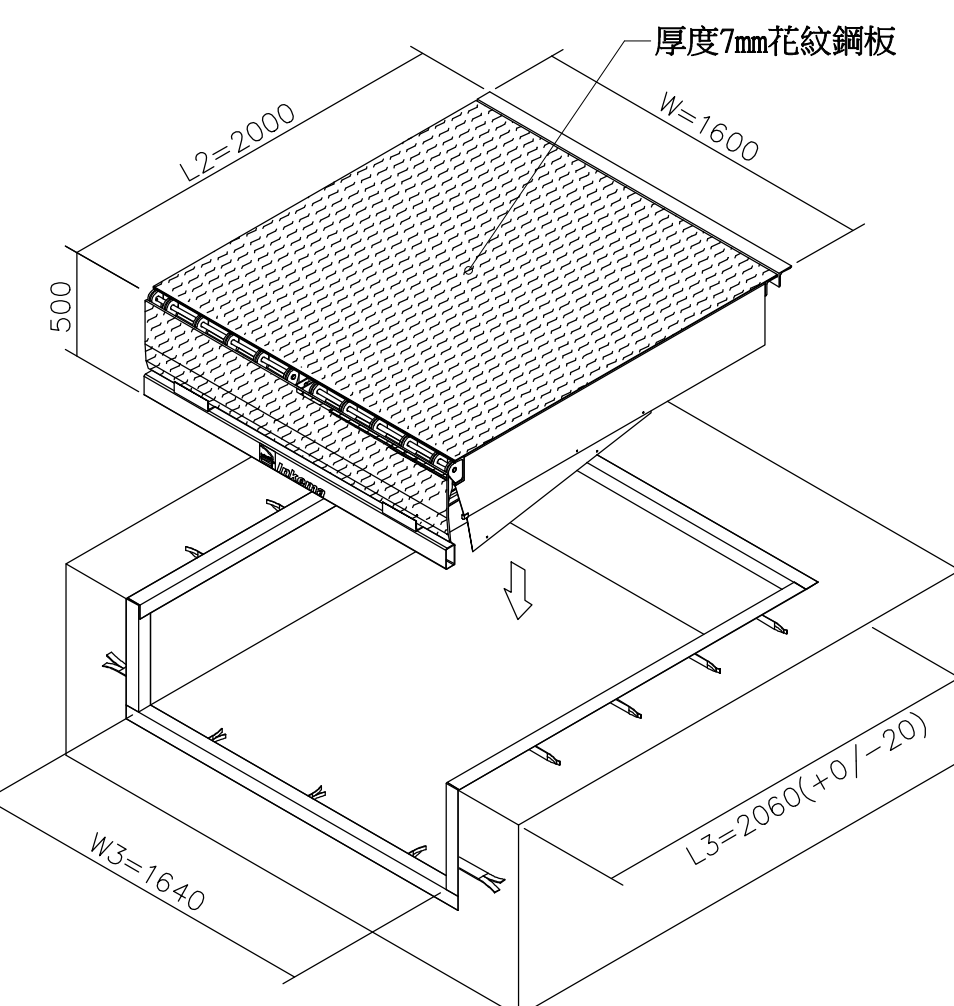
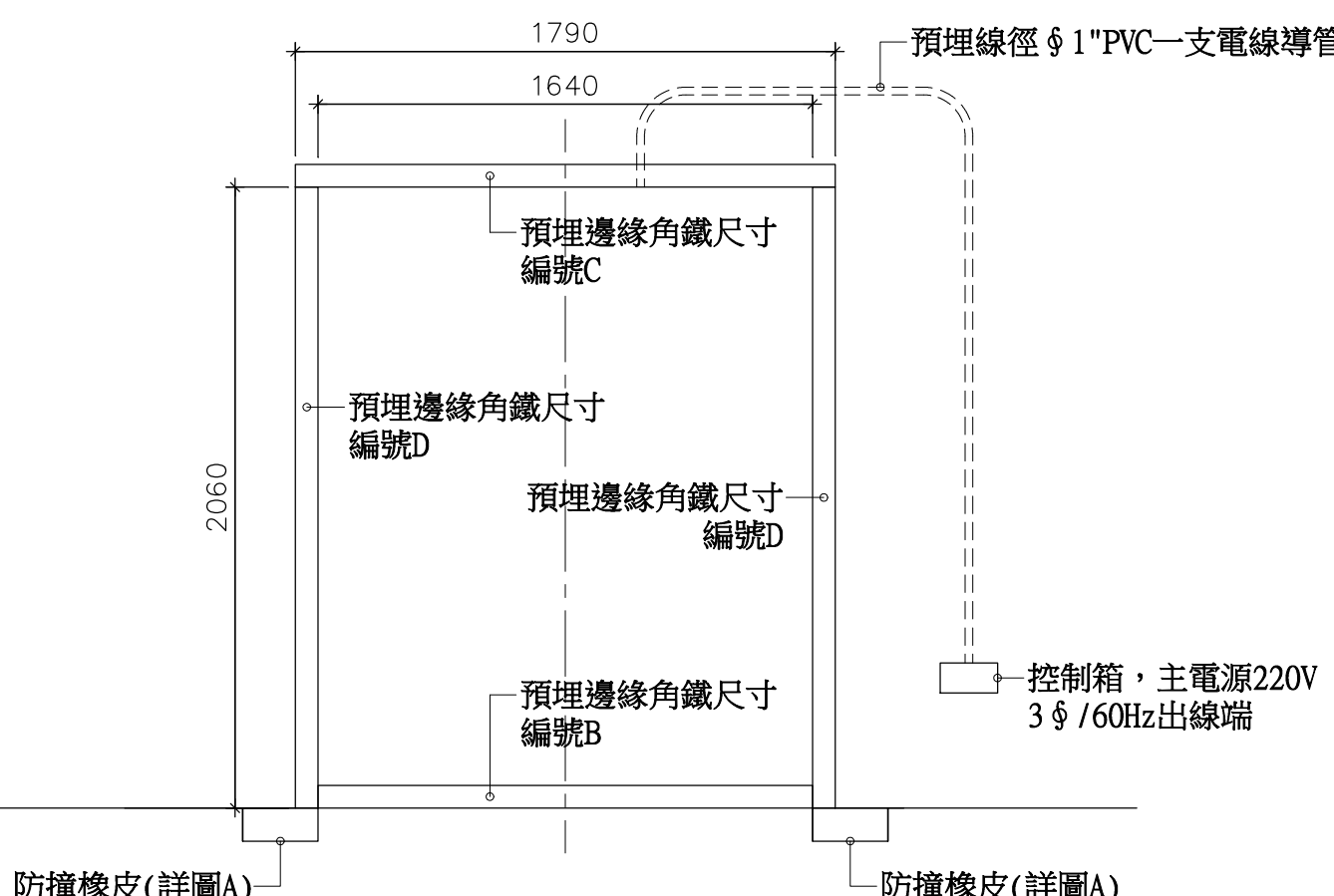
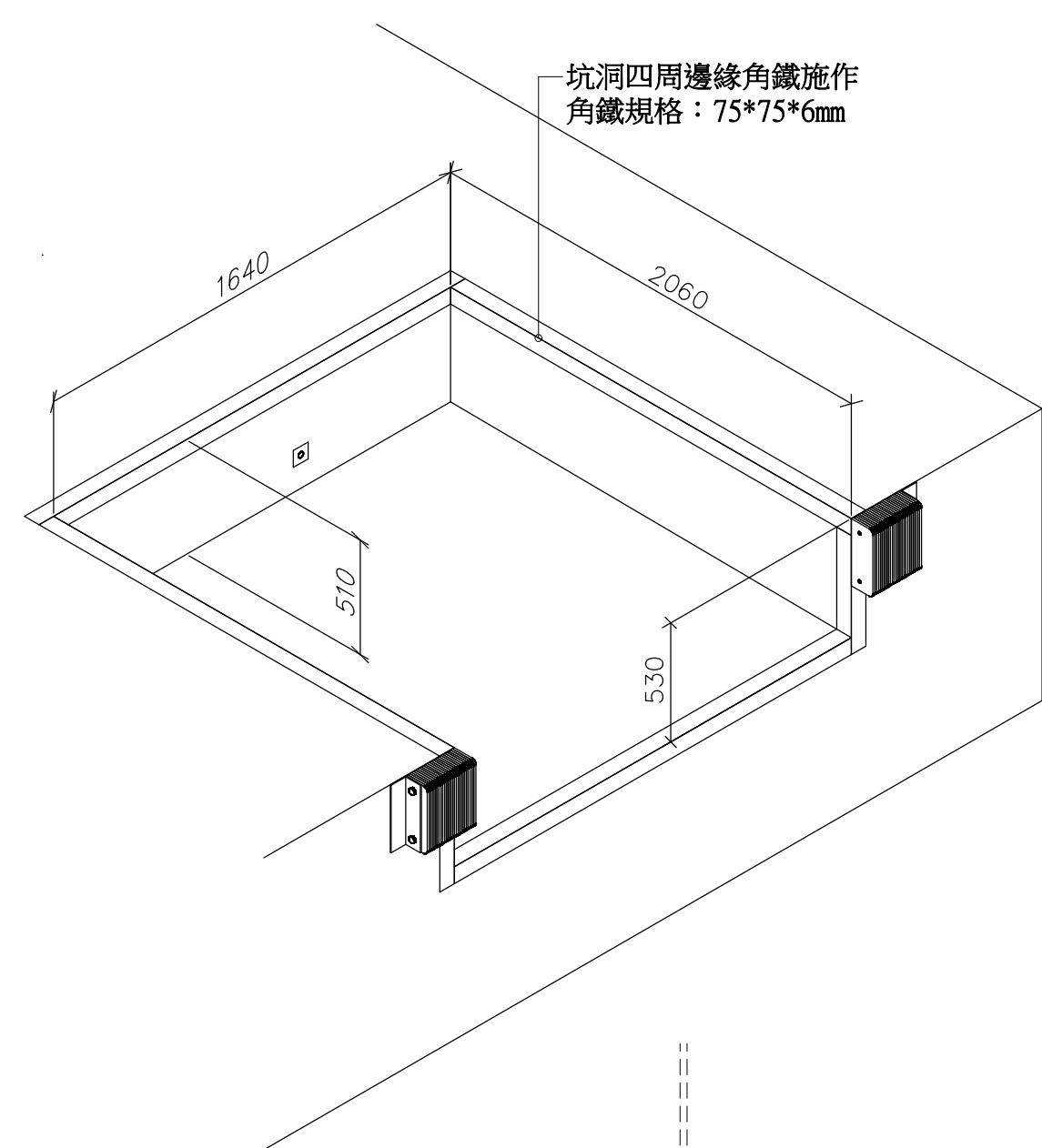
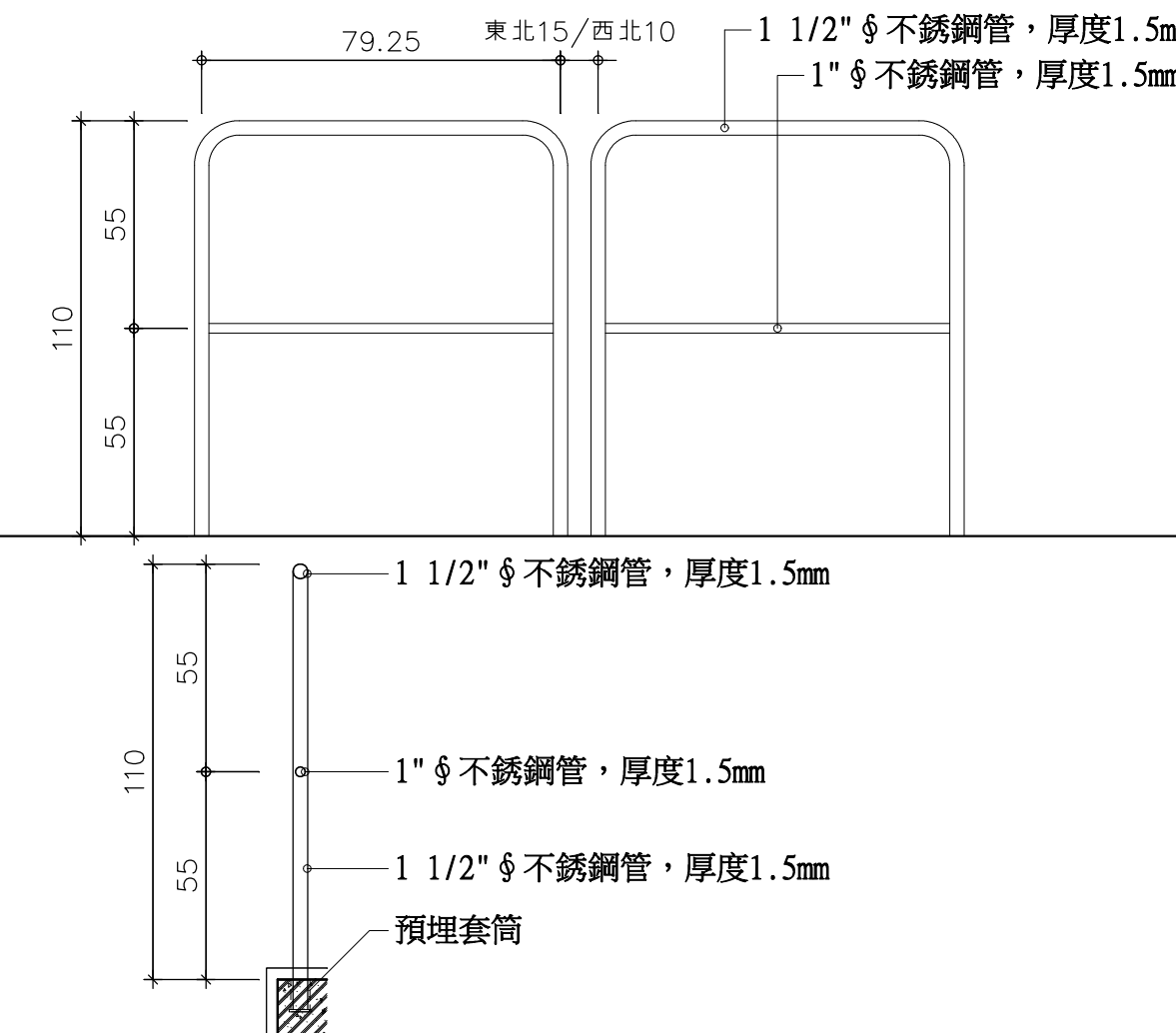
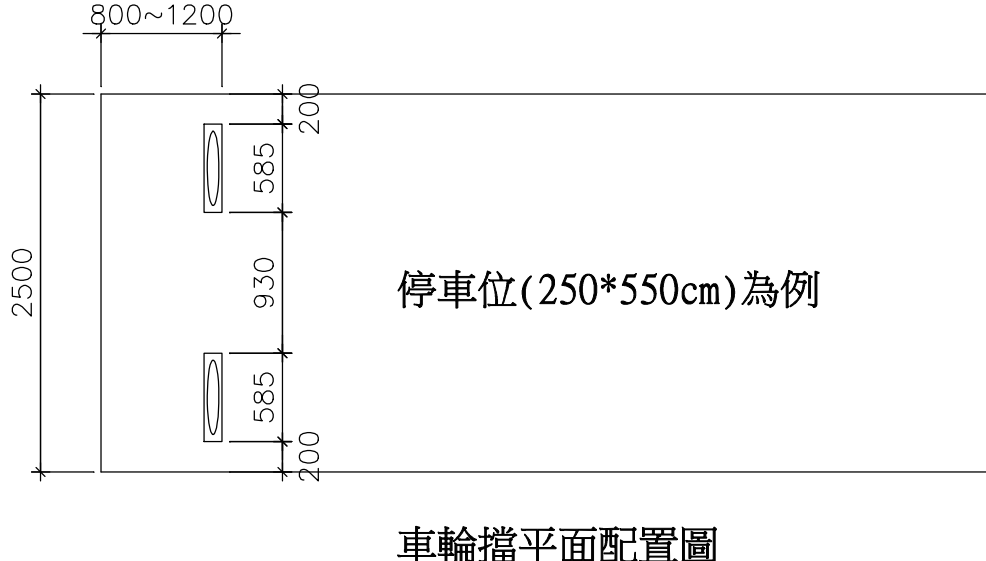
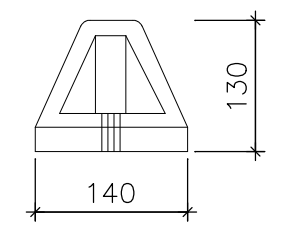
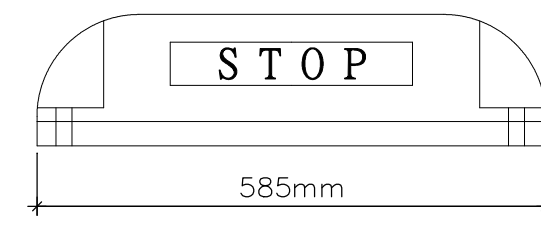
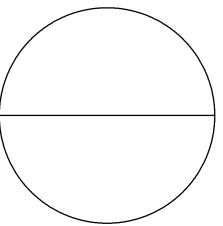
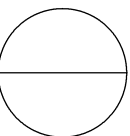


 坑洞四周邊緣角鐵施作 角鐵規格：75*75*6mm 預埋線徑 1"PVC一支電線導管 控制箱，主電源220V 3 φ /60Hz出線端 防撞橡皮(詳圖A) 平面圖 剖面圖 立面圖 防撞橡皮(詳圖A) 1. 尺寸：110*250*300(mm) 2. 材質：合成橡膠+尼龍絲壓製 3. 固定：5/8"*5"套筒膨脹螺絲+墊片 預埋邊緣角鐵尺寸： B：75*75*6mm，長度1640mm C：75*75*6mm，長度1790mm D：75*75*6mm，長度2060mm	月台調整板 1. 月台調整板設備規範： 荷重:靜態荷重：16,000KG，動態荷重:10,000KG。 昇降方式：電動油壓式 機台尺寸：W1600mm*L2000mm 電源：220V/3 φ 油壓馬達：1HP 油壓缸直徑：平台油壓缸直徑=50.8mm，舌片油壓缸直徑=30.0mm 平台昇降幅度：E2=280mm，E3=740mm 2. 標準配備： 月台調整板為油壓系統控制，以一組油壓馬達，兩支油壓缸及一組油壓邏輯控制器所組合而成，另外備有兩個完整之防撞橡皮墊片以及控制箱，與一支維修保養桿，其製造標準完全遵循生產國之規定。 3. 月台調整板之構造： 平台材質厚度7mm之花紋鋼板而平台整體採用BOX之設計，平台下方採用"L"型鋼補強設計，能增加抗扭力，整體結構穩固橫跨舌片:長度為400mm，厚度約為15mm的花紋鋼板，與平台連接之旋轉軸採用一體成型軸栓設計。 整台鍍鋅處理。 4. 安全系統： 月台調整板之主油壓缸，具有防止緊急墜落的油路鎖定安全系統，而且整體安全系統採用內藏油壓缸內之設計方式，不會因外界異物污染而影響其功能當昇降月台板作動時，平台兩側會自動放下警告護板，此護板可確保使用人員足部安全並可防止異物落入底座坑洞內，確保作業順暢。 5. 承包商於施作前配合整組設備繪制施工詳圖送審，核定後方據以施作。	
1 A7-9 月台調整器卸貨平台詳圖 單位:mm		
	耐衝膠殼RC車輪擋材料說明： 1. 規格： 長度585*寬度140*高度130mm 外殼厚度=3.6mm，支柱厚度=4.5mm 外殼螺絲孔需與本體連結增加抗壓力 2. 材質： 外殼：高功能PP強化塑膠一體成型。 填充材料： RC水泥耐撞擊和重壓(抗壓210kgf/cm2)。 指示標誌：藍底白字之反光貼紙。 3. 固定方式：以M10*L=100套筒膨脹螺絲固定。 	
2 A7-9 拆卸式不銹鋼管欄杆詳圖 單位:cm	3 A7-9 耐衝膠殼RC車輪擋詳圖 單位:mm	

張 號 SHEET NO.	
	
工程名稱 PROJECT NAME	樂迦再生科技股份有限公司 竹北生醫園區廠房新建工程
圖 名 INDEX	
細部詳圖(三)	
彭 定 吉 建築師事務所 T.C.PENG ARCHITECT & ASSOCIATES 新竹市東大路三段453號 TEL: 5364542 FAX: 5362681 本圖說應配合其它施工說明及契約條件共為工程契約之一部份，若有未一致之處，營造廠應遵從較嚴格規定或依建築師會同業主指定辦理，如有未盡事宜或未理解圖說之情形，營造廠應先徵詢建築師再行施工，施工時應注意所持用圖說應為最新修正之資料而據以施工，施工前所有尺寸應做現場核對。	
圖 號 DRAWING NO.	張 號 SHEET NO.
A7-9	
繪 圖 DRAWN BY	
設 計 DESIGNED BY	
建築師 ARCHITECT	
日 期 DATE	111.08
比 例 SCALE	A1 S:1/100 A3 S:1/200
修 正 REVISION	
NO. DATE REVISION	
△	
△	
△	
業務號 JOB NO.	
簽	
證	