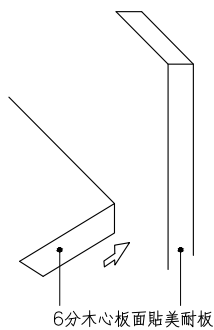
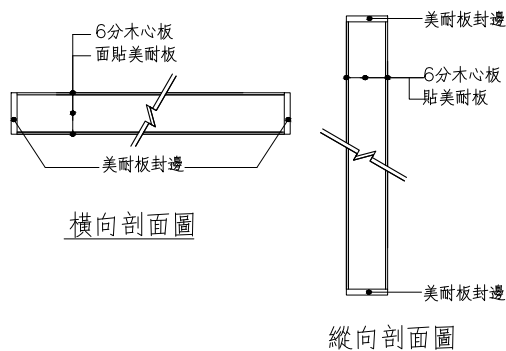


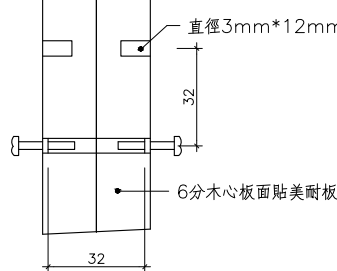
① H1 隔板粒詳圖



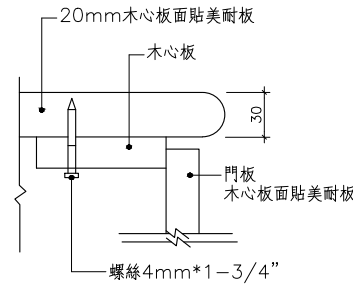
(H2) 頂底板與側板結合詳圖



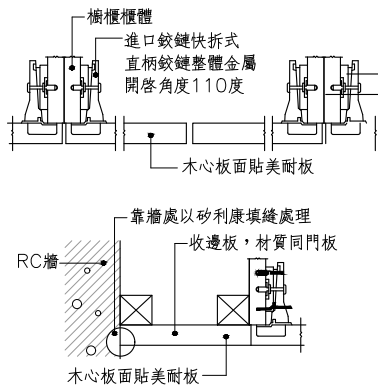
⑨ 屨頭板及門板大樣圖



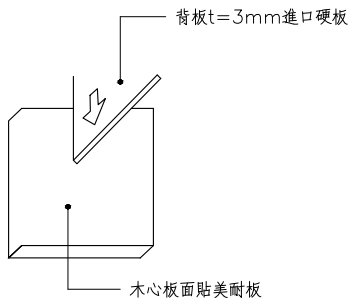
④ 併結螺絲詳圖



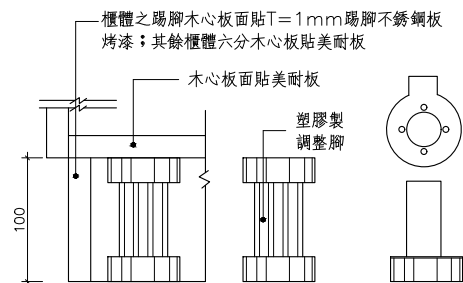
(H5) 檯面板及頂飾板詳圖



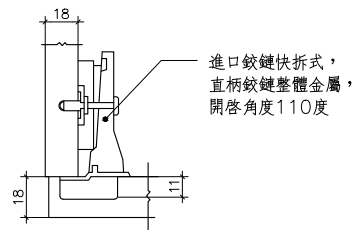
(H6) 櫥櫃櫃體橫剖、收邊詳圖



(H7) 背板結合詳圖



⑧ 調整腳、踢腳板詳圖



(H9) 鉸鏈詳圖

材 質 說 明		
項次	組件別	說 明
A	檯面板	六分木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
B	頂飾板	六分木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
C	左右側板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
D	頂底板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
E	固定隔板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
F	活動隔板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
G	門板	木心板面貼美耐板 (四周美耐板封邊)
H	薄背板	3mm進口硬板
I	上線板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
J	屜頭板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
K	收邊板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)
L	踢腳板	木心板面貼美耐板 (耐燃一級)

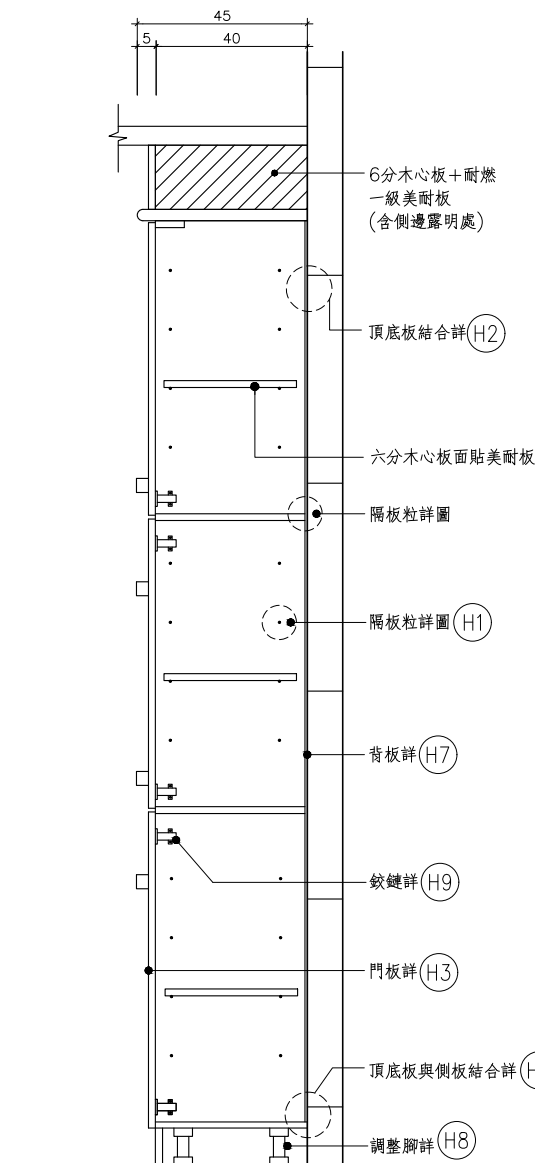
五金說明		
項次	組件別	說明
1	頂底結合	結合
2	隔板結合	鉗合全外覆塑膠成型直徑20mm
3	鉸鏈	進口快拆式手柄鉸鏈整體金屬，110度開啓角度
4	把手	詳H4型式
5	調整腳	塑膠製調整腳
6	抽屜滑軌	3段式滾珠（重型）滑軌

施工說明：

1. 本案每一單元之櫃體、門板、檯面等，均在工廠加工完成後，運送至現場組裝，不得現場加工，製造以維護產品之品質及材料結構系統完整。
2. 本案所有櫥櫃抽屜滑軌皆採取3段式滾珠（重型）滑軌
3. 本案所有櫥櫃家具材料及五金零件應由承包商依圖所規定之規格，檢送樣品經業主簽認核可後，依樣品生產施工，完成檢驗時需檢附：
 - a. 鉸鏈原廠材質功能證明文件。
 - b. 鉸鏈開啓次數測試報告。
 - c. 板料各項檢驗報告與產品保固書。
 - d. 本案之櫃體均採單元櫃作法，嚴禁共用側板，係因考慮其安全實用及結構性所設計，承包商，不得任意變更。
 - e. 本圖說除特別標註外，其餘標示尺寸以mm為準。

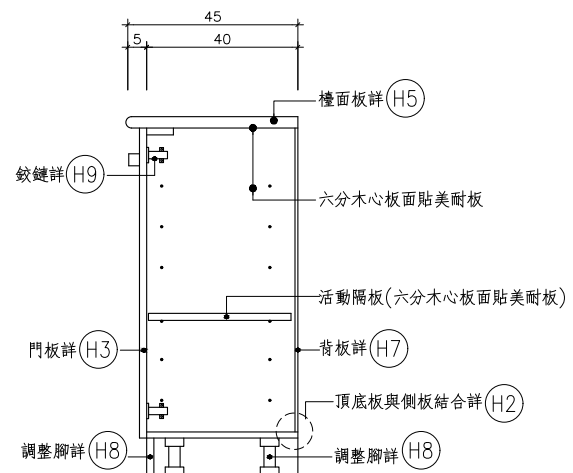
註1:本工程圖說所標示之材料規範,廠商送審之材料應符合其主要特性規範,並須經業主與建築師審核通過後方可使用。

註2:本工程圖說所繪製之零件型式僅供參考,如承包商所使用之產品符合原設計之功能,並須經業主與建築師審核通過後方可使用。



高櫃剖面圖 S:1/1/10

※木心板外觀露明處均須貼美耐板



矮櫃剖面圖 S:1/1/10

※木心板外觀露明處均須貼美耐板

工程名稱 PROJECT

中華郵政彰化光復路郵局

承續工程

圖面修正	REVISIONS

[illegible]

圖面名稱 DRAWING TITLE

櫥櫃細部接合
大樣詳圖



工 程 顧 問	
結構 STRUCTURAL	
水電 PIPING & ELECTRICAL	
空調 AIR CONDITIONING	
室內設計 INTERIOR DESIGN	

説明 DESCRIPTION

比 例 尺 SCALE	
設 計 DESIGNED BY	
繪 圖 DRAWN BY	
核 對 CHECKED BY	
核 准 APPROVED BY	
日 期 DATE	113.06.07

業務號碼
JOB NO.

圖 號 DRAWING NO.	張 數 SHEET NO.
--------------------	------------------

A7-47	/
-------	---

drawing file :

```
user name :
```

plotting date :