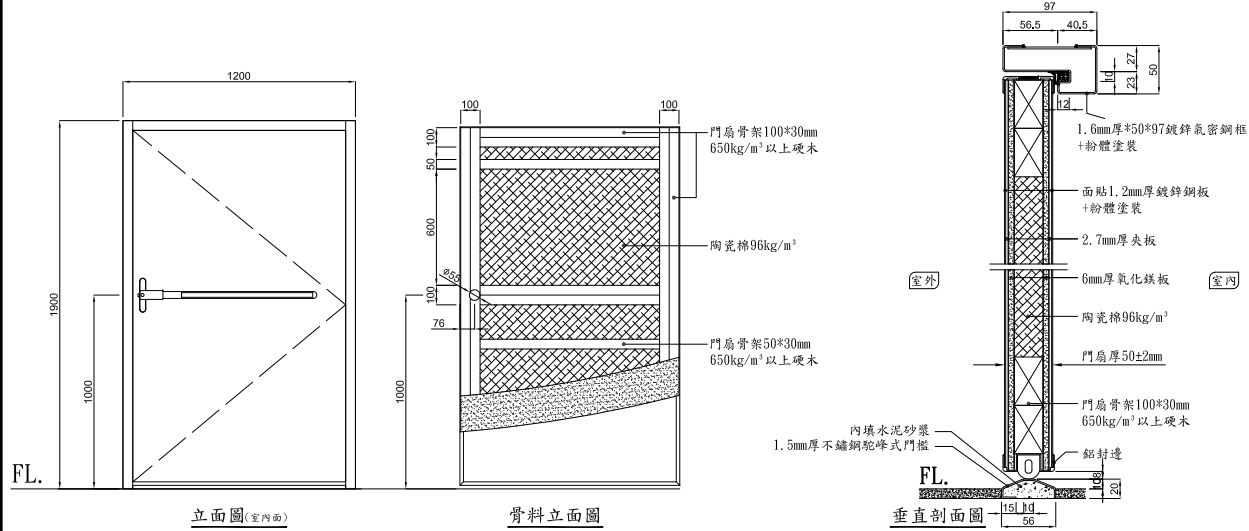


鍍鋅烤漆鋼板防火門材料規範

- 一.性能:
1.應符合CNS11227所規定之1小時防火時效、1小時阻熱性能及符合CNS15038遮煙性能，並檢附經濟部核發之防火門驗證登錄(F60A)證書、樣張及出廠證明。
- 二.材料:
(一)門框
1.TH=1.6mm鍍鋅氣密鋼框。
2.門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
1.門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，使其具有防火斷熱效能，背材厚度不得少於30±3mm，框材寬度100±10mm。
2.門扇面貼1.2mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
3.門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
4.門扇中心斷熱材質必須為密度96kg/m³之陶瓷棉。
5.門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
1.五金配件、鉸鍊等須為防火級或不鏽鋼製品且通過測試之防火五金。
- 三.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。
- 四.本項防火門工程為系統構件，應業專業廠商責任施工，並由原廠出具經濟部驗證登錄證書及出廠證明。
- 五.保險：本工程之防火門須提供一億元產品責任險。

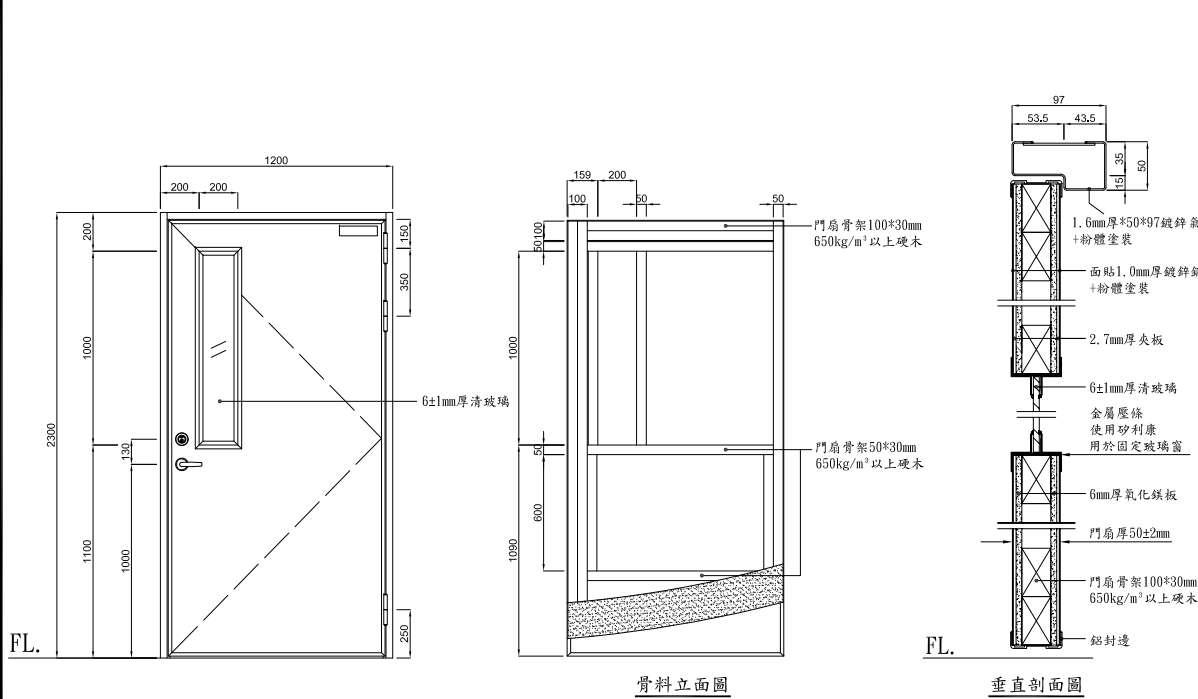
單扇水平剖面圖



鍍鋅烤漆鋼板門材料規範

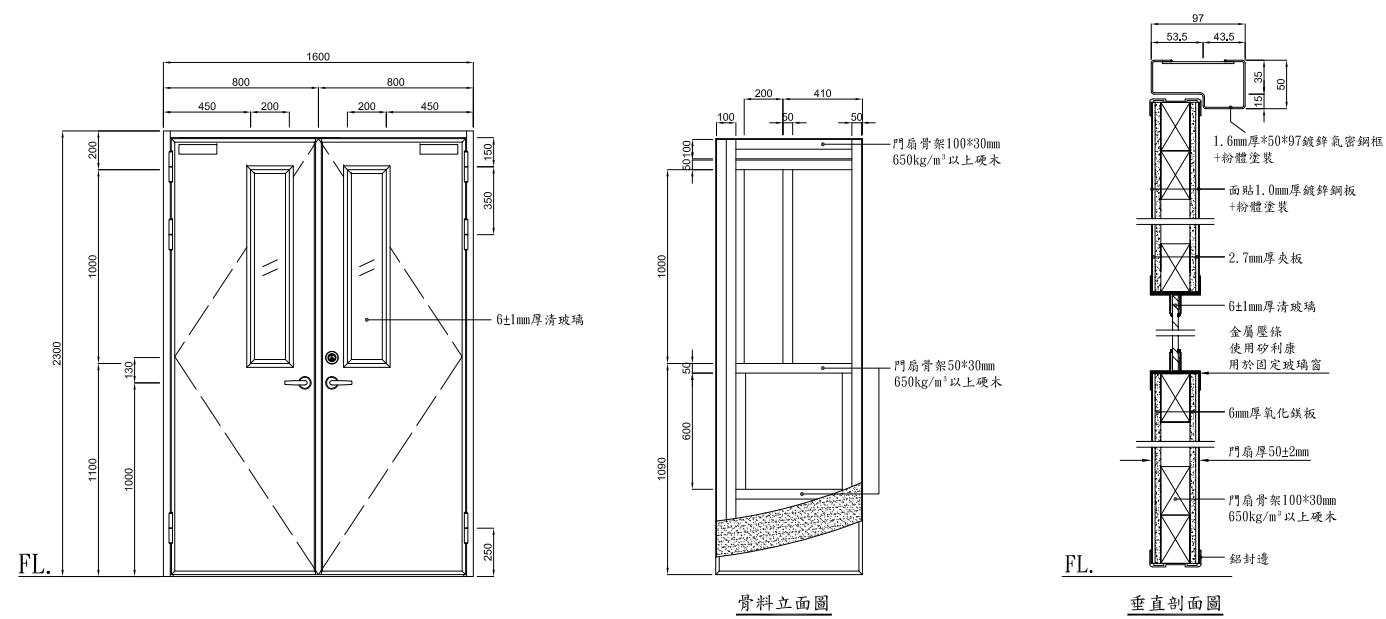
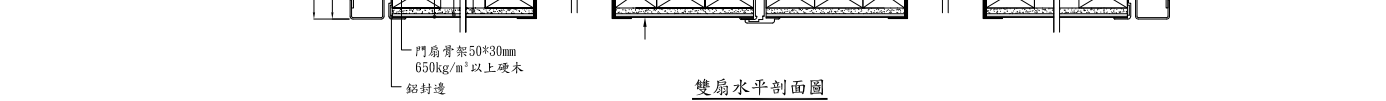
- 一.材料:
(一)門框
1.TH=1.6mm鍍鋅鋼框。
2.門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
1.門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，背材厚度不得少於30±3mm。
2.門扇面貼1.0mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
3.門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
4.門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
1.五金配件、鉸鍊等須為不鏽鋼製品。
- 二.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。

單扇水平剖面圖



鍍鋅烤漆鋼板門材料規範

- 一.材料:
(一)門框
1.TH=1.6mm鍍鋅鋼框。
2.門框深度不得少於100mm，厚度不得少於50mm。
- (二)門扇
1.門扇背材須用密度650kg/m³以上硬木，背材厚度不得少於30±3mm。
2.門扇面貼1.0mm厚鍍鋅鋼板+鉛封邊。
3.門扇層間材須為氧化鎂板，厚度為6mm。
4.門扇厚度為50±2mm。
- (三)五金
1.五金配件、鉸鍊等須為不鏽鋼製品。
- 二.按裝：門框與牆面之接合處應緊密接合。



備註
REMARKS

日期 DATE	
核准 APPROVED BY	
校對 CHECKED BY	
設計 DESIGNED BY	
繪圖 DRAWN BY	

業主
CLIENT

臺中市立臺中工業高級中等學校

工程名稱
CLIENT

新實習大樓新建工程

圖名
DRAWING

防火門詳圖(二)

比例尺
SCALE

A1=S:NTS A3=S:NTS

萬邦建築師事務所

台北市羅斯福路二段50號9F
TEL: 02-23948135
FAX: 02-23948139
e-mail: wanbang@ms16.hinet.net

簽章
SIGNATURE



業務編號
JOB NO.

圖號
DRAWING NO.

A6-05

張號
SHEET NO.

/