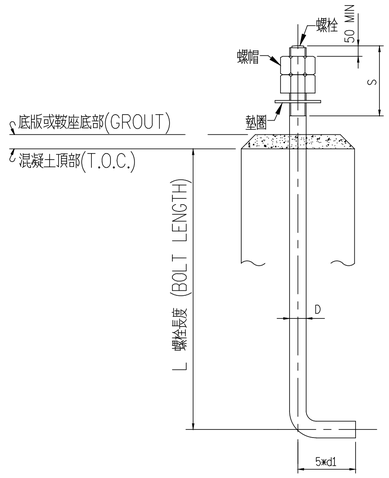
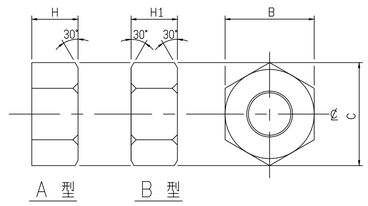
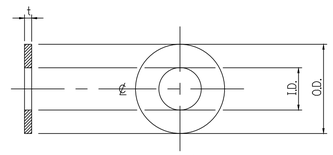
錨錠螺栓標準圖





六角螺帽詳圖



墊圈詳圖

單位:mm

錨錠螺栓尺寸					螺帽尺寸				墊圈尺寸		
D	L	螺紋長度 S(mm) 單螺帽	螺紋長度 S(mm) 雙螺帽	d1	B	C	H	H1	I.D.	O.D.	t
M16	330	85	105	18	24	27.7	16	16	18	44	3.6
M20	400	115	135	22	30	34.6	19	19	22	52	4
M24	450	130	155	26	36	41.6	24	24	26	63	6
M30	550	150	180	33	46	53.1	30	30	33	70	6
M36	700	160	195	39	55	63.5	36	36	39	82	8
M42	840	170	210	45	65	75.0	42	42	45	95	10
M48	1020	190	240	51	75	86.5	48	48	52	108	10
M56	1180	210	265	59	85	98.1	56	56	62	120	12
M64	1400	230	290	67	95	110.0	64	64	70	127	16

備註：

一. 材料

螺栓 : ASTM A307 Gr. B(熱浸鍍鋅品)或 C/ASTM A36(或同等品)

螺帽 : ASTM A563(或同等品)

墊圈 : ASTM F436/ASTM A36(或同等品)

套管 :SCH40/ASTM A36(或同等品)

二. 螺栓使用一個螺帽和墊圈時，其螺帽使用A型.

三. 螺栓使用二個螺帽和一個墊圈時其螺帽使用A型和B型各一個.

四. 除註明者外基板螺栓孔徑可取為錨栓直徑 +8mm (M30以上)，
+8mm (M24以下).

五. 不收縮水泥砂漿厚度 50mm，但基鈑最小平面尺寸小於 600mm
者可取基鈑最小平面尺寸之 $\frac{1}{12}$ 以上，但不得小於 25mm.

六. 螺栓直徑小於或等於 M68 者其螺紋應符合 CNS 496 及 497 公制粗螺紋之規定.

七. 基礎螺栓，螺帽墊圈及方型鋼鈑等須熱浸鍍鋅,鍍鋅含量為 600g/m²
(規範參照 ASTM A123, A153 及 A385 或 JIS H8641/H0401)

工程業主：
中華民國農會
National Farmers'Association, R.O.C

工程名稱：
中華民國農會
總部大樓新建工程

圖名：
鋼構標準圖(三)
A10905

許育嘉聯合建築師事務所
Y.C.Hsu Architect and Associate Co.
T(04)2337-5151
F(04)2337-6651

繪圖		複核		圖號 23 / S7
設計		核准		
初核		日期		

建築師簽證