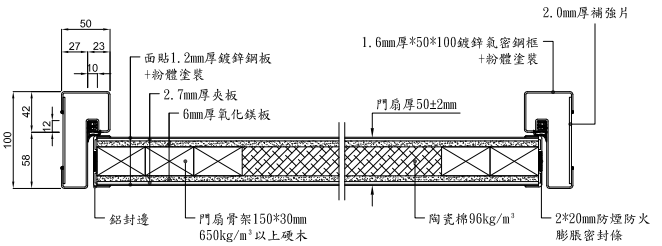
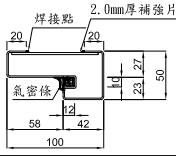


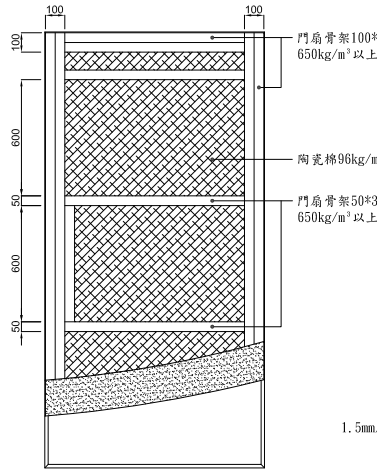
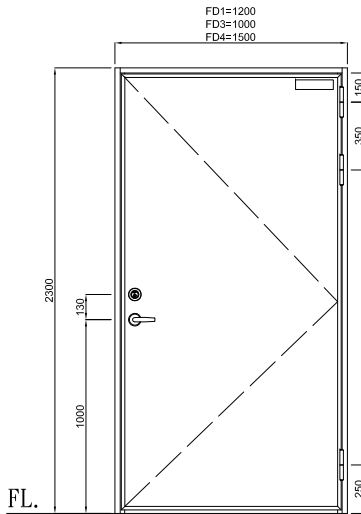
鍍鋅烤漆鋼板防火門材料規範

- 一.性能:
- 應符合CNS11227所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄(F60A)證書、標識及出廠證明。
- 二.材料:
- (一)門框
- TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
 - 門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
- 門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，使其具有防火斷熱效能，背材厚度不得少於30±3mm，框材寬度100±10mm。
 - 門扇面貼1.2mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
 - 門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
 - 門扇中心斷熱材質必須為密度96kg/m³之陶瓷棉。
 - 門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
- 五金配件、絞鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險:本工程之防火門須投保一億元產品責任險。

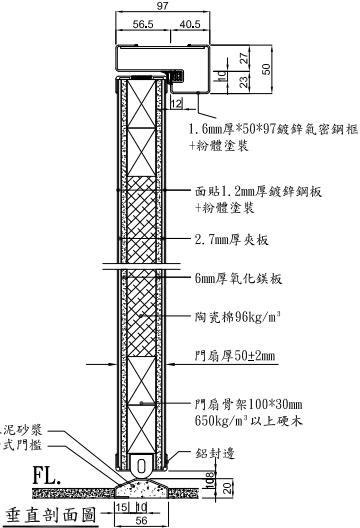
規 格	尺寸	編號	立料詳圖
1200*2300	FD1		
1000*2300	FD3		
1500*2300	FD4		



單扇水平剖面圖



骨料立面圖

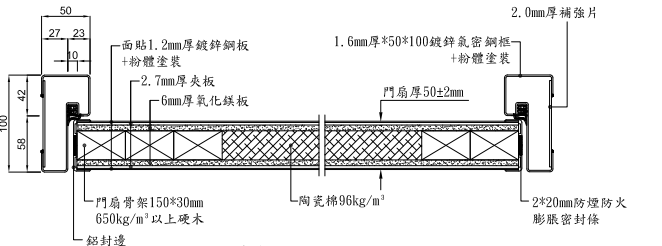
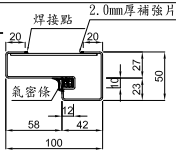


垂直剖面圖

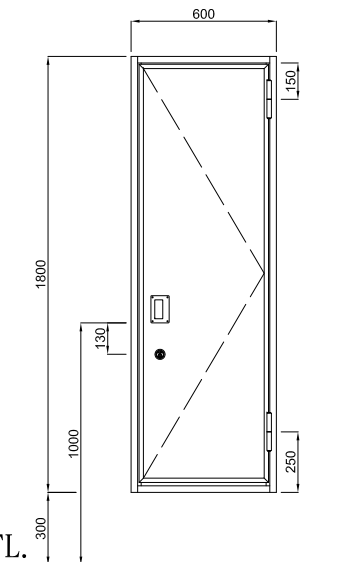
鍍鋅烤漆鋼板防火門材料規範

- 一.性能:
- 應符合CNS11227所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄(F60A)證書、標識及出廠證明。
- 二.材料:
- (一)門框
- TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
 - 門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
- 門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，使其具有防火斷熱效能，背材厚度不得少於30±3mm，框材寬度100±10mm。
 - 門扇面貼1.2mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
 - 門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
 - 門扇中心斷熱材質必須為密度96kg/m³之陶瓷棉。
 - 門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
- 五金配件、絞鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險:本工程之防火門須投保一億元產品責任險。

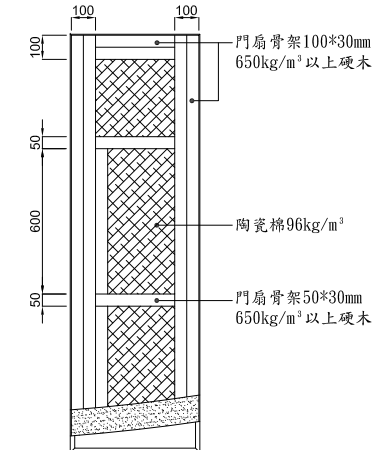
規 格	尺寸	編號	立料詳圖
600*1800	FD5		



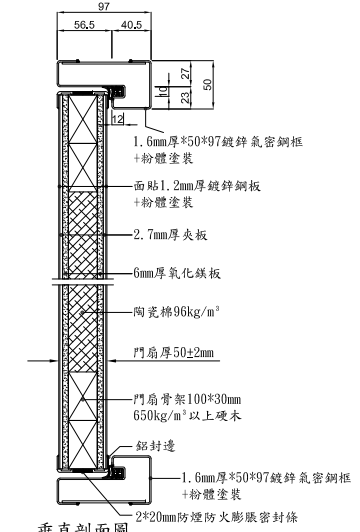
單扇水平剖面圖



FL.



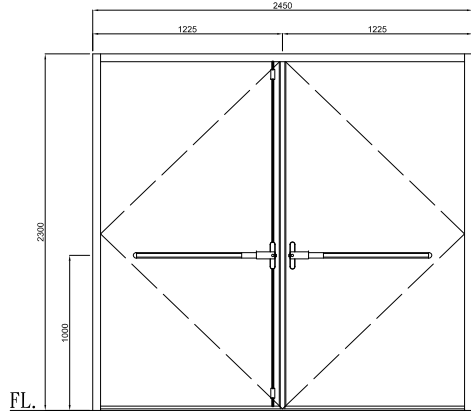
骨料立面圖



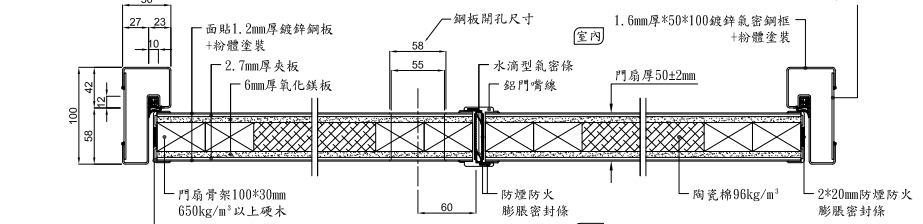
垂直剖面圖

鍍鋅烤漆鋼板防火門材料規範

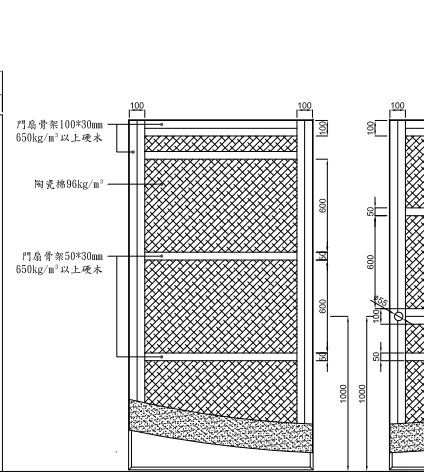
- 一.性能:
- 應符合CNS11227所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄(F60A)證書、標識及出廠證明。
- 二.材料:
- (一)門框
- TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
 - 門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
- 門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，使其具有防火斷熱效能，背材厚度不得少於30±3mm，框材寬度100±10mm。
 - 門扇面貼1.2mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
 - 門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
 - 門扇中心斷熱材質必須為密度96kg/m³之陶瓷棉。
 - 門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
- 五金配件、絞鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險:本工程之防火門須投保一億元產品責任險。



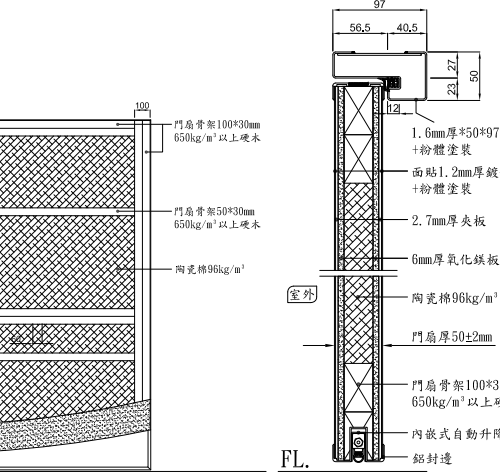
立面圖(室內面)



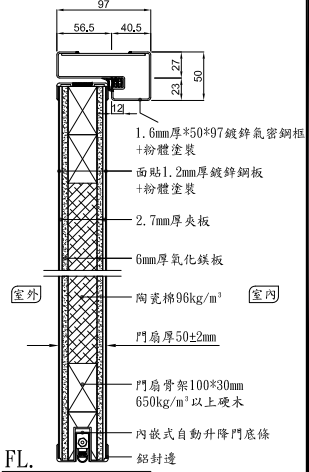
雙扇水平剖面圖



子扇骨料立面圖



母扇骨料立面圖

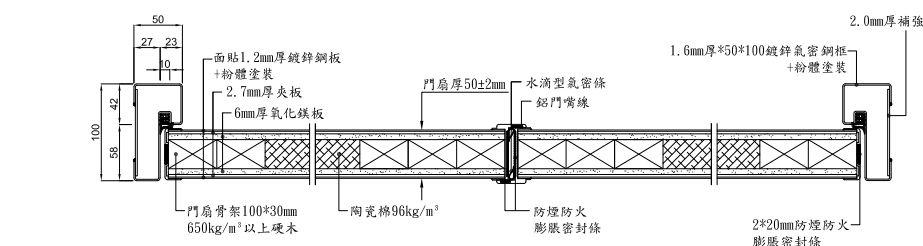
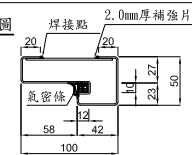


垂直剖面圖

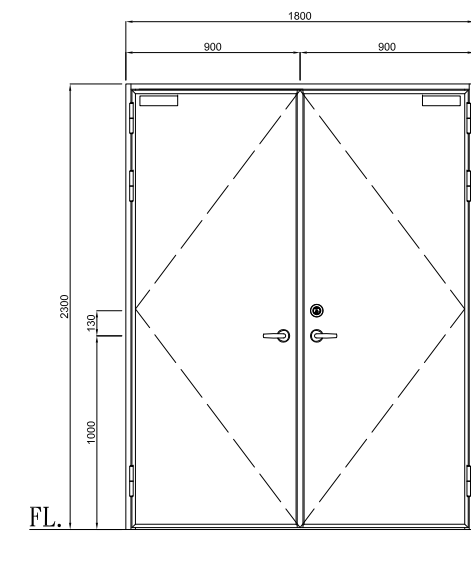
鍍鋅烤漆鋼板防火門材料規範

- 一.性能:
- 應符合CNS11227所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄(F60A)證書、標識及出廠證明。
- 二.材料:
- (一)門框
- TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
 - 門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
- 門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，使其具有防火斷熱效能，背材厚度不得少於30±3mm，框材寬度100±10mm。
 - 門扇面貼1.2mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
 - 門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
 - 門扇中心斷熱材質必須為密度96kg/m³之陶瓷棉。
 - 門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
- 五金配件、絞鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險:本工程之防火門須投保一億元產品責任險。

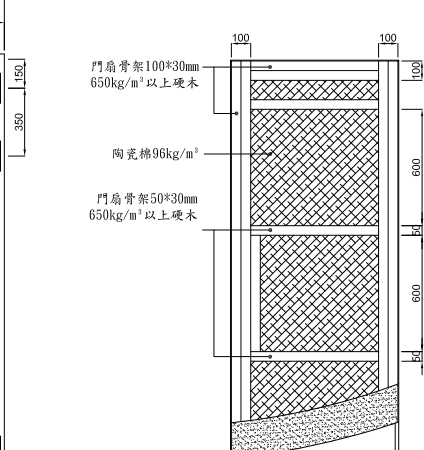
規 格	尺寸	編號	立料詳圖
1800*2300	FD6		



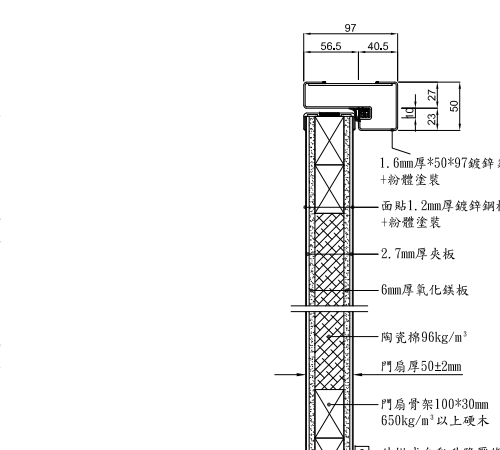
雙扇水平剖面圖



FL.



骨料立面圖



垂直剖面圖

備 註

REMARKS

日期

DATE

核准

APPROVED BY

校對

CHECKED BY

設計

DESIGNED BY

繪圖

DRAWN BY

業 主

CLIENT

臺中市立臺中工業高級中等學校

工程名稱

CLIENT

新實習大樓新建工程

圖 名

DRAWING

防火門詳圖(一)

比例尺

SCALE

A1=S/NTS

A3=S/NTS

萬邦建築師事務所

台北市羅斯福路二段50號9F

TEL: 02-23948135

FAX: 02-23948139

e-mail: wanbang@ms16.hinet.net

簽 章

SIGNATURE



業務編號

JOB NO.

圖 號

DRAWING NO.

A6-04

張 號

SHEET NO.