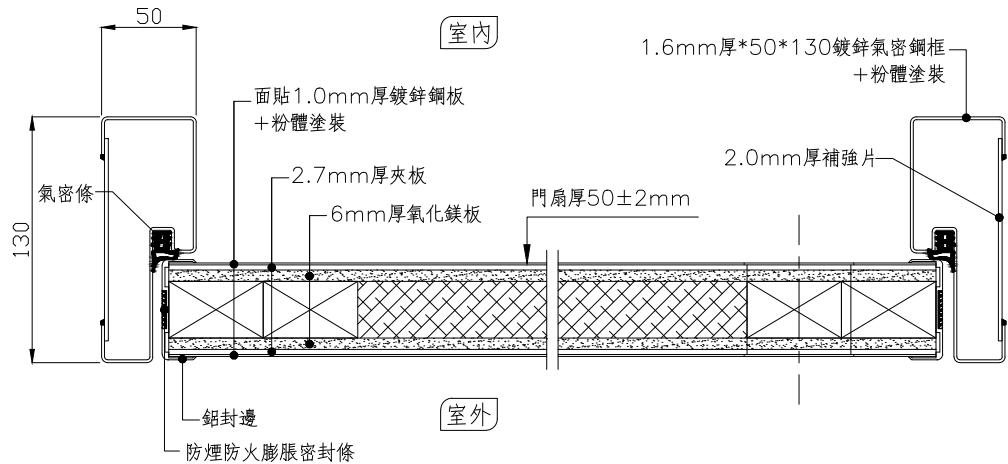


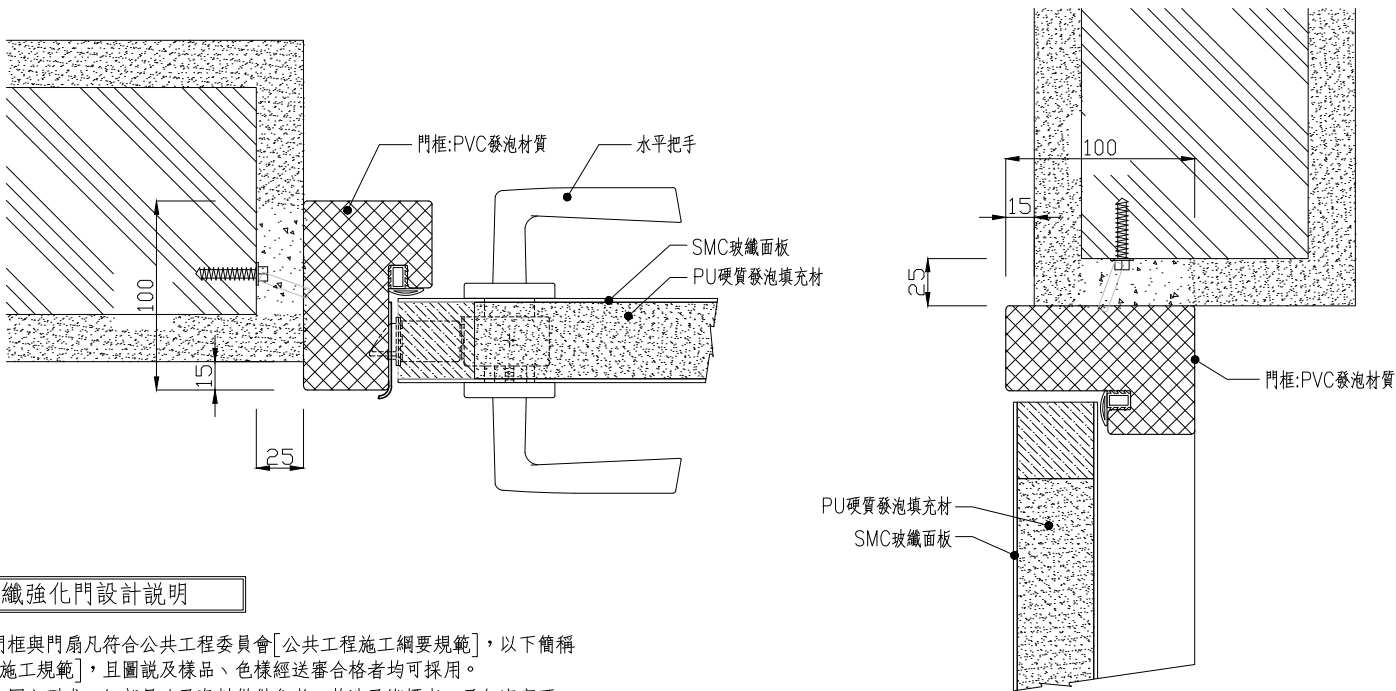
鍍鋅烤漆鋼板門設計說明

- 一.性能:
- 應符合中國國家標準CNS11227－1所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄f(60A)證書、標籤及出廠證明。
- 二.材料:
- (一)門框
- TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
 - 門框深度不得少於130mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
- 門扇面貼1.0mm厚鍍鋅鋼板。
- (三)五金
- 五金配件、鉸鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
 - 水平鎖採304不鏽鋼把手磨砂處理並應具備室內把手自動解鎖功能。
 - 隱藏式門弓器之閉門速度調速孔(必須向下，以方便調整)。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險:本工程之防火門須投保一億元產品責任險。



單扇水平剖面圖

1
A6-15 鍍鋅鋼板烤漆防火門詳圖 S.N.T.S.

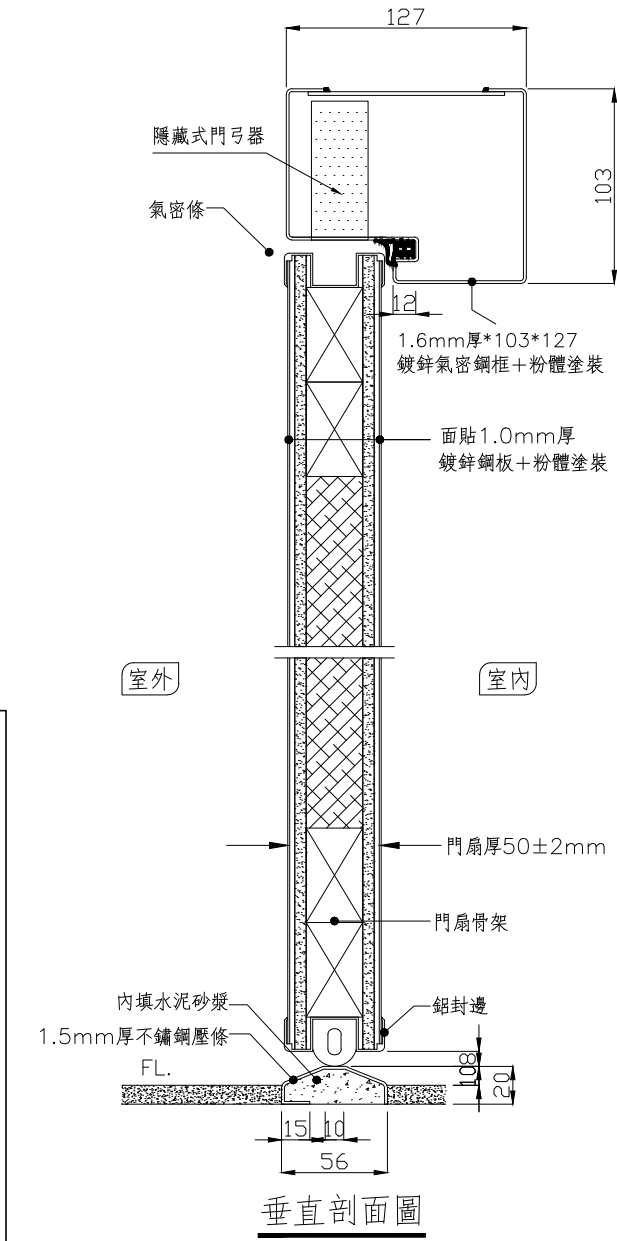


玻纖強化門設計說明

- 門框與門扇凡符合公共工程委員會[公共工程施工綱要規範]，以下簡稱[施工規範]，且圖說及樣品、色樣經送審合格者均可採用。
- 本圖之型式、細部尺寸及資料僅供參考，若涉及綁標者，承包廠商可不予採用，但須符合[施工規範]及下述規範；本說明未訂部份，由承包商自訂，並經設計監造單位審核通過。
 - 門框材質：
門框：須為無鉛配方PVC材質。或無鉛配方PVC發泡材質
門扇材質：採PU硬質發泡填充材。
 - 門扇物理特性：
A.巴氏硬度 ≥ 40 (ASTM D2583)
B.最大抗拉強度 $\geq 400\text{kg}/\text{cm}^2$ (ASTM D638)
C.抗折強度 $\geq 600\text{kgf}/\text{cm}^2$ (ASTM D790,procedure A)
D.衝擊強度 $\geq 30\text{kgf}/\text{cm}^2$ (ASTM D256 A法)
E.熱變形溫度 $\geq 200^\circ\text{C}$ (ASTM D648)
 - 門扇須零甲醛釋出,附檢驗證明。

註1:本工程圖說所標示之材料規範，廠商送審之材料應符合其主要特性規範，並須經業主與建築師審核通過後方可使用。

註2:本工程圖說所繪製之零件型式僅供參考，如承包商所使用之產品符合原設計之功能，並須經業主與建築師審核通過後方可使用。



垂直剖面圖

工程名稱 PROJECT

中華郵政彰化光復路郵局

承續工程

圖面修正 REVISIONS

NO	日期 DATE	內容 REMARKS

圖面名稱 DRAWING TITLE

門詳圖



工程顧問

結構 STRUCTURAL	
水電 PIPING & ELECTRICAL	
空調 A/C	
室內設計 INTERIOR DESIGN	

說明 DESCRIPTION

比例 SCALE	
設計 DESIGNED BY	
繪圖 DRAWN BY	
核對 CHECKED BY	
核准 APPROVED BY	
日期 DATE	113.06.07

業務號碼 JOB NO.

圖號 DRAWING NO. 張數 SHEET NO.

A6-15

檔案名稱 FILE NAME

drawing file :
user name :
plotting date :