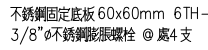
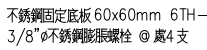


UNIT=cm



UNIT=cm



UNIT=cm

熱浸鍍鋅隔柵板製造說明

1.材質：全部使用SS-400鋼材。

2.化妝蓋板製造成型後，均需熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量：依CNS1247 3-2-4規定施行。

本工程採用有 ● 符號者

UNIT=cm



③ A—A 剖面示意圖

④ B-B剖面示意圖

UNIT=cm

張 號
SHEET NO. /