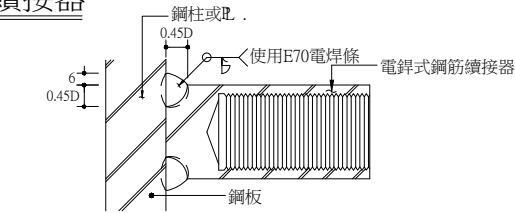
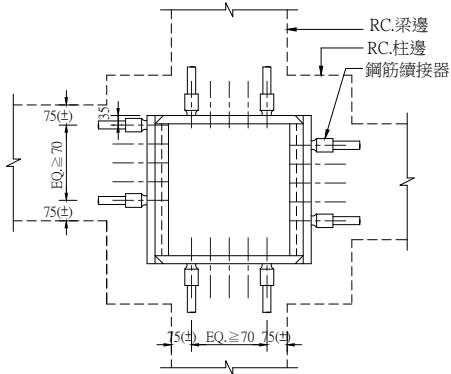


鋼筋續接器

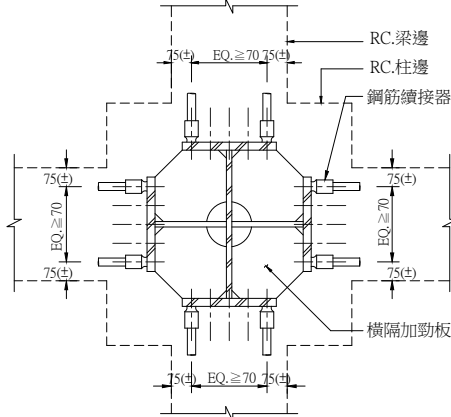


說明： 1.鋼筋續接器之材料、加工、組接、品管、檢驗及性能評估等，依內政部營建署暨內政部建築研究所之”鋼筋續接器續接施工規範及解說（草案）”中之SA級辦理。
2.鋼筋續接器之接合鋼筋其淨斷面積（例如車牙處）不得小於鋼筋標稱斷面積。

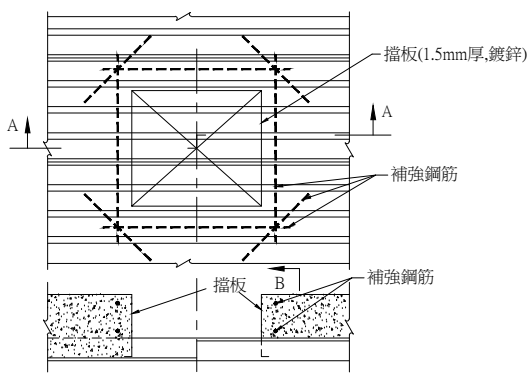
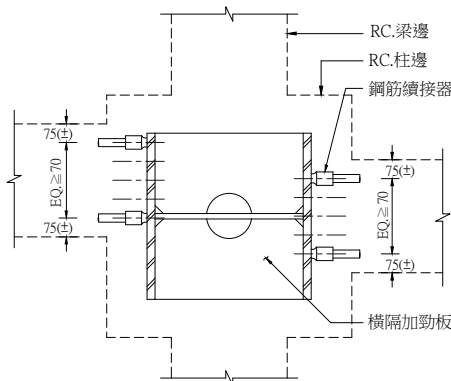
a. "□"柱時鋼筋續接器平面配置示意圖



b. "田"柱時鋼筋續接器平面配置示意圖



c. "H"柱時鋼筋續接器平面配置示意圖

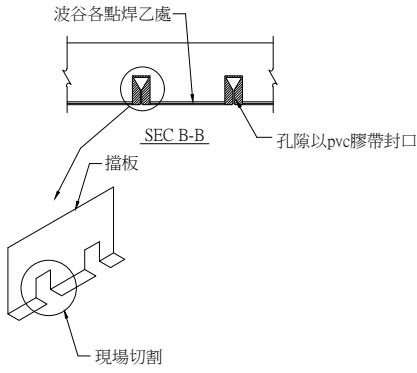


SEC A-A

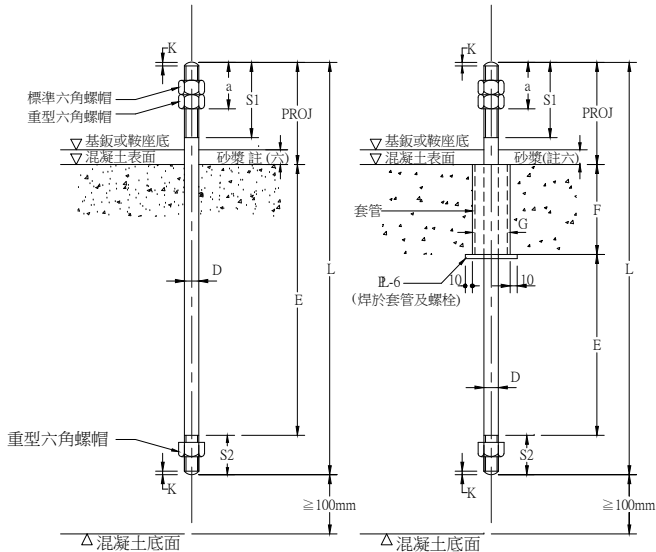
說明:

- 圓形孔徑,小於等於60公分,或長方形開孔任何一向的尺寸小於等於60公分者,應先行圍模,待樓版混凝土澆置完成後,並達設計強度75%以上時再行切割開孔.
- 開孔角隅及週邊應依鋼筋混凝土結構開孔補強的方式,配置補強鋼筋.(詢結構設計單位)
- 當開孔直徑或任何一向的尺寸大於600mm時,應於開孔四周添加圍樑(詢結構設計單位).
- 樓版麻面熔接鋼線網施工及紮筋說明另詳S4-2

1 開孔補強施工大樣



錨錠螺栓標準圖



固定埋設法

可調埋設法

單位:mm

D	E MIN.	螺 牙 長 度			K		
		S1		S2		G	F
		單螺帽	雙螺帽				
M12	240	50	-	15	2	-	-
M16	320	55	-	20	2	-	-
M20	400	65	85	25	2.5	50	200
M24	480	80	105	30	3	75	240
M30	600	100	130	36	3.5	75	280
M36	720	110	145	45	4	75	320
M42	840	120	160	52	4.5	100	370
M48	960	140	190	60	5	100	420
M56	1120	160	215	70	5.5	100	480
M64	1280	180	240	80	6	150	540
M72	1440	190	260	90	6.5	150	570
M80	1600	210	290	100	7	150	630

備註：除另有註明者外,錨定螺栓應符合此規範規定

一. 材料

- 螺栓：ASTM A307/ASTM A36(或同等品)
- 螺帽：ASTM A563(或同等品)
- 墊圈：ASTM F436/ASTM A36(或同等品)
- 套管: SCH40/ASTM A36 (或同等品)

二. 螺帽為重型六角螺帽使用雙螺帽時上螺帽得用標準,

六角螺帽。

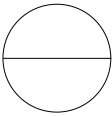
- 使用一顆螺帽時尺寸"a"至少為 $1\frac{1}{2}D$ ，
使用二顆螺帽時尺寸"a"至少為 $2\frac{1}{2}D$ 。

四. 墊圈孔徑為D+1.6mm.

五. 除註明者外基版螺栓孔徑可取為1.25D

- 不收縮水泥砂漿厚度50mm,但基版最小平面尺寸小於600mm者可取基版最小平面尺寸之 $\frac{1}{12}$ 以上,但不得小於25mm.

張 號 SHEET NO.



工程名稱 PROJECT NAME

樂迦再生科技股份有限公司
竹北生醫園區廠房新建工程

圖 名 INDEX

鋼結構標準圖(七)

彭 定 吉
建築師事務所
T.C.PENG
ARCHITECT & ASSOCIATES
新竹市東大路三段453號

TEL: 5364542
FAX: 5362681

本圖說應配合其它施工說明及合約條件共為工程合約之一部份，有未一致之處，營造廠應遵從較嚴格規定或依建築師會同業主指定辦理，如有未盡事宜或未理解圖說之情形，營造廠應先徵詢建築師再行施工，施工時應注意所持用圖說應為最新修正之資料而據以施工，施工前所有尺寸應做現場核對。

圖 號 DRAWING NO.

張 號 SHEET NO.

S0-16

繪 圖 DRAWN BY
設 計 DESIGNED BY
建築師 ARCHITECT
日 期 DATE 111.08.02
比 例 SCALE

修 正 REVISION

NO. DATE REVISION
△
△
△

業務號 JOB NO.

簽

證