



1. 本工程鋁門窗採粉體塗裝處理，達高水密之效果。
2. 本工程玻璃除特別註明外，皆以8mm微反射強化玻璃。
3. 結構柱及假柱旁之門窗尺寸為門窗尺寸，差異值±4cm。
4. 承包商施工前需繪製門窗施工大樣圖送監造單位審核，經核可後方可製造施工。
5. 鋁門窗性能：a. 水密性：防水性突破50kgf/m²(500Pa)以上。(CNS11528)
b. 氣密性：通氣量在2m³/h.m²(2等級)以下。(CNS 11527)
c. 強度性：抗風壓達300kgf/m²(3000Pa)以上。(CNS11526)
6. 鋁擠型料之製造廠須具備經濟部商品檢驗局可CNS12681品質保證制度之原廠製造，不得委外加工，以確保品質。
7. 門窗框樑料寬度≥10cm，並檢附原廠門窗成品出廠證明書。
8. 鋁料厚度平均須達1.1mm以上，鋁材表面處理採用氟碳烤漆膜厚35μ。

[電動鐵捲門施工規定]

1. 單位，除另有註明者外均為公釐(mm)。
2. 本工程捲門使用不銹鋼門板。
3. 電動捲門機包括馬達離合器，減速器及原廠支架。
4. 馬達電源為單相220V。
5. 溫度保護裝置：
馬達本體中附有熱感偵測器保護馬達在任何情況下永不被燒毀，超過95℃即能自動停止馬達之運轉，等溫度降馬達本體中附有熱感偵測器保護馬達在任何情況下永不
至70℃時自動還原。
6. 自動下降裝置：
停電時拉自動下降裝置拉桿可使捲門自動下降，自動
下降須具有等速煞車裝置以防自動下降時因自由落體
加速過快損毀捲門。
7. 捲箱板厚0.6mm不銹鋼板以上。
8. 限制開關為檔式作：
上下限自動停止置後利用微動開關在旋轉控兩端控制。

9. 承製廠商應於施工前先送樣及提出規格性能說明經由建築師或業主認可合格後，方可製造施工並附出廠證明及保固書查存。
10. 捲箱、骨架、隔板及軸心管座均使用一般鋼鐵，表面以紅丹漆防鏽處理L40X40X3mm角鐵。
11. 捲門機之機械槽縫「X.Y值」及門軌槽縫以不銹鋼板t=1.5mm收邊。
12. 障礙感知器特性說明：
 - (1)捲門下降中遇到人員或障礙物，阻力達0.5kg時可自動切斷電源，停止捲門下降。
 - (2)障礙感知器之本體須為鋁合金擠壓而成，表面經陽極處理發色而成，其長度須與捲門淨寬同寬。
 - (3)障礙感知器本體下方須裝橡墊片，避免因阻力過大而造成本體損毀，也可以防指灰塵及水進入。
 - (4)底座包片美觀，維修容易。



工程名稱 PROJECT NAME

樂迦再生科技股份有限公司
竹北生醫園區廠房新建工程

圖 名 INDEX

門窗詳圖(四)

彭 定 吉
建 築 師 事 務 所
T.C.PENG
ARCHITECT & ASSOCIATES
新竹市東大路三段453號
TEL: 5364542
FAX: 5362681

本圖說應配合其它施工說明及契約條件共為工程契約之一部份，有未一致之處，營造廠應遵從較嚴格規定或依建築師會同業主指定辦理，如有未盡事宜或未理解圖說之情形，營造廠應先徵詢建築師再行施工，施工時應注意所據以圖說為最新修正之資料而持用施工，施工前所有尺寸應做現場核對。

圖 號
DRAWING NO.

張 號
SHEET NO.

A6-4

繪圖
DRAWING

設計
DESIGNED BY

建築師
ARCHITECT

日期 DATE	111.06
------------	--------

比例	A1 S:1/100
----	------------

修正 REVISION

NO.	DATE	REVISION
-----	------	----------

		

$\triangle$		
$\triangle$		

業務號
JOB NO.

答

證