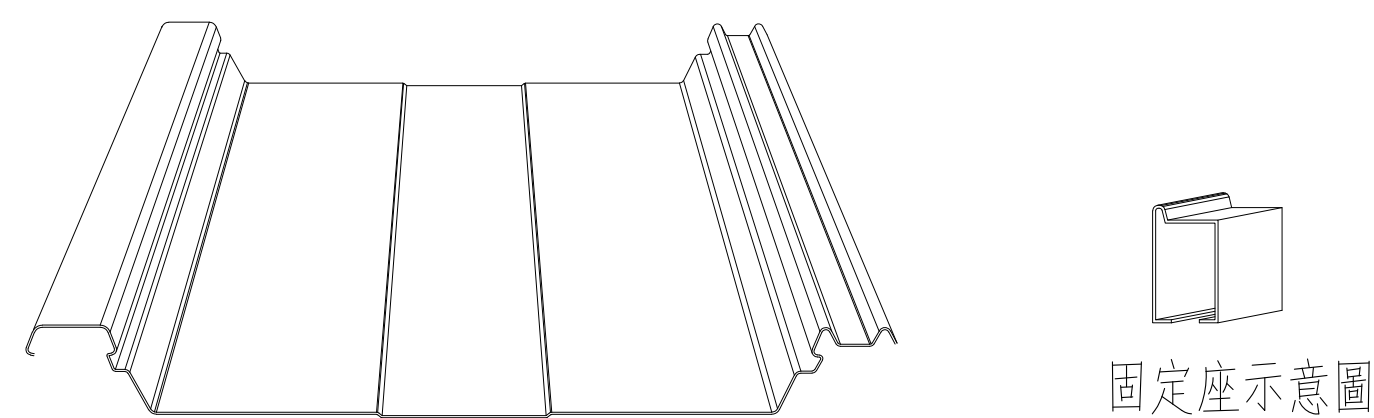
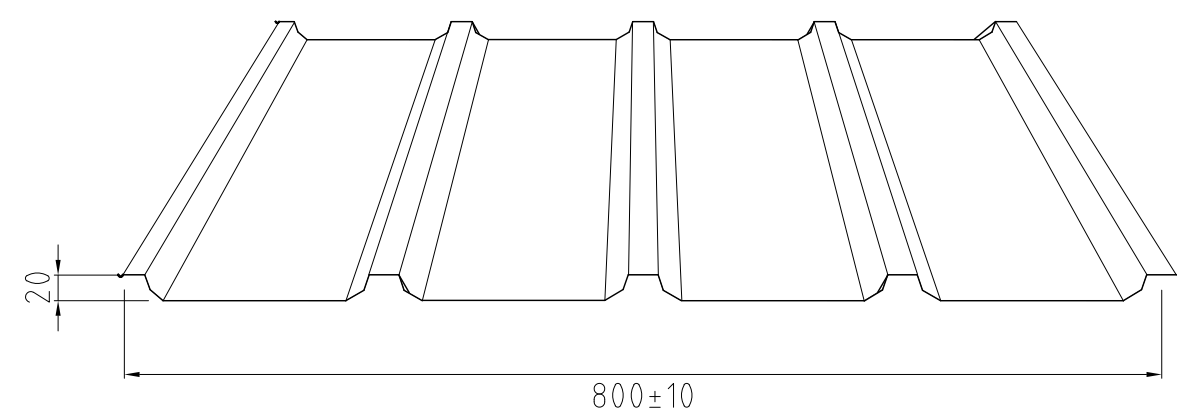


一、上層鋼板(IP430扣合隱藏式鋼板): (斷面型式僅供參考或同等品)

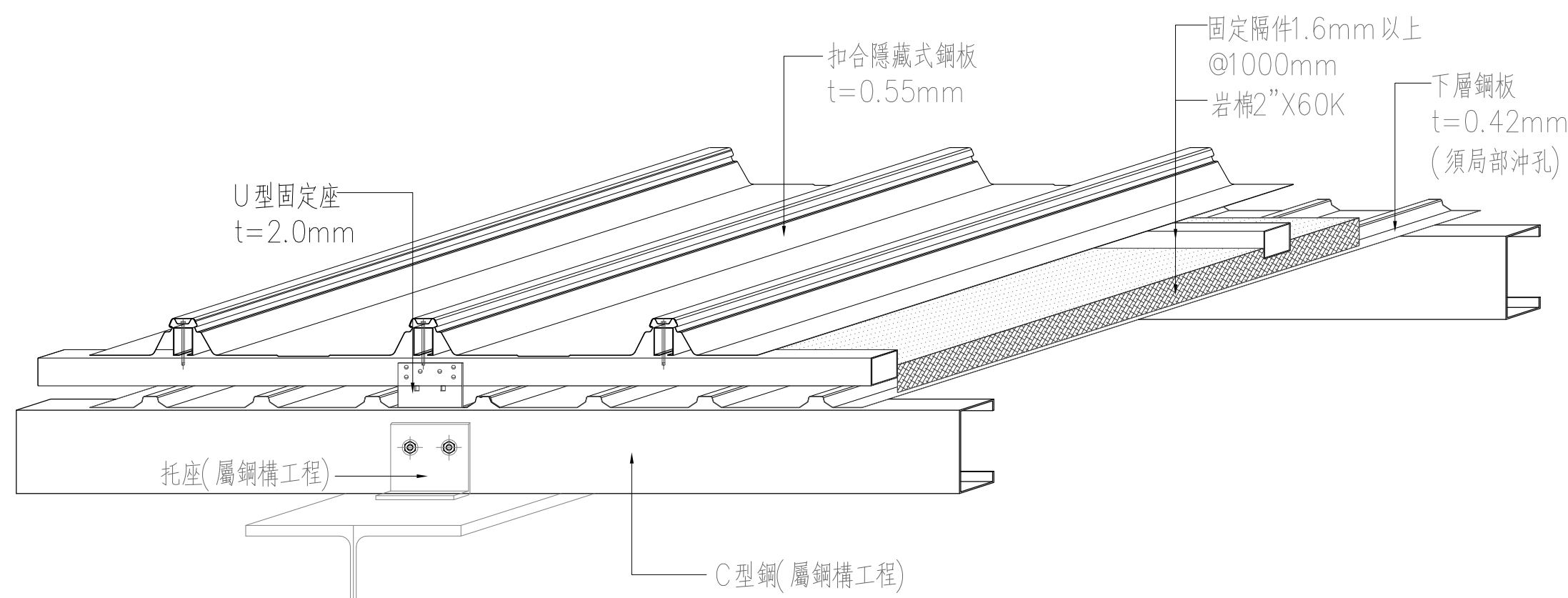


- 1、上層鋼板(依07410章2.1.2, 扣合隱藏式鋼板)斷面型式僅供參考。(波峰高度需大於等於60mm)。
- 2、上層鋼板扣合拉拔力機械性能驗證測試每米須達378kgf以上, 並於廠驗或現場取樣測試。
- 3、上層鋼板厚度: 基材厚度 $t=0.476\text{mm}$, 總厚度 $t=0.55\text{mm}$ (含烤漆, 正負公差依CNS標準)。
- 4、鋼板材質: 符合國家標準 CNS15237 G3271 SGLC570, 即 $F_y=560\text{ N/mm}^2$ 以上,
鋁鋅鉍層AZ150, 即鍍鋅鉍含量兩面三點法平均最小鍍鋅鉍量 150g/m^2 (雙面總和)
或兩面一點最小鍍鋅鉍量 130g/m^2 。
(或CNS1244 G3027 SGC570鍍鋅鉍Z27即鍍鋅鉍含量兩面三點法平均最小鍍鋅鉍量 275g/m^2 (雙面總和)
或兩面一點最小鍍鋅鉍量 234g/m^2)。
- 5、烤漆需符合國家標準 CNS 15299 G3273 CGLC570-32或(CNS10804 G3217 CGC570-32)
塗膜性能之鹽水噴霧試驗正面須滿足第三類標準需求, 背面需符合第二類標準需求。
測試單位必須為第三方公證測試單位, 並具TAF認證之測試單位。
烤漆膜厚三點測試平均膜厚須達標準值以上, 或單點測試公差±10%。
(A) 正面烤漆:
面漆 20um 高耐候矽化氟素烤漆 (矽化PVDF)。
底漆 5um 聚酯變性聚硫環氧樹脂 (SHP-3)。
(B) 背面烤漆:
面漆 10um 聚酯樹脂 PE烤漆(商業標稱)。
底漆 5um 環氧樹脂或聚酯樹脂。

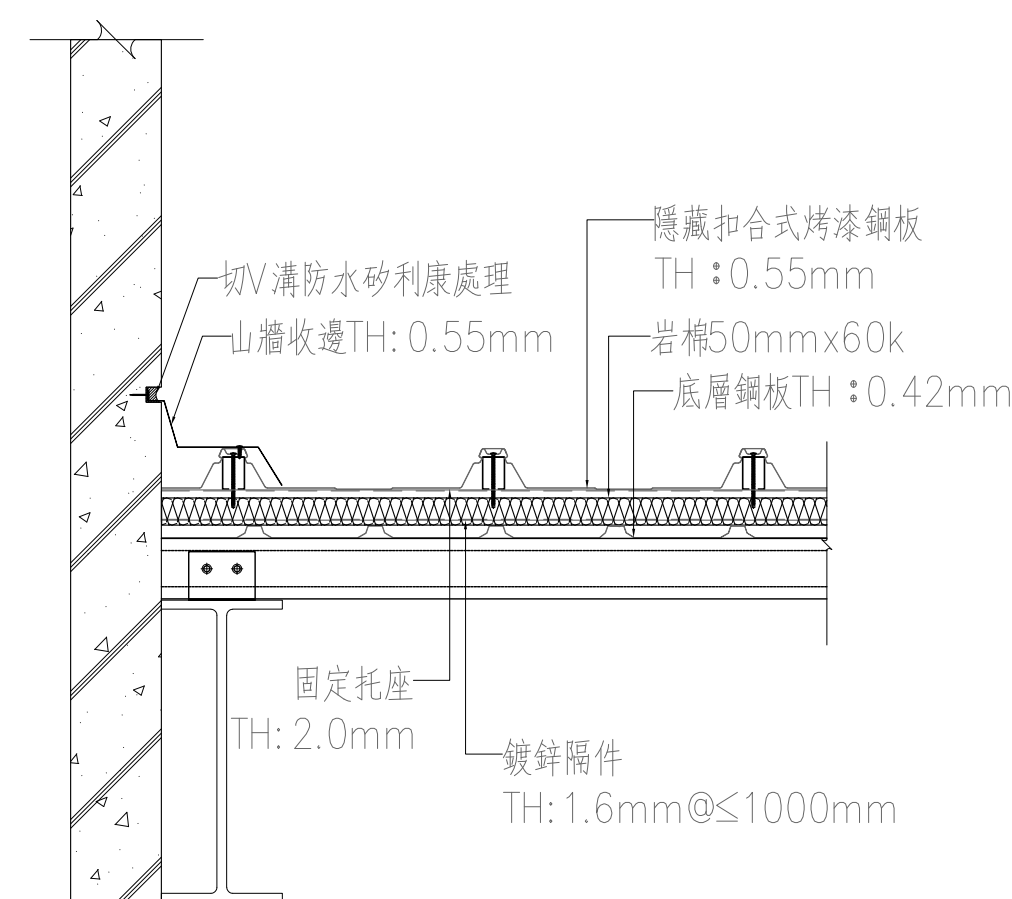
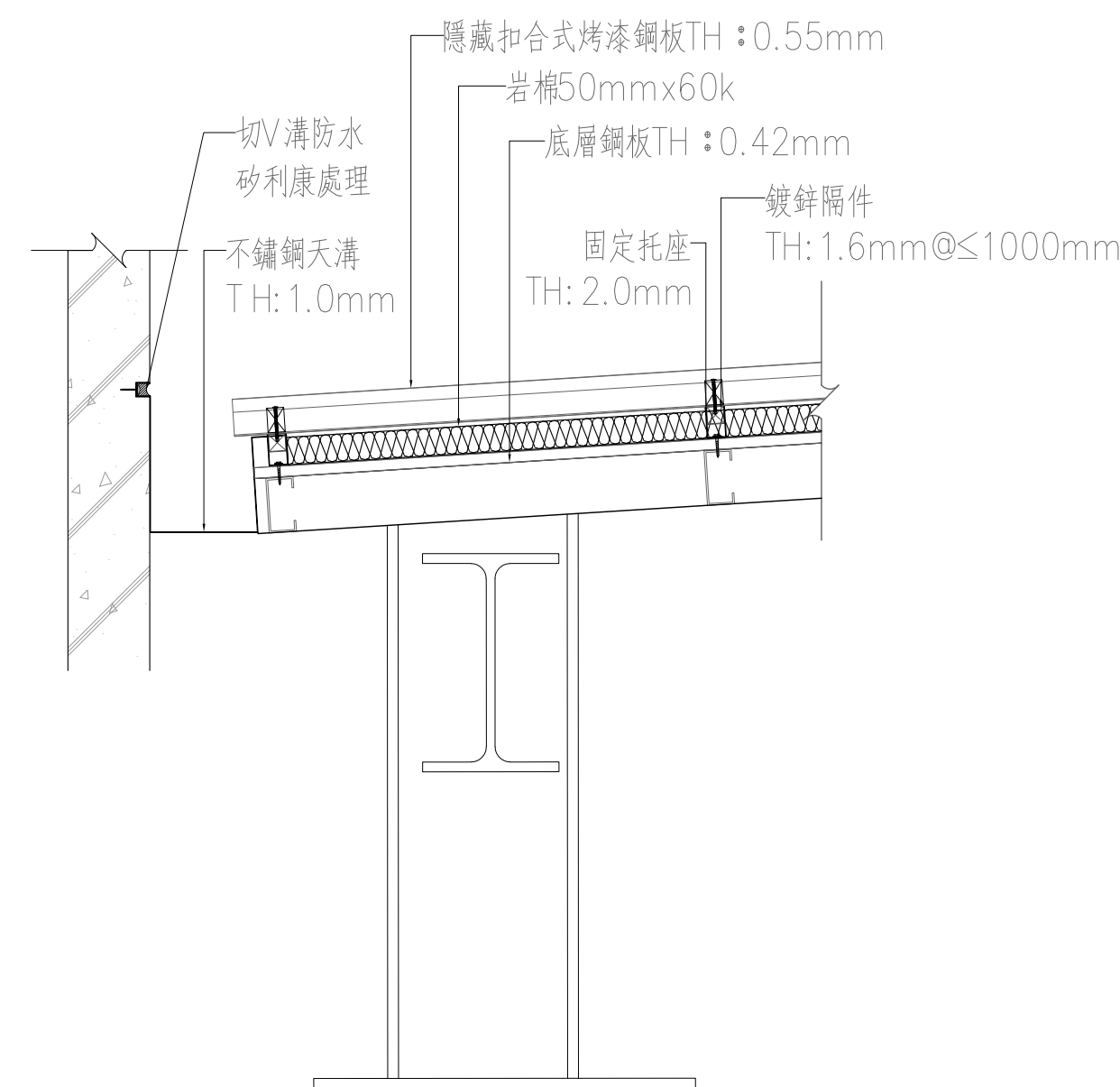
二、下層鋼板(IP800型鋼板): (須局部沖孔)
(斷面型式僅供參考或同等品)



- 1、下層銅板厚度：基材厚度0.376mm，總厚度 0.42 ± 0.02 mm(含烤漆，正負公差依CNS標準)。
- 2、銅板材質：符合國家標準 CNS15237 G3271，鍍鉛鋅層AZ100，即鍍鉛鋅含量兩面三點法平均最小鍍鉛鋅量 $100\text{g}/\text{m}^2$ (雙面總和)或兩面一點最小鍍鉛鋅量 $85\text{g}/\text{m}^2$ 。
(或CNS1244 G3027 鍍鉛鋅Z10即鍍鉛鋅含量兩面三點法平均最小鍍鉛鋅量 $100\text{g}/\text{m}^2$ (雙面總和)或兩面一點最小鍍鉛鋅量 $85\text{g}/\text{m}^2$ 。)
- 3、烤漆需符合國家標準 CNS 15299 G3273 CGLCC(或CNS10804 G3217 CGCC)(同JIS G3321、J3322) 烤漆膜厚三點測試平均膜厚須達標準值以上，或單點測試公差 $\pm 10\%$ 。
(A) 正面烤漆：
面漆 10um PE 烤漆 (商業標稱)。
底漆 5um 環氧樹脂或聚脂樹脂。
(B) 背面烤漆：
面漆 5um PE 烤漆 (商業標稱)。
底漆 3um 環氧樹脂或聚脂樹脂。



A棟中脊收邊



工程業主：  中華民國農會 National Farmers' Association, R.O.C.	工程名稱： 中華民國農會 總部大樓新建工程	圖名： 屋頂複層鋼板詳圖	許育嘉聯合建築師事務所 Y.C.Hsu Architect and Associate Co.		T(04)2337-5151 F(04)2337-6651		圖號		建築師簽證
			繪圖		複核		7 ATO	——	
			設計		核准				
			初核		日期	112.05.09			