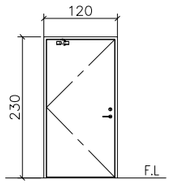
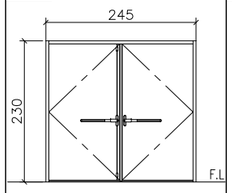
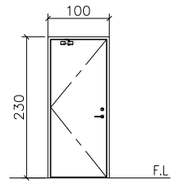
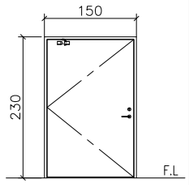
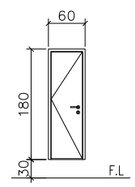
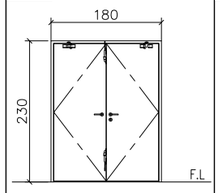
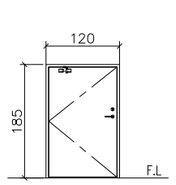
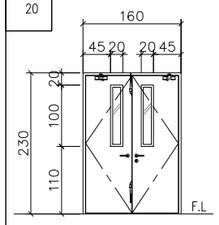
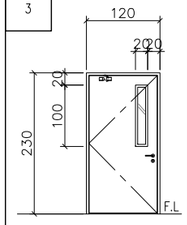
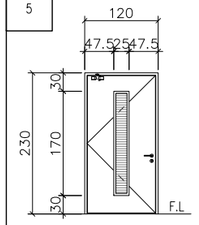
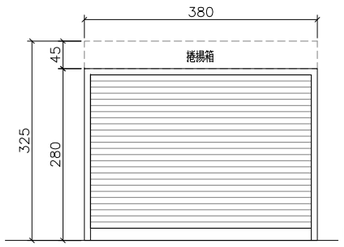
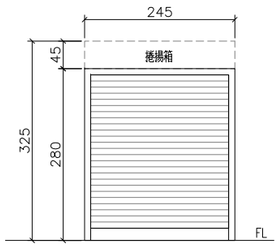
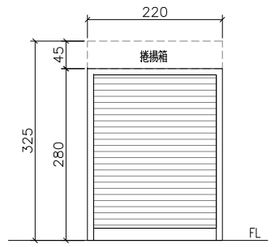
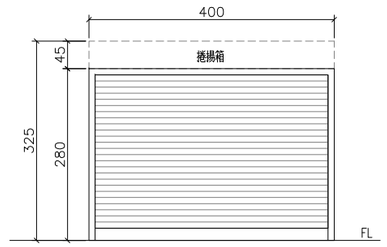
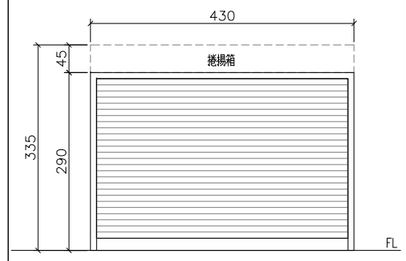
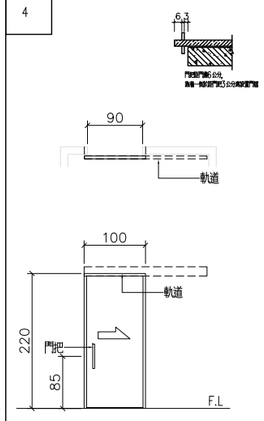
本工程圖說資料不因經機關備查而免除設計建築師及簽證技師之相關責任.

編號及型式	FD1 烤漆鋼板防火門(120X230) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD2 烤漆鋼板防火門(245X230) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD3 烤漆鋼板防火門(100X230) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD4 烤漆鋼板防火門(150X230) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD5 烤漆鋼板防火門(60X180) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD6 烤漆鋼板防火門(180X230) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	FD7 烤漆鋼板防火門(120X185) 防火時效1hr及阻熱性(F60A)，遮煙性	D1 烤漆鋼板門(160X230)	D2 烤漆鋼板門(120X230)	D3 鋁框木門(120X230)
外形及尺寸	8	11	1	1	7	1	1	20	3	5
										
	設備機房	工場	電梯機房	發電消防機房	管道間	雨水回收機房	走廊	工場, 辦公室	選手訓練室	工具室, 儲藏室
框架材質	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	1.6mm 厚烤漆鋼板，至少100mm寬	烤漆鋼板	烤漆鋼板	烤漆鋁框
門扇材質	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	1.2mm 厚烤漆鋼板，門扇4cm厚以上	烤漆鋼板	烤漆鋼板	3.5±1cm 厚木門
表面材質	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	粉體烤漆	面貼美耐板
玻　璃	—	—	—	—	—	—	—	6mm 清玻璃	6mm 清玻璃	
五　金	防火旗型鉸鏈 ×3 防火水平把手＋輔助鎖 ×1 防火門弓器 ×1 半圓門擋 ×1	防火旗型鉸鏈 ×6 防火平推鎖＋外側水平把手 ×1 防火天地栓＋防塵座 ×1 防火門弓器 ×2 半圓門擋 ×2	防火旗型鉸鏈 ×3 不盤鋼平推式防火門鎖 ×1 防火連動把手 ×1 防火門弓器 ×1 半圓門擋 ×1	防火旗型鉸鏈 ×3 防火水平把手＋輔助鎖 ×1 防火門弓器 ×1 半圓門擋 ×1	防火不盤鋼旗型鉸鏈 ×2 (5"*3mm) 自動鎖×1 防火凹槽取手 ×1	防火旗型鉸鏈 ×6 防火水平把手＋輔助鎖 ×1 防火門弓器 ×2 半圓門擋 ×2	防火旗型鉸鏈 ×3 防火水平把手＋輔助鎖 ×1 防火門弓器 ×1 半圓門擋 ×1	不盤鋼旗型鉸鏈 ×4 不盤鋼匣式水平鎖 ×1 門弓器×2	不盤鋼旗型鉸鏈 ×4 不盤鋼匣式水平鎖 ×1 門弓器×1	不盤鋼旗型鉸鏈 ×4 不盤鋼匣式水平鎖 ×1 門弓器×1
附　註	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖	門開啓方向詳平面圖

編號及型式	FRD1 不銹鋼板捲門(380X280)防火時效1hr(F60B)	FRD2 不銹鋼板捲門(245X280)防火時效1hr(F60B)	FRD3 不銹鋼板捲門(220X280)防火時效1hr(F60B)	FRD4 不銹鋼板捲門(400X280)防火時效1hr(F60B)	RD2 不銹鋼板捲門(430X290)	SD1 橫拉熱固性強化樹脂板門(無障礙廁所) (100X220)
外形及尺寸	4	2	4	1	1	4
						
	工場	工場, 走廊	工場, 走廊	工場	器材室	無障礙廁所
框架材質						
門扇材質						13±1mm 熱固性強化樹脂板
表面材質						美耐板
玻　璃						
五　金						滑輪組(含止動輪) *1 組 橫拉門不盤鋼把手 ×1 組 橫拉門鎖×1
附　註						門開啓方向詳平面圖

鋁門窗材質及製造規範施工說明

1. 本工程鋁門窗採用大同 正新 鋐鑫或符合以下規範之同等品.
2. 本工程鋁門窗廠商須具備完整生產程序之鋁門窗製造設備, 包括：
   a. 門窗製造用之鋁擠型生產.
   b. 表面處理.
   c. 加工組合全部製造工作必須在符合完整生產程序之工廠內完成.
   d. 符合CNS12681品質認證通過之製造廠.
   e. 須檢附以上說明之品質管理系統認可證錄證明書.
3. 鋁窗性能: 須採階梯內取式雙動橫拉氣密窗, 附豪華型窗鉤.
   抗風壓強度為360kgf/m2,
   水密性須達100kgf/m2以上,
   氣密性2m3/hr.m2以下,
4. 鋁窗隔音質須達中華民國CNS測試標準35等級以上,
   (檢附政府機關或學術單位檢測試驗認可合格資料).
5. 鋁擠型之斷面材料尺寸, 不得小於圖面所示之斷面材料尺寸.
6. 鋁門窗表面處理 a. 高耐候性粉體塗裝, 需符合AAMA2603-02規範, 檢附塗料原廠5年保固.
   b. 顏色由業主及設計單位選定.
   c. 製造前須先送三種以上色板經設計單位認可後 方准製造.
7. 本工程門窗須做壓水路(silicone)處理.
8. 鋁門窗加工接合之五金一律採不鏽鋼螺絲, 其附屬配件亦須採用白鐵或鍍鋅製品.
9. 各門窗在出廠前, 若業主及建築師要求作各項檢驗時, 承包廠商應無條件配合, 且不得要求另外加價.
10. 本工程鋁門窗均採原廠製造之成品, 並排定加工計劃書, 將作為監造單位不定期廠驗, 以確保產品品質(不得委由協力廠商製造, 完工時須檢附原廠製造之成品出廠證明書).
11. 成品出廠前以PVC膠布包裝並貼製造檢驗標籤.
12. 製造廠商需先繪製詳細施工圖及送審資料, 經業主或建築師認可後, 方准製造及施工.
13. 檢驗 以上一切證明文件備齊, 現場按裝之產品型號及剖面須與送審之隔音質證書相同.
14. 鋁窗外框上，下橫料須加寬1cm，讓紗窗走軌道設計，防止粉刷過厚時，不致影響紗窗按裝及滑動不順.
15. 本工程推開門扇玻璃, 須以矽力康施做, 以防門扇下垂.

備　註
REMARKS

日期 DATE	
核准 APPROVED BY	
校對 CHECKED BY	
設計 DESIGNED BY	
繪圖 DRAWN BY	

業　主
CLIENT
臺中市立臺中工業高級中等學校

工程名稱
CLIENT
新實習大樓新建工程

圖　名
DRAWING
門窗圖(一)

比例尺
SCALE
A1=S:1/50　A3=S:1/100

萬邦建築師事務所
台北市羅斯福路二段50號9F
TEL: 02-23948135
FAX: 02-23948139
e-mail: wanbang@ms16.hinet.net

簽　章
SIGNATURE

業務編號
JOB NO.

圖　號
DRAWING NO.
A6-01

張　號
SHEET NO.