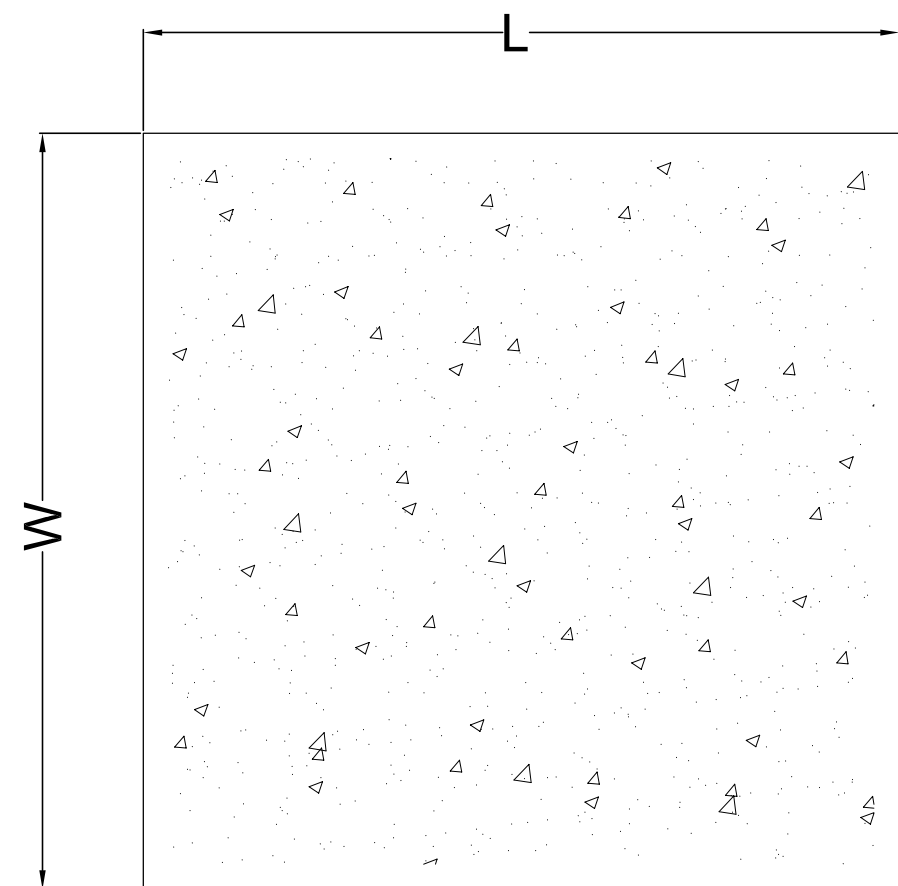
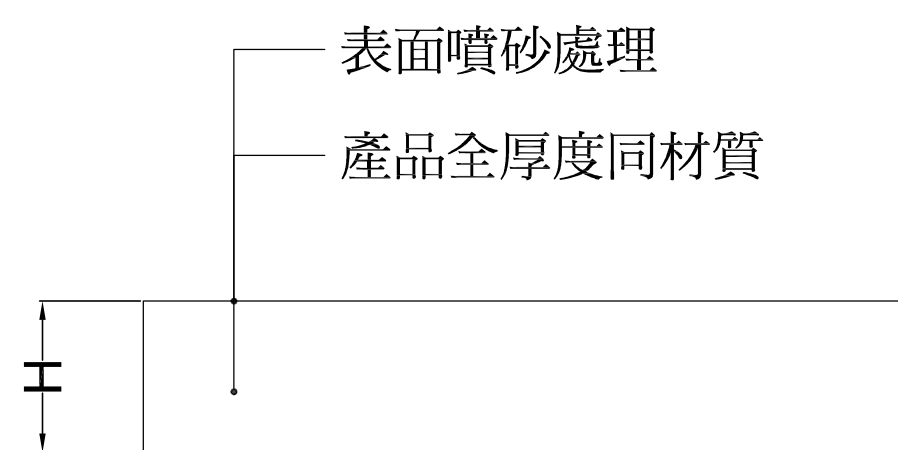


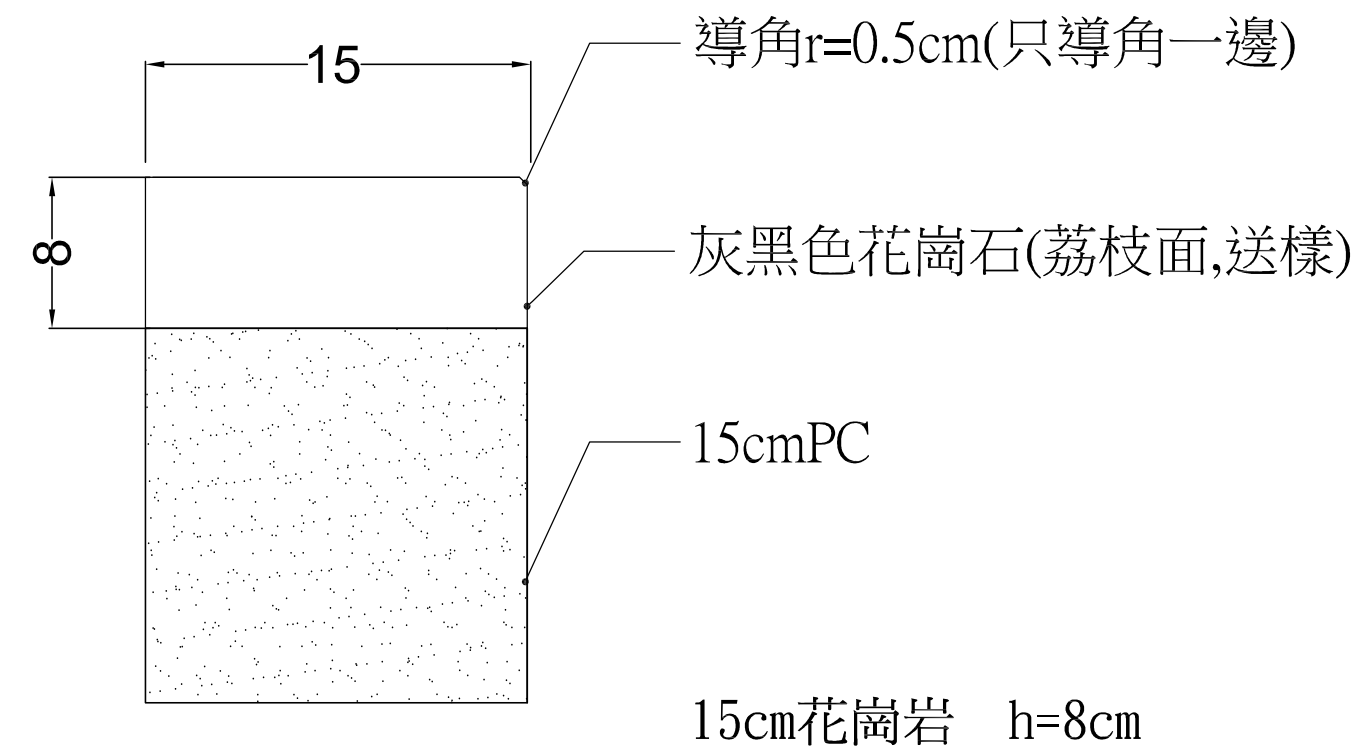


10*10 h= 8cm
30*30 h= 8cm



產品規範

- 本地磚採回收天然廢石材碎粒加水泥、石粉等添加物，經機器高壓震盪成型後表面施予噴砂處理。
- 本產品施工前需檢送
(1)環保標章認證產品證書
(2)資源回收廠商證明
(3)樣品及目錄須設計單位核可
- 本產品全厚度為同材質材料。
- 抗壓強度符合CNS 13295(2018) C級磚。
- 完工時須檢附環保署資源回收再利用之產源申報紀錄表。
- 完工後須檢附出廠證明及保固書方可驗收。
- 本產品所標示尺寸正負公差(長寬±2mm；厚度±3mm)

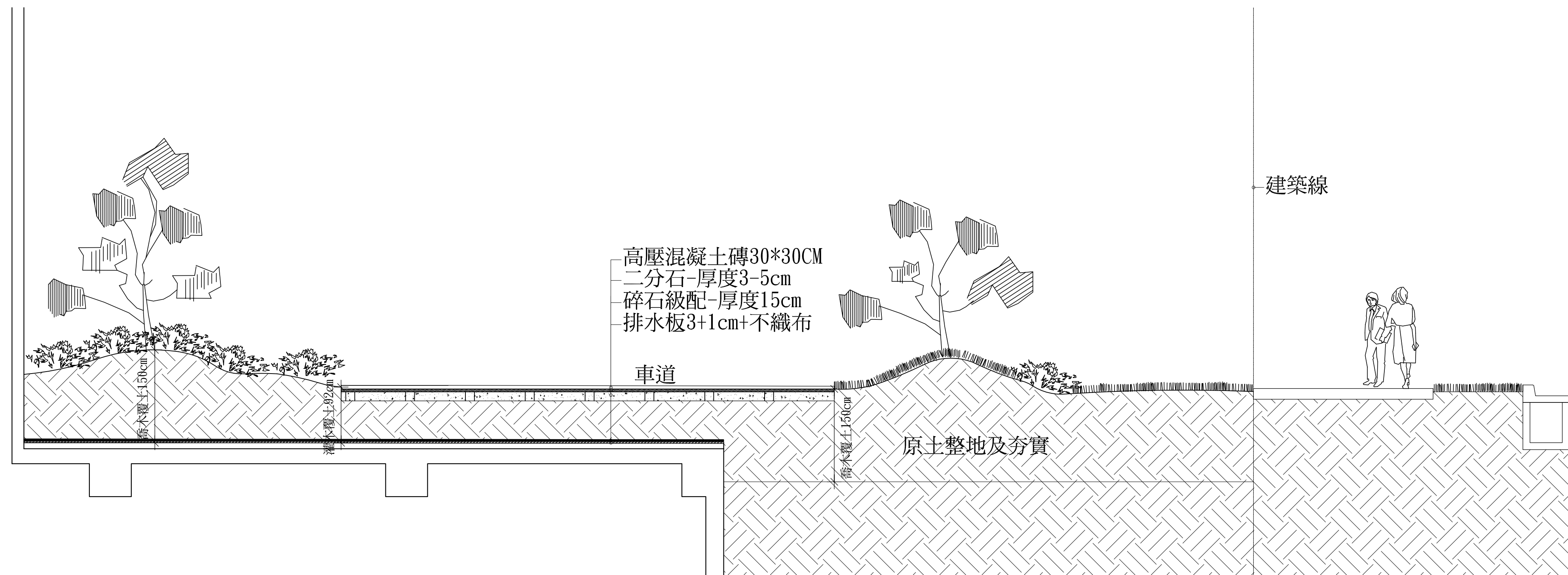


1
AL1-9

高壓混凝土磚(噴砂加工面)

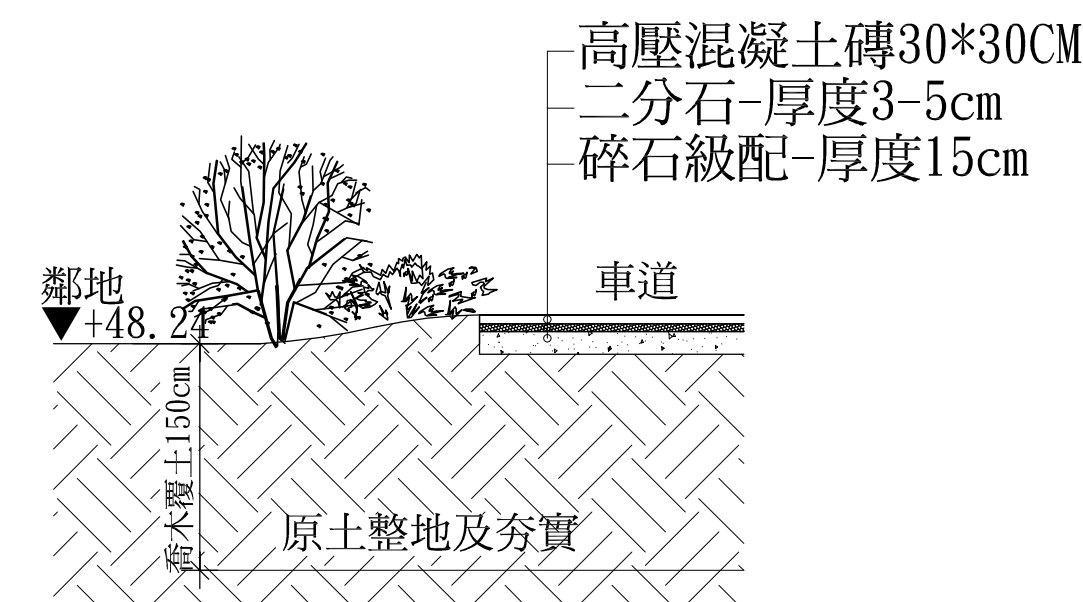
2
AL1-9

燒面花崗岩緣石大樣



3
AL1-9

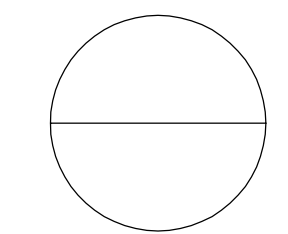
施工工法



Ⓐ 地下室開挖範圍

Ⓑ 非地下室開挖範圍

張 號 SHEET NO.



工程名稱 PROJECT NAME

樂迦再生科技股份有限公司
竹北生醫園區廠房新建工程

圖 名 INDEX

景觀鋪面
施工詳圖

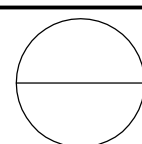
彭 定 吉
建 築 師 事 務 所
T. C. PENG
ARCHITECT & ASSOCIATES
新竹市東大路三段453號
TEL.: 5364542
FAX: 5362681

本圖說應配合其它施工說明及契約條件共為工程契約之一部份，有未一致之處，營造廠應從較嚴格規定或依建築師會同業主指定辦理，如有未盡事宜或未理解圖說之情形，營造廠應先徵詢建築師再行施工，施工時應注意所持用圖說應為最新修正之資料而據以施工，施工前所有尺寸應做現場核對。

圖 號
DRAWING NO.

張 號
SHEET NO.

AL1-9



繪 圖
DRAWN BY

設 計
DESIGNED BY

建 築 師
ARCHITECT

日 期
DATE

111. 06.

比 例
SCALE

A1 S:1/100
A3 S:1/200

修 正
REVISION

NO.

DATE

REVISION

△

△

△

業務號
JOB NO.