



大將作

聯合建築師事務所  
TCT ARCHITECTURAL RESOURCES

台中市館前路19號11樓  
11F-No. 19 KUAN CHEN ROAD, TAICHUNG  
TEL:(04)23220083 FAX:(04)23223697

修正 REVISIONS

工程名稱 PROJECT

國獸醫防疫人才培訓中心  
暨獸醫教學醫院大樓  
新建工程

建照圖 施工圖  
變更圖 竣工圖

圖名 DRAWING TITLE

施工大樣圖六

簽章 SIGNATURE

比例 SCALE 日期 DATE 設計 DESIGN  
1/100 111/9/30 林一川

繪圖 DRAWN 校核 CHK. 核准 APPR.  
CHC

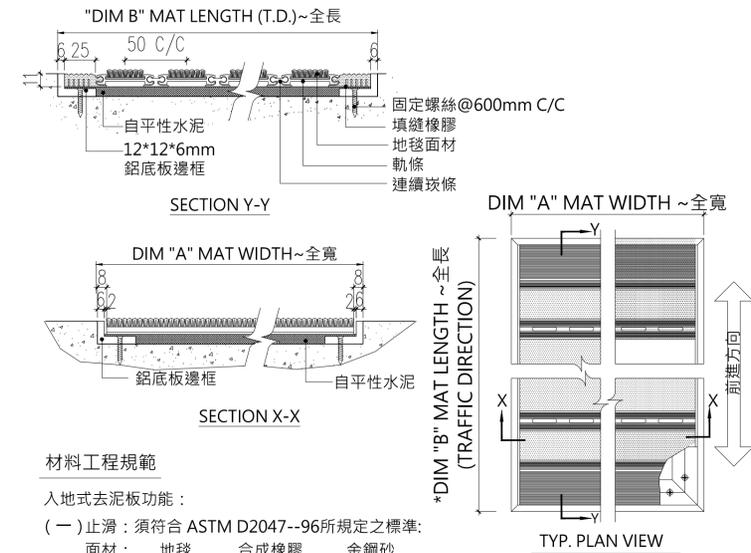
圖號 DRAWING NO. 版次 REV

A7-11

A版

NOTES:

- 請確認行進方向 - "B" 尺寸
- 去泥板單片最大尺寸為 100 S.F. (9.29 M<sup>2</sup>)，每邊不得超過 12' (3.66 M)
- 去泥板"B"邊尺寸只能為 50.8mm的倍數



材料工程規範

入地式去泥板功能:

(一) 止滑: 須符合 ASTM D2047--96所規定之標準:

面材:	地毯	合成橡膠	金鋼砂
係數:	0.63以上	0.80以上	0.96以上

(二) 平均輪載重:

高架去泥板之設計，輕荷載以能承受 280 ~ 380 LBS/WHEEL 為最低要求。

(三) 防火性: 須符合 ASTM E-648 測試標準為一級防火。

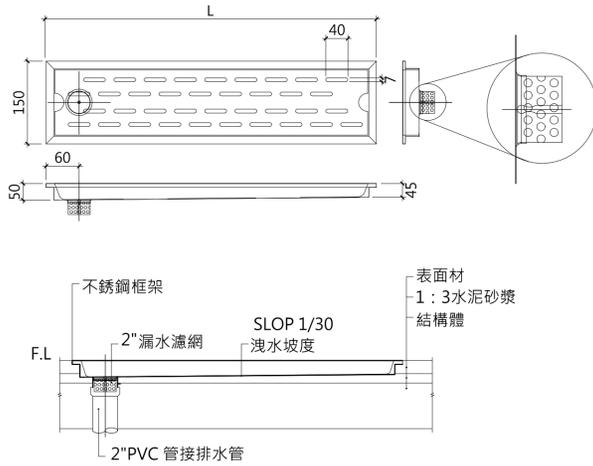
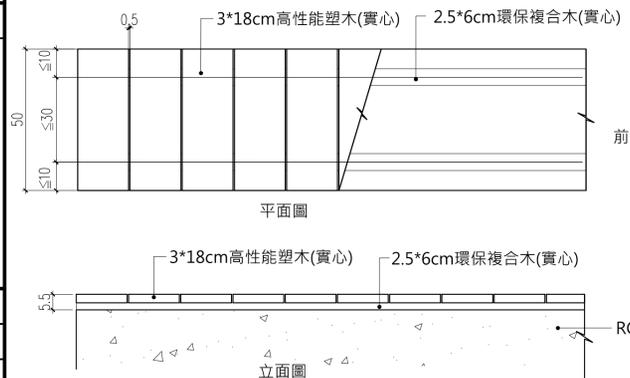
材料說明:

- 嵌條材料: 須為多種面材樣式、顏色可供選擇; 嵌條包含鋁合金面材、合成橡膠面材、合成橡膠嵌金鋼砂面材及尼龍之地毯面板條。
- 鋁合金路軌: 需6063-T5鋁合金製造。

1 去泥地板安裝詳圖

施工規範:

- 本項工程採用金屬製品一律使用鍍鋅鐵件或不鏽鋼材質，鍍鋅鋼板於熱浸後不得再進行鑽孔、裁切等加工。
- 廠商應先提送材料全部尺寸、規格、送審、逐一審查，合格後進行廠驗取樣，認可後方可加工施作，塑木尺寸誤差為±3%。
- 高性能塑木為採用PP+PET、木纖維及玻璃纖維(4.5mm)35%以上之合成木，須符合(CNS 4392)抗彎強度 300 (kgf/cm<sup>2</sup>)以上，抗彎彈性模數 60000 (kgf/cm<sup>2</sup>)以上。
- 環保複合木為採用可回收PE+PP、木纖維及玻璃纖維25%以上之合成木。
- 施工期間業主或設計監造於必要時，得進行二級品管理現場抽樣送檢。
- 材料到達現場應與樣品相符，經甲方監造及設計單位認可後方可施作，凡3000才以下，至少現場抽檢一次。
- 得標廠商需提供公立或TAF認可之法人及學術單位二年內之測試報告，並於簽訂合約起15日內提送相關單位審核，逾期者依合約違約相關條文辦理。
- 耐候性試驗因考量時間較長，故抽測檢驗時，檢附二年內之試驗報告方為有效。
- 圖說及補充及施工說明不明處，由監造工程司指示施工之。
- 材料出廠前，需業主檢驗合格後方可出貨; 完工後，需附出廠證明及產品保固書。
- 得採用同等品。



材料規範

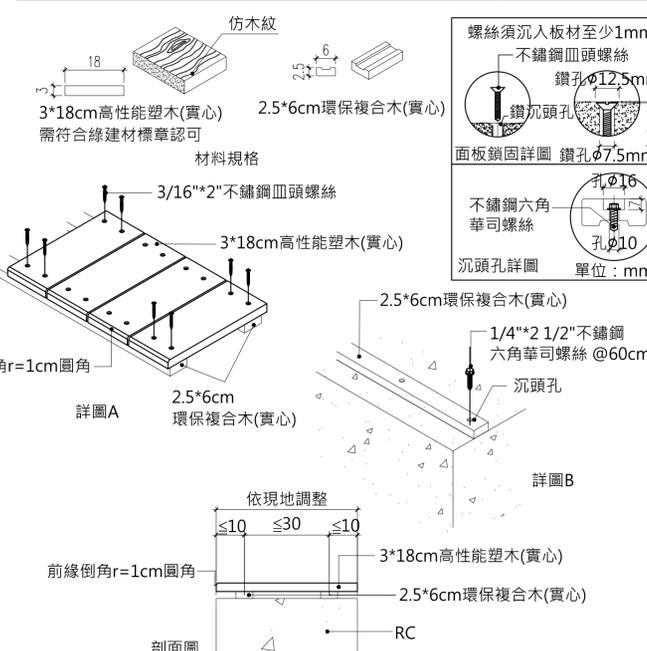
- 槽體採用#304不銹鋼亮面板，板厚1.0mm。
- 槽體排水孔徑為2或1.5"具有綠弧邊成型以利水流引力快速排水，並附有提籠型濾網，以過濾毛髮、雜物，使管路通暢。
- 槽體製成完成後需做電解處理，以保護焊接處品質。槽體排水孔預留在左、右二側約6公分，便可做斜面體以利快速排水，避免槽體表面殘留積水及雜物而影響其功能。
- 尤其在公共淋浴間及公共廁所內更應採用斜面式槽體。
- 上蓋板厚1.5和2.0mm依現場擺放位置、採砂面，其橫式引水孔尺寸為寬7mm長40mm並做交叉狀開孔，以利截水。
- 以上產品如經公營機構採用時，承包商需提供型錄、樣品，以便業主、建築師確認、審核。

3 不銹鋼排水溝詳圖 (註: 上述尺寸容許±2%)

高性能塑木材料說明:

- 本項工程稱高性能塑木，為採用PP+PET、木纖維及玻璃纖維(4.5mm)35%以上之合成木。
- 材質測試應符合下列規範:

品名	單位	試驗值	試驗依據
1 材質分析		主成份為: PP+PET 木纖維及玻璃纖維	CNS 13105(1992)/ASTM D3418-08
2 密度	g/cm <sup>3</sup>	1.5以上	CNS 12451
3 抗彎強度	kgf/cm <sup>2</sup>	300以上	CNS 4392
4 抗彎彈性模數	kgf/cm <sup>2</sup>	60000以上	CNS 4392
5 玻璃纖維含量(SiO <sub>2</sub> )	%	35以上	CNS12777
6 吸水率	%	0.1以下	CNS 9907
7 耐候性2000小時		無粉化及龜裂現象	ASTM G154-16



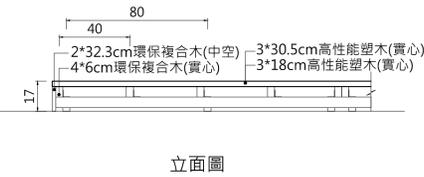
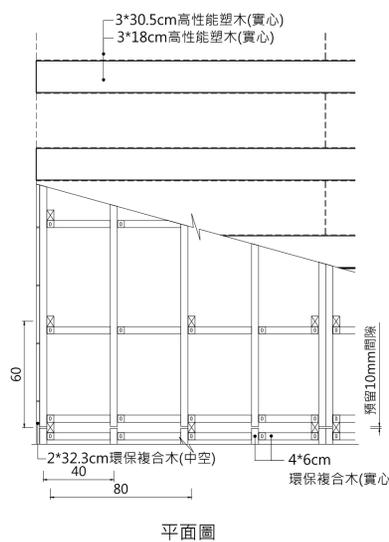
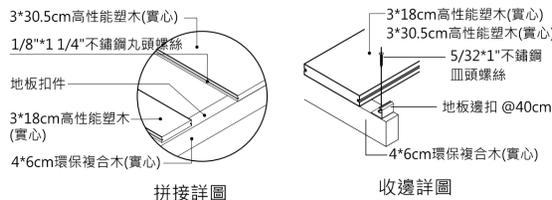
施工規範:

- 本項工程採用金屬製品一律使用鍍鋅鐵件或不鏽鋼材質，鍍鋅鋼板於熱浸後不得再進行鑽孔、裁切等加工。
- 廠商應先提送材料全部尺寸、規格、送審、逐一審查，合格後進行廠驗取樣，認可後方可加工施作，塑木尺寸誤差為±3%。
- 高性能塑木為採用PP+PET、木纖維及玻璃纖維(4.5mm)35%以上之合成木，須符合(CNS 4392)抗彎強度 300 (kgf/cm<sup>2</sup>)以上，抗彎彈性模數 60000 (kgf/cm<sup>2</sup>)以上。
- 環保複合木為採用可回收PE+PP、木纖維及玻璃纖維25%以上之合成木。
- 施工期間業主或設計監造於必要時，得進行二級品管理現場抽樣送檢。
- 材料到達現場應與樣品相符，經甲方監造及設計單位認可後方可施作，凡3000才以下，至少現場抽檢一次。
- 得標廠商需提供公立或TAF認可之法人及學術單位二年內之測試報告，並於簽訂合約起15日內提送相關單位審核，逾期者依合約違約相關條文辦理。
- 耐候性試驗因考量時間較長，故抽測檢驗時，檢附二年內之試驗報告方為有效。
- 圖說及補充及施工說明不明處，由監造工程司指示施工之。
- 材料出廠前，需業主檢驗合格後方可出貨; 完工後，需附出廠證明及產品保固書。
- 得採用同等品。

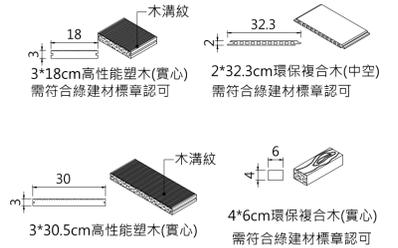
高性能塑木材料說明:

- 本工程稱高性能塑木，為採用PP+PET、木纖維及玻璃纖維(4.5mm)35%以上之合成木。
- 材質測試應符合下列規範:

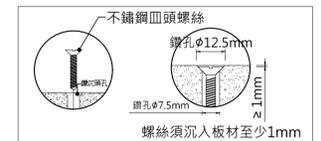
品名	單位	試驗值	試驗依據
1 材質分析		主成份為: PP+PET 木纖維及玻璃纖維	CNS 13105(1992)/ASTM D3418-08
2 密度	g/cm <sup>3</sup>	1.5以上	CNS 12451
3 抗彎強度	kgf/cm <sup>2</sup>	300以上	CNS 4392
4 抗彎彈性模數	kgf/cm <sup>2</sup>	60000以上	CNS 4392
5 玻璃纖維含量(SiO <sub>2</sub> )	%	35以上	CNS12777
6 吸水率	%	0.1以下	CNS 9907
7 耐候性2000小時		無粉化及龜裂現象	ASTM G154-16



4 環塑木地坪詳圖



材料規格



面板鎖固詳圖

