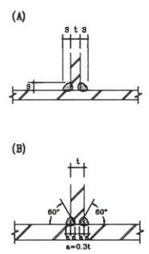
焊接結號：41　工接角銲



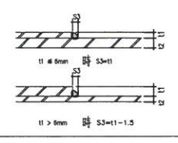
角銲尺寸表

A36 (Fy=2.53 t/cm²)			A572 Gr.50(Fy=3.52 t/cm²)		
銲接板厚	角銲尺寸 S		銲接板厚	角銲尺寸 S	
	S1	S2		S1	S2
4.5	4.5	3	4.5	4.5	3
6.0	6.0	4	6.0	6.0	4
9	7	5	9	9	6
10	8	6	10	10	7
12	9	6	12	12	8
13	10	7	13	13	9
16	12	8	16	16	11
19	15	10	19	19	13
22	17	12	22		15
25	19	13	25		17
28	21*	14	28		19
32	24*	16	32		
36	27*	18	36		
40	30*	20	40		
45	34*	23	45		
50	38*	26	50		

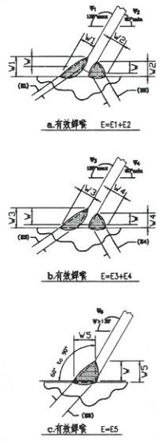
* 厚板之角銲建議採圖 (B) 之方式為之。

說明：(1) S1 為接頭強度等於母材全強度時之角銲尺寸。
S2 為接頭強度約等於母材 67% 強度或僅承受剪力時之角銲尺寸。
(2) 本表未註明之角銲尺寸，一律採全滲透開槽銲。
(3) 承受反覆載重或有韌性需求者，一律採全滲透開槽銲。
(4) 設計銲圖上未標明銲接尺寸者，一律採用 S1。

焊接結號：42　沿邊角銲

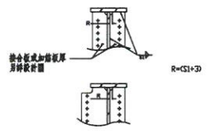


焊接結號：43　斜工接角銲



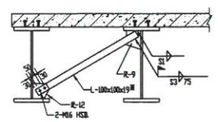
組合梁電銲圖

梁加勁板或接合板電銲圖

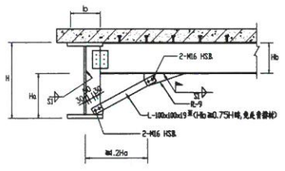


梁側向支撐詳圖

a. 梁鄰近平行方向有梁時

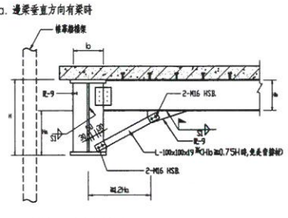


b. 梁垂直方向有梁時

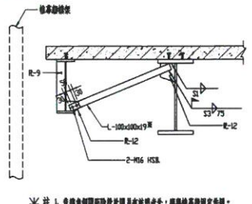


※註 L 銲接角鋼開起銲收斂圖
邊梁附掛帷幕牆時之背撐示意圖

a. 邊梁垂直方向有梁時



b. 邊梁鄰近平行方向有梁時



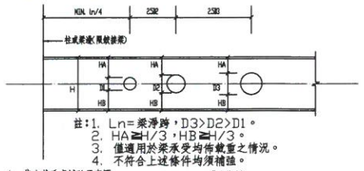
※註 L 背撐角鋼開起銲收斂圖 B 有說明者外，鋼與帷幕勾銷之外側，
2. 未說明帷幕勾銷者需滿足之間心能隨帷幕發生變角鋼尺寸之安全性。

梁之開孔

說明：

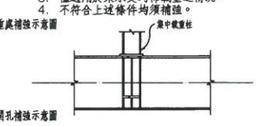
1. 通有以下敘述之情形者，均不得穿孔：
   a. 偏心斜撐之連桿梁。
   b. 跨距小於鄰接梁跨距之0.4倍時。
   c. 承受大剪力之特殊桿件。
   d. 大梁距柱面2H範圍內不得開孔。
2. 補強鋼板材質與原鋼梁同。
3. 穿孔補強應於工廠內先行施工完成後，再運至現場吊裝，若不得已必須於現場穿孔並補強時，應俟補強完成後再行穿孔。
   承包商必須將詳細繪製所有鋼梁穿孔，補強之製作圖，送請監造單位核可。

a. 鉸接梁容許穿孔最大孔徑及位置立面示意圖

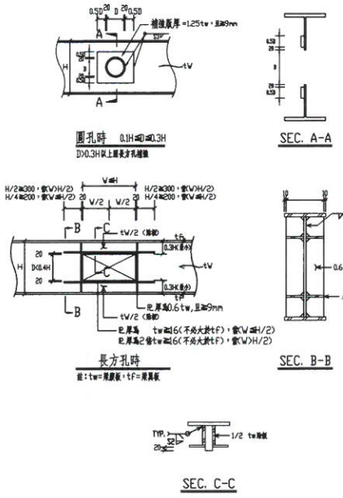


註：1. Ln=梁淨跨，D3>D2>D1。
2. HA≧H/3，HB≧H/3。
3. 僅適用於梁承受均佈載重之情況。
4. 不符合上述條件均須補強。

b. 集中載重處補強示意圖

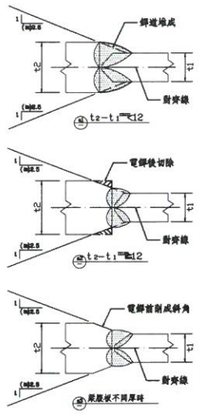


c. 鋼骨梁開孔補強示意圖

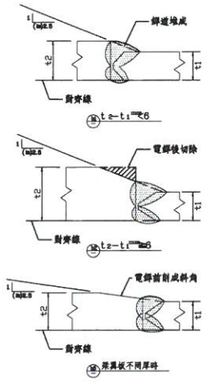


不同鋼板厚之對接詳細圖

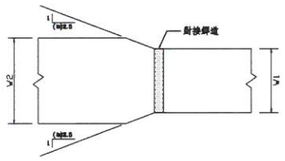
a. 同心接合



b. 偏心接合

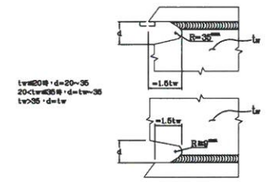


不同寬度鋼板銲接之對接詳細圖



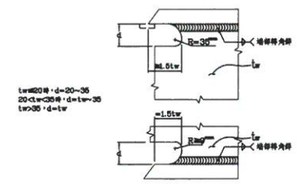
梁腹板電銲孔詳細圖

a. 以開槽銲組合之組合型鋼及熱軋型鋼



註：1. 先開槽面組合完成後挖除銲接孔。
2. 採用大於本標準圖之尺寸時，銲接收安全性。
3. tw=腹板厚。

b. 以填角銲組合之組合型鋼



註：1. 先挖除銲接孔後再行槽面組合。
2. 採用大於本標準圖之尺寸時，銲接收安全性。
3. tw=腹板厚。

MAYU architects+
張瑪龍陳玉霖聯合建築師事務所

e: info@malone.com.tw
w: www.mayuarchitects.com

高雄
高雄市苓雅區四維四路 10號3F-1
07-3389098

台北
台北市中山區松江路 76號6F
070-1000-0019

工程名稱
新竹市建華國中校園整體規劃暨新建校舍工程

圖名
鋼構標準圖-2

簽章

天新工程顧問有限公司 黃武龍 技師 土木工程技師

核准　設計
校核　繪圖

日期
2019/10

張號 40/41　圖號 S5-07