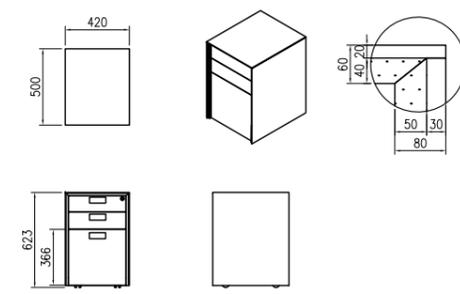
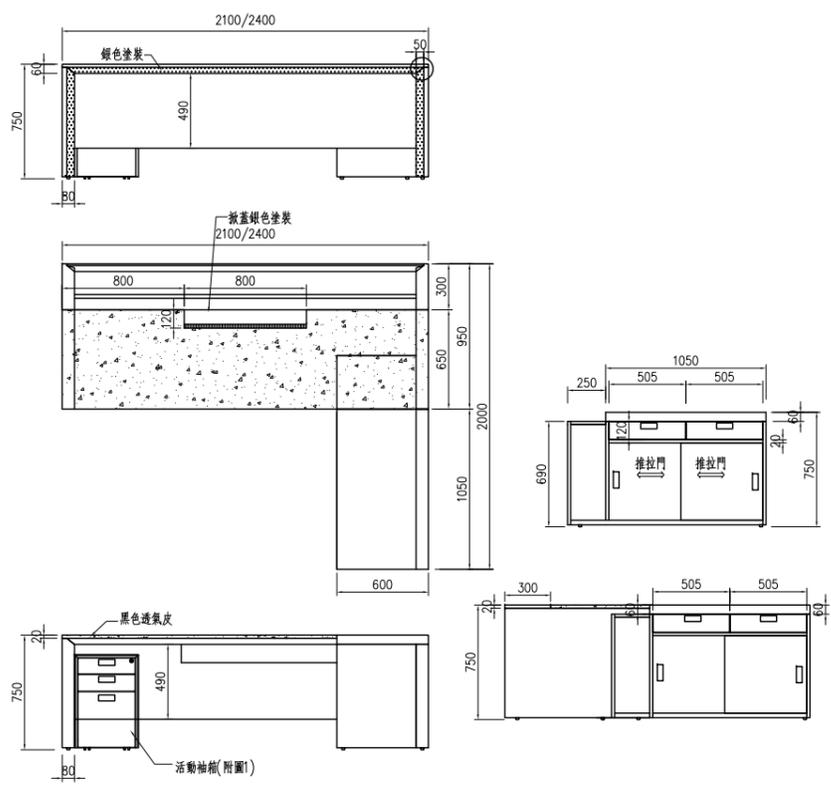


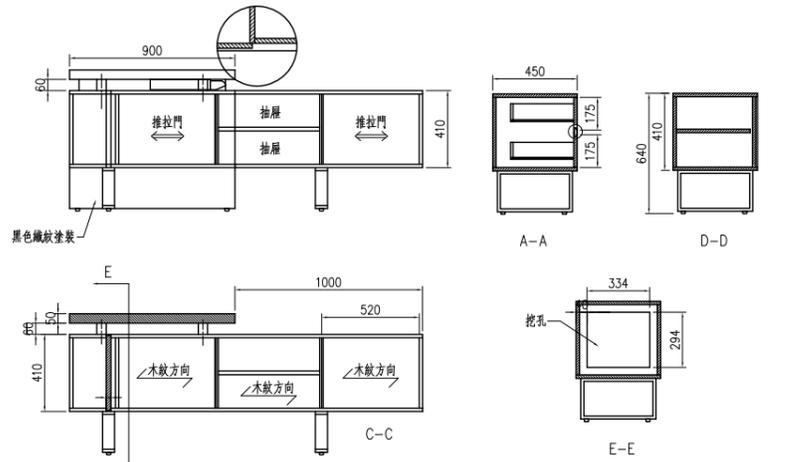
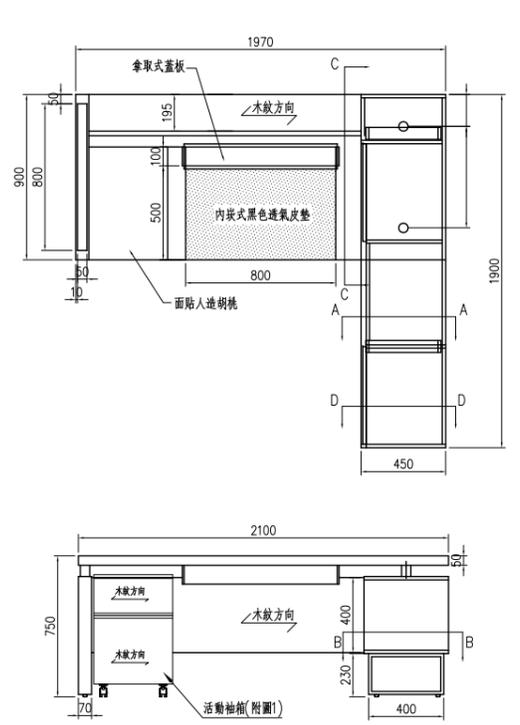
| 材質說明 |   |
|------|---|
| 桌面   | 上、下9mm中密度板材,中夾骨料空心夾層成型,面貼木皮。              |
| 槽板   | 雙面3mm中密度板,中夾骨料空心夾層成型,面貼木皮。                |
| 側櫃   | 本體以18mm中密度板,貼合木皮,採用全展式鋼珠滑軌。               |
| 活動櫃  | 本體以18mm中密度板,貼合木皮,採用全展式鋼珠滑軌,安裝四個活動輪,兩個附止滑。 |
| 表面處理 | 表面木皮研磨: #150~180砂光紙研磨表面                   |
|      | 底漆: UV光感應塗料                               |
|      | 底漆研磨: #150~180砂光紙研磨表面。                    |
|      | 底漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                     |
|      | 底漆研磨: #240~320砂光紙研磨表面。                    |
|      | 色漆: PU.染色劑噴塗染色。                           |
|      | 中度底漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                   |
|      | 中度底漆研磨: #360~400砂光紙研磨表面。                  |
|      | 面漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                     |



1 主桌尺寸: W2100D950H750mm  
 12 主桌尺寸: W2400D950H750mm

主管桌示意圖

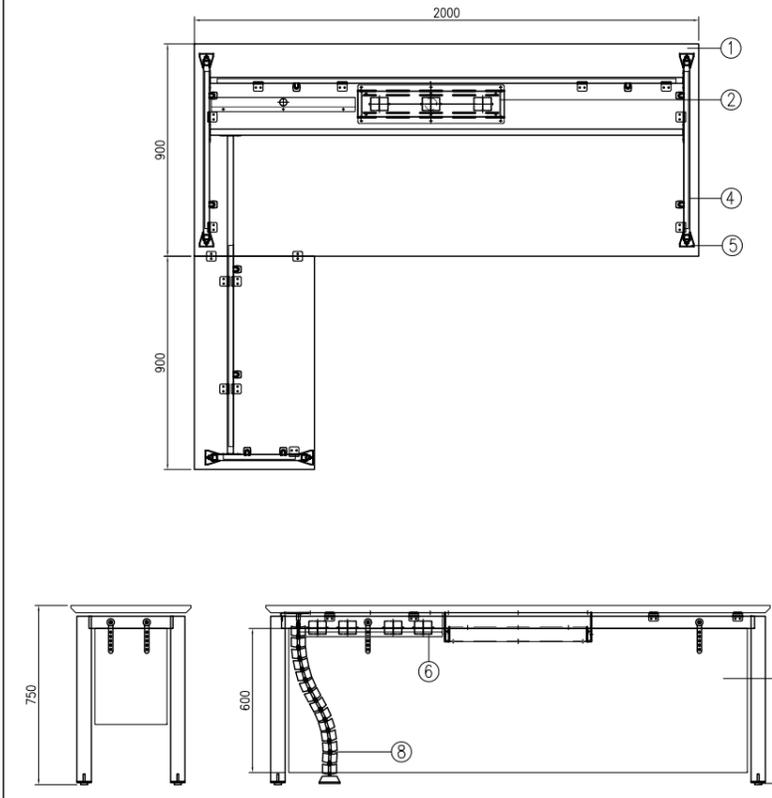
單位: mm  
 公差: ±2%



| 材質說明 |   |
|------|---|
| 桌面   | 上、下9mm中密度板材,中夾骨料空心夾層成型,面貼木皮。              |
| 槽板   | 雙面3mm中密度板,中夾骨料空心夾層成型,面貼木皮。                |
| 側櫃   | 本體以18mm中密度板,貼合木皮,採用全展式鋼珠滑軌。               |
| 活動櫃  | 本體以18mm中密度板,貼合木皮,採用全展式鋼珠滑軌,安裝四個活動輪,兩個附止滑。 |
| 表面處理 | 表面木皮研磨: #150~180砂光紙研磨表面                   |
|      | 底漆: UV光感應塗料                               |
|      | 底漆研磨: #150~180砂光紙研磨表面。                    |
|      | 底漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                     |
|      | 底漆研磨: #240~320砂光紙研磨表面。                    |
|      | 色漆: PU.染色劑噴塗染色。                           |
|      | 中度底漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                   |
|      | 中度底漆研磨: #360~400砂光紙研磨表面。                  |
|      | 面漆: PU.二液型聚氨基甲酸酯樹脂塗料。                     |

單位: mm  
 公差: ±2%

主管桌示意圖

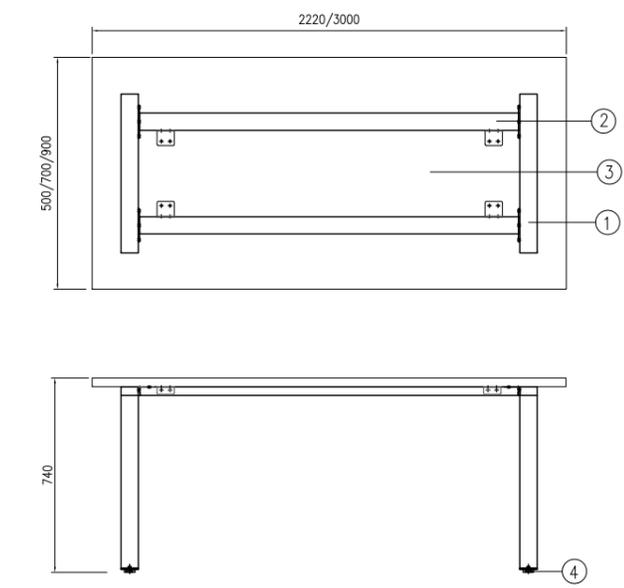


| 品名     | 材質說明                      |
|--------|---------------------------|
| 1 桌板   | 桌板30mm面貼美耐板。              |
| 2 資訊盒  | 掀板附毛刷,面貼美耐板。              |
| 3 槽板   | 採18mm厚板材面貼美耐板。            |
| 4 框架   | 採2*25*50mm方鋼管燒焊組立,表面烤漆處理。 |
| 5 腳柱   | 鋁合金擠出成型,表面烤漆處理。           |
| 6 桌下線槽 | 採0.6mm鋼板沖壓折彎製成,表面烤漆處理。    |
| 7 調整腳墊 | 尼龍射出成型。                   |
| 8 蛇腹管  | 塑膠射出成型。                   |



主管桌示意圖

單位: mm  
 公差: ±2%



| 品名     | 材質說明                       |
|--------|----------------------------|
| 1 框架   | 以30*60mm方鋼管加工組立,表面漆處理。     |
| 2 橫樑   | 採20*40方鋼管燒焊組立,表面漆處理。       |
| 3 桌板   | 桌板以厚28mm塑合板,面貼美耐板,PVC平收製作。 |
| 4 調整腳墊 | 尼龍射出成型。                    |

p1尺寸: W2220D500H740mm  
 p2尺寸: W3000D700H740mm  
 p3尺寸: W3000D900H740mm

洽談桌示意圖

單位: mm  
 公差: ±2%

工程業主: 中華民國農會  
 National Farmers' Association, R.O.C

工程名稱: 中華民國農會  
 總部大樓新建工程

圖名: 辦公傢俱詳圖(三)

|  |                                  |     |           |
|--|----------------------------------|-----|-----------|
| 許育嘉聯合建築師事務所<br>Y.C.Hsu Architect and Associate Co. | T(04)2337-5151<br>F(04)2337-6651 | 圖號  | 12<br>A14 |
| 繪圖: 林美惠  | 複核:                              | 設計: | 核准:       |
| 初核:  | 日期: 112.05.09                    |     |           |

建築師簽證