若有不符請告知建築師辦理變更設計，否則如有糾紛由起造人及承造人自行負責
- 三、承造人應負責向主管建築機關報請開工、勘驗、竣工、展期及申請使用執照之一切手續與費用
- 四、圖說若有疑問，應以建築師解釋為準，如需辦理變更設計，應待核准後再行施工，不得擅自更改
- 五、承造人不得使用下列材料：
- 1.海砂 2.含輻射量之鐵筋
- 六、模板製作前，應由承造人先行繪置模板支撐結構及大樣圖，並經主任技師核算無誤後，方得施工
- 七、若屬於增建工程，各部份尺寸應配合原有高度及寬度施工

日期	簽名	修改內容

工程名稱 PROJECT

臺中市立南興國民中學

第一期校舍新建工程

圖名 DRAWING NAME

外牆塗料詳圖

簽章 SIGNATURE



設計 WCH

繪圖 XU

校核 WCH

比例 1/50

單位 CM

業務聯絡

日期 12年07月

張數 1/1 圖號

A7-7