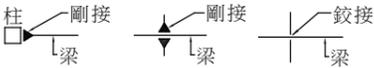


鋼結構一般說明:

- 圖面上尺寸，除另有註明者外，均以公厘為單位。
- 所有鋼結構設計、細部詳圖、製造及安裝，除另有註明者外，均須符合下列最新版規範及準則之規定：
 - 內政部營建署"建築技術規則"(最新修訂版)
 - 內政部營建署"鋼構造建築物鋼結構設計技術規範"
 - 內政部營建署"鋼構造建築物鋼結構施工規範"
 - 美國銲接協會"結構銲接規範 AWS D1.1"
 - 中華民國鋼結構協會"鋼結構製造標準"
 - 中華民國鋼結構協會"鋼結構品質管制作業標準"
- 標準圖如有與設計圖不符之處，應以設計圖為準。
- 所有結構圖應與其他結構以外之相關圖說一併查閱，遇有相互矛盾或不明情事，應告知監造單位，承商不得逕行施作。
- 承商於施工前須依照設計圖說之規定，提出施工計劃書及品管計劃書，並繪製製造、組合及安裝施工詳圖，經監造單位認可後始得施工，不因監造單位之認可而減免其應負之責任，如在施工過程中有所變更時，須先徵得監造單位之同意。
- 承商若因施工製造之問題必須變更設計時，應事前將變更設計之詳圖，有關說明及相關部份結構計算書，送交監造單位認可後，方得施作。
- 高強度螺栓與銲接混合使用之接頭，須將螺栓栓緊後再行銲接。
- 浪型鋼承板之施工載重為100kgf/m²之均佈載重或 220kgf/m²單位寬度之集中載重，預期之施工載重超過前述載重時，或鋼承板跨度大於3m者均須設置額外之臨時支撐；若承商於施工前能提出出廠證明，說明其鋼承板跨度大於3m可不需設置額外臨時支撐且檢附技師簽證與計算書者不在此限。
- 所有鋼製品均須依照規範要求，經過噴砂除鏽並塗刷一層工廠油漆，但下列情況不得塗刷：
 - 埋於混凝土之部份（但距混凝土表面100mm範圍內仍須塗裝）
 - 與混凝土接觸之表面
 - 工地銲接部位，及其相鄰接兩側各100mm 範圍內之區域
 - 高強度螺栓栓接處
 - 軸件，滾輪等密著接觸面或迴轉面
 - 密閉空間之內露面
 - 圖面上另行標示者
- 本工程電焊除特別註明外，其用料及施工應按照本工程施工說明書及AWS之規定。
- 承包商應提出防火被覆施工計劃書，經工程管理單位同意後施工，防火被覆應採用經主管機關核可之材料，並具有內政部建築技術規則規定防火時效之材料厚度。
- 鋼構施工應與帷幕牆繫件安裝互相配合施工，承包商不得異議或藉機要求加價。
- 本工程所使用之高拉力螺栓施工必須確實鎖緊，且需符合ASTM規範之規定。
- 本工程鋼構圖說規定如有未盡事宜，工程管理單位得依CNS，ASTM，AWS及AISC規範之有關規定要求廠商按之施工，廠商不得異議或藉機要求加價。
- 鋼結構尺寸如施工廠商提供替代方案，必須滿足原設計斷面面積及斷面模數的要求。大梁之斷面模數不得超過原設計值之1.05倍，並經工程管理單位同意後，始得施工。
- 鋼梁穿孔孔位置及大小請參照水電相關圖，但不得違反鋼結構標準圖之開孔限制及補強。
- 鋼板電焊，承包商需採用適宜焊接程序，不得使鋼板因過熱產生脆化、裂縫現象。

- 逆打鋼柱之吊裝，其誤差若超過施工規範之規定，必須作補強措施。承包商應繪製詳細的補強措施施工圖，經其主任技師核算簽署後送工程管理單位以為施工之依據，承包商並不得另外要求加價。
- 承包商若因施工製造之問題，必須變更細部設計時，須將變更部份之詳圖，有關說明連同結構計算書送工程司認可後，方得變更，但不得因此要求任何加價。
- 梁製造時應考慮預拱，有關拱勢高度及製造方法詳施工說明書。
- 桿件端接合，"▲"符號表剛接，未標明之桿件端均為鉸接。



- 除另有註明者外，鋼大梁與鋼柱接合端需做韌性切割。
- 鋼梁淨長超過10公尺者需預拱，預拱值為每公尺0.25公分。
- 鋼料表面處理及油漆塗裝：
 - 鋼料表面處理及油漆塗裝須符合鋼結構施工規範。
 - 鋼料無噴覆防火被覆：
 - 表面噴砂：Sa2 $\frac{1}{2}$ 級以上。
 - 底漆：一度環氧樹脂鋅粉底漆，乾膜厚50 μ m。
 - 中漆：一度環氧樹脂中塗漆，乾膜厚50 μ m。
 - 面漆：二度環氧樹脂面漆，每度乾膜厚40 μ m。
 - 總乾膜厚度至少180 μ m，面漆顏色由建築師核定。
 - 鋼料有噴覆防火被覆：
 - 表面噴砂：Sa2 $\frac{1}{2}$ 級以上。
 - 底漆：一度無機鋅粉底漆，乾膜厚50 μ m。
 - SRC工程之鋼料不塗裝。

材料說明:

- 所有鋼構材之材質,除另有註明者外,均須符合下列要求:

- "□","H"形鋼柱,鋼斜撐,柱內加勁板及連接板 —— CNS 13812（鋼板厚度<40mm採SN 490B fy=3300kg/cm²，鋼板厚度>40mm採SN 490YC fy=3300kg/cm²）
- "□","H"形大梁及大梁內加勁板 —— CNS 13812（鋼板厚度≤40mm採SN 490B fy=3300kg/cm²，
- "H"形小梁及小梁內加勁板及接合板 —— ASTM A572 GR.50 或 A36（詳尺寸表）
- 鋼製樓梯及其支撐材 —— ASTM A36
- 鍍鋅鋼承板 —— ASTM A653或以上GRADE 50
- 剪力釘 —— ASTM A108
- 鎔接鋼線網 —— CNS 6919 G3132
- 錨定螺栓 (A.B.),螺帽及墊圈 —— CNS 2473 SS400 或 ASTM A307
- 普通螺栓 (M.B.),螺帽及墊圈 —— JIS B1180 4T
- 高強度螺栓，螺帽及墊圈 —— JIS S10T 或 ASTM A490
- 銲材 —— AWS E70XX 或 AWS E80XX

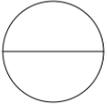
註:1.接合板之材質同接合構材,兩種不同材質之構材其接合板得依較低強度之材質。

- SN 490CM可採用相同物性與化性相同材質之同級品

縮寫符號：

- A.B. ：錨定螺栓
& ：和(及)
@ ：間距
BH ：銲接組合H型鋼
BM ：樑
B.O.B.Ⓡ ：基板底部
B.C.D. ：螺栓圓形配置之直徑
B.Ⓡ ：基板
BS ：兩側
Ⓢ ：中心線
C/C ：中心到中心
CHKDⓇ ：花紋鋼板
COL ：柱
DET ：詳圖
DWG ：圖
DIM ：尺寸
EL ：高程(高度)
ELEV ：立面圖
EREC ：安裝
EXP JT ：伸縮接頭
FLG ：翼板
FB ：扁鐵
FL ：樓版，層
FS ：遠側
FDN ：基礎
G.Ⓡ ：連接板
HR ：扶手
H.S.B. ：高強度螺栓
HORIZ. ：水平
MAX. ：最大
M.B. ：普通螺栓
M.C. ：剛性接合
MIN. ：最小
NTS ：不按比例
NS ：近側
OPNG ：開孔
Ⓡ ：鋼板
PLATF ：工作平台
R.B. ：圓鋼
RH ：熱軋 H 型鋼
SP.Ⓡ ：續接板
STIF. ：加勁板
SUPT. ：支撐
SECT. ：剖面
THK. ：厚度
T.O.C. ：混凝土頂部
T.O.S. ：鋼材頂部
TYP. ：餘同此
- VERT. ：垂直
WP. ：工作點
W/ ：含
W/O ：不含

張 號 SHEET NO.



工程名稱 PROJECT NAME

樂迦再生科技股份有限
竹北生醫園區廠房新建工程

圖 名 INDEX

鋼結構標準圖(一)

彭 定 吉
建 築 師 事 務 所
T . C . P E N G
A R C H I T E C T & A S S O C I A T E S
新 竹 市 東 大 路 三 段 4 5 3 號

TEL : 5 3 6 4 5 4 2
FAX : 5 3 6 2 6 8 1

本圖說應配合其它施工說明及合約條件共為工程合約之一部份，有未一致之處，營造廠應遵從較嚴格規定或依建築師會同業主指定辦理，如有未盡事宜或未理解圖說之情形，營造廠應先徵詢建築師再行施工，施工時應注意所持用圖說應為最新修正之資料而據以施工，施工前所有尺寸應做現場核對。

圖 號 張 號
DRAWING NO. SHEET NO.

S0-10

繪 圖
DRAWN BY
設 計
DESIGNED BY
建 築 師
ARCHITECT
日 期 111.08.02
DATE
比 例
SCALE

修 正 REVISION

| NO. | DATE | REVISION |
|-----|------|----------|
| △ | | |
| △ | | |
| △ | | |

業 務 號
JOB NO.

簽

證